



**GRÖNINGER**  
Cleaning Systems

Cleaning systems

# NEWS

2017 - 1



**cleaning  
your  
wörld**

70 jaar innovatie  
3

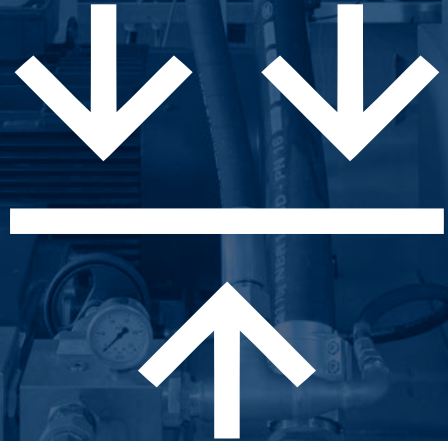


Opening RSA-Talke  
tankreiniging  
4



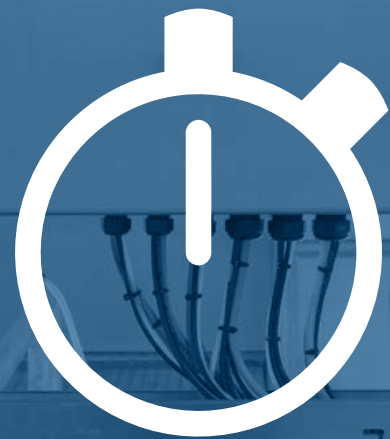
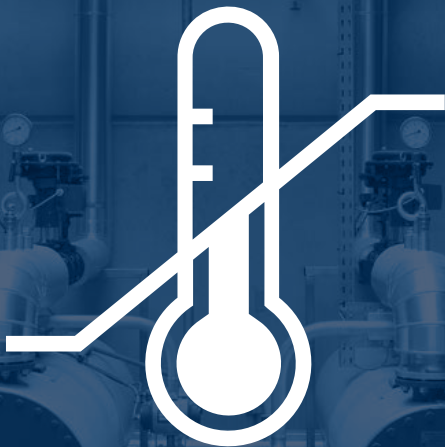
De eerste wasbaan  
ter wereld met een  
werkdruk van 200 bar  
6





**GRÖNINGER**  
Cleaning Systems

**70 YEARS INNOVATION**





GRÖNINGER CLEANING SYSTEMS 1947-2017

3

## 70 jaar innovatie

**In 2017 viert Gröninger haar 70-jarig bestaan. In 1947 werd het bedrijf opgericht als Gröninger Scheepvaart & Handelonderneming. Vanaf 2004 is de naam Gröninger Cleaning Systems, een betere afspiegeling van de core business: reinigingssystemen. De activiteiten op het gebied van (hogedruk) reinigingssystemen dateren inmiddels ook al van 50 jaar geleden.**

Ondanks de lange historie blijft Gröninger een energiek, creatief en innovatief bedrijf. Deze nieuwsbrief richt zich op een aantal recente projecten die Gröninger realiseerde in de sectoren transport & logistiek, industrie, scheepvaart & offshore en in de afvalinzamelings- en afvalbehandelingsindustrie.

### Ontwikkelingen in de industrie

In 2008 bouwde Gröninger de eerste automatische reinigingscabine voor IBC's en RVS product containers. Sindsdien hebben vele cabines hun weg naar een groot aantal klanten gevonden. Op basis van operationele ervaringen, nieuwe inzichten en de huidige technische normen heeft Gröninger in 2016 besloten de cabine te re-engineeren. Dit heeft geresulteerd in een nieuw state-of-the-art design. De eerste nieuwe reinigingscabine werd geleverd aan DMK, één van de grootste zuivelbedrijven in Europa. Alle toekomstige reinigingscabines zullen worden gebouwd op basis van het nieuwe modulaire platform, waarin specifieke eisen van de klant kunnen worden opgenomen. Op dit moment zijn drie cabines van de nieuwe serie in bestelling.

### Tankreiniging ontwikkelingen

In de tankreiniging markt is Gröninger de partner bij uitstek voor turn-key tankcleaning projecten. Sinds 2004 breidde Gröninger niet alleen uit naar de mondiale markt, maar ook in nieuwe gebieden van de technologie, zoals luchtzuivering en afvalwatersystemen. Alles, van de eerste liter koud drinkwater tot de laatste liter water die in het gemeentelijk rioolstelsel wordt geloosd, valt nu onder de scope van Gröninger techniek. Deze nieuwsbrief biedt een aantal voorbeelden van de reikwijdte van deze technologie in de dagelijkse praktijk.

### Met dank aan onze klanten

Veel van Gröningers technologische ontwikkelingen kunnen worden teruggevoerd op verzoeken en vragen van klanten, vaak van de marktleiders in specifieke branches. De vragen van klanten bieden dagelijks vele nieuwe uitdagingen. De kerntaak van Gröninger is om te helpen en om oplossingen te vinden. John W. Gardner - een voormalige Amerikaanse minister van Gezondheid, Onderwijs en Welzijn - beschreef het als volgt: "We worden allemaal geconfronteerd met een reeks van grote mogelijkheden - briljant vermomd als onoplosbare problemen." Dit is wat Gröninger innovaties stimuleert. 🚀

*Het Gröninger team*



RSA-TALKE - DUBAI (UAE)

## Officiële opening RSA-Talke tankreiniging

**De tankreiniging is onderdeel van RSA-Talke's state-of-the-art chemie logistiek park. De nieuwe locatie combineert alle diensten die nodig zijn voor de behandeling, opslag, reiniging, reparatie en het testen van ISO tankcontainers. Naast de behandeling van lege tanks is er een groot depot -voorzien van moderne brandbestrijdingsmiddelen-gerealiseerd voor een veilige opslag van geladen tanks.**

Met de afronding van de eerste fase is RSA-Talke klaar voor tank- en containeropslag. De tweede fase gaat gepaard met de oplevering van een gevaarlijke goederenopslag en een vaten-afvulinstallatie.

Het reinigingssysteem is ontworpen en geïnstalleerd door Gröninger en beschikt over twee doorrijd-wasbanen die zijn onderverdeeld in vier schoonmaakposities. De zogenoemde drive-through banen zijn de eerste in hun soort in de Verenigde Arabische Emiraten en speciaal ontworpen om op het chassis

gemonteerde containers te reinigen. Dit vervangt de takel-activiteiten met heftrucks en verbetert de doorlooptijd van de containers. De drive-through banen zullen uiteindelijk worden gebruikt voor de tankcontainers van het opslagdepot.

Zes multifunctionele posities zijn ingericht voor (latex-)reiniging en tank verwarming. De containers worden geplaatst op een trolley en op hun plaats gemanoeuvreed door een vorkheftruck. Om containers met latex en/of hars te reinigen, is een speciale Gröninger Latex Circulatierreiniger geïnstalleerd. Deze reinigingsinstallatie circuleert een alkalisch reinigingsmiddel. Twee posities zijn uitgerust met standaard hogedruk waskoppen. Vier posities zijn bestemd voor het opwarmen van tanks door middel van stoom of elektriciteit. De stoomtoevoer wordt geregeld door een temperatuursensor. Dit om de tank te beschermen tegen oververhitting.

Om te voldoen aan de lokale afvalwaterregelgeving en het verbruik van water – lokaal een waardevolle grondstof – te beperken, is een doeltreffend afvalwatersysteem ontworpen. Het systeem omvat diverse retourleidingen, waardoor water gedeeltematig kan worden hergebruikt in het reinigingssysteem. 🌊

4



*Het management van Gröninger en RSA-Talke bij de openingsceremonie*



MTR - MANNHEIM (DE)

# Moderne levensmiddelenreiniging voor ISO tankcontainers en tankwagens

**In december 2016 is de levensmiddelenreiniging bij MTR in Mannheim in gebruik genomen. De moderne en efficiënte reinigingsinstallatie stelt MTR in staat levensmiddelen tankwagens te reinigen volgens de strengste kwaliteitseisen.**

In 1969 is MTR, expert op het gebied van tankwagentransport en tankreiniging voor de chemische en voedingsmiddelenindustrie, opgericht door Dietrich Ehrhardt. Sinds 2004 staat het bedrijf onder leiding van Jost en Martina Ehrhardt. Zij spelen met de volledig nieuwe food tankreinigingsinstallatie in op de groeiende vraag naar levensmiddelen reinigingen. De nieuwe cleaning bevindt zich op steenworp afstand van de oude reiniging, waar nu uitsluitend tankcontainers en tankwagens met chemische producten gereinigd worden.



## Twee tanks gelijktijdig gereinigd

De gekozen reinigingstechniek is bepaald op basis van de vele jaren aan ervaring in de reinigingsindustrie van zowel MTR als Gröninger. Het resultaat van intensieve gesprekken tussen alle betrokken partijen is een moderne en efficiënte installatie die twee levensmiddelentanks gelijktijdig kan reinigen. Het spoelwater wordt opgevangen, afgekoeld en behandeld voordat het geloosd wordt. De energie die vrijkomt bij het afkoelen wordt weer ingezet voor het opwarmen van het spoelwater.

## Automatische dosering en controle

Door gebruik te maken van 100 bar hogedrukpompen kunnen ook de meest hardnekkige producten gereinigd worden volgens de gestelde kwaliteitsnormen. De te reinigen producten zijn gekoppeld aan unieke wasprogramma's die de geschikte temperatuur en de dosering aan chemie bepalen. Via verschillende sensoren kan het reinigingsproces gecontroleerd en gedocumenteerd worden ten behoeve van audits. 




TRISTAR - DUBAI (UAE)

# Tristar Tankcleaning geopend in Jebel Ali vrijhandelszone

**Tristar is een volledig geïntegreerde, logistiek dienstverlener en is actief in 15 landen in het Midden-Oosten en Afrika. Onlangs heeft Tristar een door Gröninger gebouwd cleaning station in Dubai in gebruik genomen**

Deze multifunctionele faciliteit onderstreept de strategie van Tristar om een end-to-end logistieke dienstverlener te zijn. De tankreiniging heeft twee wasbanen en is in staat zowel tankwagens als ISO tankcontainers te behandelen. Het systeem heeft uitgebreide mogelijkheden tanks op te stomen en is daartoe voorzien van een grote stoomketel. Daarnaast heeft Tristar de laatste versie van de Gröninger Latex Circulatiereiniger geïnstalleerd.

Met de combinatie van al deze technische voorzieningen heeft Tristar in Jebel Ali zich ideaal gepositioneerd een zo breed mogelijk scala diensten aan te bieden. Het systeem is modulair opgebouwd en is volledig gecontaineriseerd. Het depot is overkapt en heeft een professionele uitstraling en biedt tevens een veilige werkomgeving. Het reinigingssysteem is gekoppeld aan Gröningers diagnostisch service en support systeem, dat zorgt voor maximale up-time en prestaties. 



# De eerste levensmiddelen wasbaan ter wereld met een werkdruk van 200 bar

**Sinds de zomer van 2016 beschikt Cleaning Twente over een nieuwe voor levensmiddelen uitgeruste tankreiniging. De nieuwe wasbaan heeft een primeur; het is namelijk de eerste levensmiddelenbaan ter wereld met een werkdruk van 200 bar.**

Deze specifieke wens van eigenaar Evert Sanderman komt niet uit de lucht vallen. Er worden bij Cleaning Twente veel tankwagens met chocolade en cacao massa gereinigd. Met de hogere druk kunnen deze hardnekkige producten nog sneller verwijderd worden dan met de voormalige 100 bar installatie.

In combinatie met stoom en de juiste selectie van reinigingsmiddelen kunnen de reinigingen volgens de strengste eisen uitgevoerd worden. Op klantverzoek kan er na de reiniging nog een desinfectiestap uitgevoerd worden. Deze levensmiddelenbaan is dan ook EFTCO Food en Cargill gecertificeerd.

De hogedruk installatie is voorgefabriceerd in een aangepaste 20ft container. Hierdoor kon de inbedrijfname tijd op locatie beperkt worden. Dit was belangrijk om de tijd dat er niet gerei-

nigd kan worden zo minimaal mogelijk te houden. Gröninger wenst Evert en zijn team veel succes en veel reinigingen met de nieuwe installatie! 🚀



3-D design

6





SAALEMÜHLE - ALSLEBEN (DE)

## Saalemühle breidt uit met tankreiniging

**Al sinds de middeleeuwen bevindt zich in Alsleben, aan de rivier de Saale, een molen voor het verwerken van graan. Van een eenvoudige molen is de 'Saalemühle' uitgegroeid tot een moderne producent met een capaciteit van circa 1.300 ton tarwe per dag.**

Om de uitlevering van meer dan 100 verschillende meelrecepten aan klanten te realiseren, beschikt Saalemühle over een eigen wagenpark vrachtwagens. Om de kwaliteit en flexibiliteit te waarborgen werd besloten een eigen tankreiniging te bouwen.

### **Twée tankreiniging wasbanen voor inwendige reiniging**

Met de nieuwe reiniging beschikt Saalemühle over de mogelijkheid op twee wasbanen inwendige reinigingen door te voeren. Bij de bouw en het inrichten van de wasbanen stonden kwaliteit en betrouwbaarheid bovenaan. Dit heeft tot een systeem geleid dat gebruikt maakt van zowel een stoomketel als een CV ketel. Hiermee wordt de temperatuur gewaarborgd, ook als één van de twee warmtebronnen uitvalt of onderhoud nodig heeft.

Tijdens het reinigen staat een veelheid aan reinigings- en desinfecteringsmiddelen ter beschikking. Na afloop kan gedroogd worden met warme, gefilterde lucht. Het hele reinigingsproces wordt door de PLC aangestuurd en vastgelegd. Na afloop van de reiniging wordt een ATP (microbiologie) test uitgevoerd om

te controleren of de tank schoon is.

### **Kruisbesmetting en -vervuiling**

Een derde wasbaan is speciaal ingericht voor uitwendige tankwagenreiniging. Deze baan is volledig gescheiden van de inwendige reinigingsbanen om cross-contaminatie te voorkomen. Voor de aanmaak van perfect schuim wordt gebruikt gemaakt van een Gröninger FoamPack.

Het opgevangen waswater wordt overgepompt in buffertanks waar het wordt gehomogeniseerd. In een flotatie unit (DAF) wordt het water ontdaan van alle vast zwevende deeltjes en wordt de pH geneutraliseerd. Slib wordt opgevangen in een slibtank en het gezuiverde water wordt na het maken van de juiste analyse op het riool geloosd. 🇩🇪





IEPERSE TRUCKWASH - IEPER (BE)

## Ieperse Truckwash breidt uit met tankcleaning

Helaas is het Belgische Ieper vooral bekend als het middelpunt van een strijd in de Eerste Wereldoorlog. Maar 100 jaar later is deze stad in West-Vlaanderen echter ook de thuisbasis van veel Belgische MKB bedrijven. Die vormen de ruggengraat van de economie. Ieperse Truckwash is daar een voorbeeld van. Vanaf de oprichting in 2004 heeft de onderneming zich gericht op het wassen van vrachtwagens, dat wil zeggen buitenkantreiniging.

De combinatie van een kwalitatief hoogwaardige dienstverlening en een ongeëvenaarde ondernemersgeest leidde al snel tot capaciteitsproblemen. Rond de overdracht aan een nieuwe generatie heeft dit familiebedrijf besloten een sprong voorwaarts te maken en te verhuizen naar een nieuwe locatie, waar ook binnenkantreiniging van tankwagens kan worden aangeboden. Een planningsteam werd gevormd, bestaande uit regionale bouwpartners en Gröninger. Civiele werken begonnen in augustus 2016 en in een recordtijd is een high-end one-stop-shop wasinstallatie gebouwd. Ieperse Truckwash heeft nu zes truckwash banen en twee tankcleaning banen en beschikt over een complete afvalwaterzuiveringsinstallatie.

De tankreinigingsposities zijn elk voorzien van zes waskoppelen



voor tankwagens of ISO tankcontainers. Ze werken bij 100 bar en zijn voorzien van stoominjectie en daarom bij uitstek geschikt voor high-end food reinigingen. Met toekomstige uitbreiding is rekening gehouden bij het ontwerp van de site. Binnen zes maanden na de investeringsbeslissing hebben de eerste reinigingen plaatsgevonden op de nieuwe locatie. Dat toont het enthousiasme van deze dynamische onderneming. Gröninger is ervan overtuigd dat Ieperse Truckwash succesvol zal zijn op de nieuwe plek en de nieuwe maatstaven voor tankreiniging bepaalt in de regio West-Vlaanderen. 🇳🇱

## Wereldwijd worden latex Gröninger Latex Circulatie

In de afgelopen maanden heeft Gröninger weer een aantal latex circulatiereinigings apparaten verkocht en geleverd. RSA Talke en Tristar hebben een Latex Circulatiereiniger verworven als een integraal onderdeel van hun nieuwe reinigingsinstallaties, maar een aantal nieuwe en bestaande klanten is ook begonnen met het werken met de Gröninger Latex Circulatiereiniger.

Oostenrijk (Roitham) is de basis voor Lugmair Trading & Transport GmbH, een onderneming die al jarenlang bekend is met het transport van latex en de uitdagingen van de reiniging. Lugmair beschikt over een eigen vloot tankwagens en tankcontainers en exploiteert al decennia lang een eigen cleaning station. Op verzoek van Lugmair is de LA30 Latex Circulatiereiniger uitgerust met drie waskoppelen om daarmee tanks met meerdere compartimenten te kunnen reinigen. Het systeem heeft een ingebouwd filter om grotere brokken latex op te vangen; hiermee wordt de levensduur van de chemische reinigingsbatch verlengd. De



HELA / LANFER - HAMM (DE)

## Volledig vernieuwde tankcleaning

Lanfer logistiek biedt, naast chemie- en voedingsmiddelen transport, tal van andere diensten aan zoals tankreiniging. Op de hoofdlocatie in Meppen, maar ook in Frankenthal, Salzbergen en Hamm, wordt tankreiniging aangeboden onder de naam "HeLa Tankreinigung".

Gröninger kreeg in 2016 de opdracht om de gehele plant in Hamm te vernieuwen. Niet alleen het reinigingssysteem zelf worden vernieuwd, maar ook de stoomketel, de drooginstallatie, de luchtzuivering en de waterzuivering.

Op twee wasbanen met elk vijf waskoppes worden nu tankwagens en ISO tankcontainers gereinigd. Voor het in- en uitwendige reiniging van de IBC's is een aparte wasbaan ingericht. Met de nieuwe installatie kan HeLa veel effectiever dan voorheen tanks grondig schoon krijgen. De verhoogde efficiëntie is mogelijk door intelligente technieken waarmee o.a. restwarmte van het afvalwater en de rookgassen uit de ketel wordt teruggewonnen. Doordat zowel de druk als de temperatuur van het reinigingswater exact kan worden ingesteld aan de hand van het aanwezige restproduct, wordt altijd de optimale configuratie voor de reiniging gekozen.

Afvalwater wordt verzameld, gebufferd en gehomogeniseerd. Nadat er restwarmte is onttrokken, wordt

het afvalwater gezuiverd door middel van een flotatie unit (DAF), zodat het afval overeenkomstig de wettelijke voorschriften kan worden geloosd. Slib wordt ontwaterd d.m.v. een centrifuge; daarna kan het afgevoerd worden voor externe verwerking.

Met de nieuwe stoomketel kunnen tanks ook verwarmd worden. Daarbij kan gekozen worden tussen gebruik van stoom of van heet water. Dankzij een uitgekiende temperatuurregeling kan de installatie ook 's nachts en in het weekend veilig gebruikt worden. 🚩



9

## tanks schoongemaakt met de reiniger

resultaten zijn tot op heden buitengewoon tevredenstellend.

DTS (Drensteinfurter Transport und Speditionen GmbH) is een high-end transport bedrijf dat al tientallen jaren actief is in de logistieke sector. Gelegen aan de rand van het Ruhrgebied is ook dit het bedrijf al lang vertrouwd met alle uitdagingen van latex reiniging. Na zorgvuldige marktonderzoek heeft DTS besloten een Gröninger LA30 Latex Circulatiereiniger te bestellen en deze is al vanaf de zomer van 2016 in gebruik. Met dit systeem DTS is in staat tegelijkertijd twee latex tanks te cleanen. DTS is in staat gebleken de reinigingstijd drastisch te beperken en de kwaliteit van de dienstverlening naar een nog hoger niveau te brengen.

Stolt, een toonaangevende tankcontainer operator met een vloot van 35.000 tankcontainers, is betrokken bij 20 eigen of Joint Venture depots wereldwijd. Voor een nieuwe activiteit in Jiangsu - China bestelde Stolt recent een LA15, een Latex Circulatiereiniger voor één waskop. Stolt heeft nu vier Gröninger Latex Circulatiereinigers in gebruik op drie continenten. Het apparaat wordt aangesloten op een remote diagnostics systeem van Gröninger. 🚩





DMK - NEUBÖRGER (DE)

## Reiniging van levensmiddelen containers op het hoogste niveau

**De DMK GROUP is een coöperatie met 8.300 actieve melkproducenten aandeelhouders en ongeveer 7.500 medewerkers. Het bedrijf is een van de grootste coöperatieve zuivelbedrijven in Europa. Met 26 productielocaties in tien federale Duitse staten is DMK GROUP de grootste Duitse zuivelonderneming. Ook de Nederlandse coöperatie DOC is recent via een fusie onder de DMK vleugels gekomen.**

Volgens het meest recente verslagjaar heeft de coöperatie – met hoofdkantoor in Zeven, Nedersaksen – meer dan 6,7 miljard kilogram melk verwerkt tot internationaal erkende kwaliteitsproducten voor de detailhandel, voedselverwerkende industrie en foodservice organisaties. Het assortiment bestaat uit o.a. melkproducten, kaas en op melk gebaseerde ingrediënten voor de voedselindustrie, babyvoeding, ijs en gezondheidsproducten.

Gröninger leverde onlangs een nieuw ontworpen Container Reinigingscabine voor de locatie Neubörger. DMK heeft op deze site een groeiende behoefte om food containers te reinigen. De markt is aan het veranderen waarbij kleinere productleveringen gangbaar zijn; daardoor komen er steeds meer containers in omloop. Deze containers worden vervuild teruggegeven. Vanwege de eisen op het gebied van voedselveiligheid, is het zeer belangrijk dat deze containers uiterst grondig en effectief worden gereinigd. Na de reiniging en voorafgaand aan de hervulling wordt de container nog gesteriliseerd.

De nieuwe installatie biedt automatische restproductverwijdering in de voorreinigingsfase met 60° C water bij 100 bar. Een geleidbaarheidsmeting bepaalt of al het restproduct is verwijderd. De volgende fase is automatisch reiniging met 60° C water bij 100 bar en met alkalisch reinigingsmiddeldosering. Het spoelwater van de hoofdreiniging wordt opgevangen in een bekken in de bodem van

de cabine en wordt vervolgens gebruikt voor het uitwendig reinigen van de containers. Bij de eindschoonmaak wordt weer gebruik gemaakt van zuiver drinkwater.

Een geïsoleerde 800 liter warm water tank is onderdeel van het systeem. Koud water wordt verwarmd met een ingebouwd 3 bar stoomspiraal. Reiniging van de buitenkant van de container en van de kleppen en de verwijdering van stickers, gebeurt met een hogedruklans gemonteerd op een roestvrijstalen haspel. De Gröninger Container Reinigingscabine bij DMK is voorbereid om in de toekomst in-line te kunnen gebruiken.

Gröninger heeft veel ervaring bij het ontwikkelen van reinigingscabines. In 2016 besloot Gröninger om alle ervaringen uit het verleden en nieuwe inzichten in een innovatief ontwerp in te zetten. Alle toekomstige cabines zullen worden gebaseerd op een nieuw modulair platform; specifieke eisen van klanten kunnen daarin worden verwerkt. Op dit moment zijn drie cabines van de nieuwe serie in bestelling. 





CHOCOLATE CAILLIER - BROC (CH)

## Reinigen op de juiste manier voor “heaven’s delight”

Het eerste wat opkomt bij het woord Zwitserland is behalve bergen... chocolade. Maison Caillier is Zwitserlands oudste chocolademerk en is nog steeds volop actief.

In 1818 opende François-Louis Cailler een supermarkt in Vevey, waar ook chocolade werd verkocht. In 1820 werd een fabriek gebouwd om chocolade te produceren op grotere schaal. Sindsdien heeft Caillier zich ontwikkeld tot een bloeiend merk. In 1929 fuseerde Caillier in wat is nu één van 's werelds grootste voedingsmiddelenbedrijven is, Nestlé.

Nestlé's Caillier productiefaciliteit in Broc (CH) werkt volgens de hoogste normen op het gebied van kwaliteit van het product, productiemethodes en voedselveiligheid. In de fabriek is een groot aantal mobiele roestvrijstalen containers voor opslag en productie in gebruik. Deze containers moeten te allen tijde schoon worden gehouden. Gröninger werd geselecteerd om hoogwaardig reinigingssysteem te leveren dat volgens gevalideerde procedures opereert. Gröninger referenties waaronder andere chocoladefabrieken in Zwitserland waren een beslissende factor in de besluitvorming voor Nestlé.

Het systeem bestaat uit een CleanPack hogedruk unit met geïntegreerde waterbuffertank, schakelkast, PLC en touch panel om de geïntegreerde wasprogramma's te beheren. Gröningers logging software slaat de reinigungsgegevens op van elke reiniging. Het systeem heeft alkalisch en desinfectiemiddel dosering. Alle hardware is gemaakt van food grade roestvrij stalen panelen. De binnenreiniging van de containers gebeurt met een waskop. Een aparte hogedruk-pomp voedt een spuitpistool voor de buitenkantreiniging.

Het systeem werd in Rotterdam gebouwd voor plug-and-play installatie in Broc. Als gevolg daarvan is geen operationele tijd verloren na ontmanteling van het oude systeem en installatie van de nieuwe Gröninger unit. 🇳🇱

VAN VLIET - NIEUWEGEIN (NL)

## Nieuwe ASP, Wheelie Bin en Drum Container Reinigingssystemen

De Van Vliet Groep is een toonaangevende afval-beheerder in Nederland en onderdeel van de multinational Shanks groep. In maart 2017 heeft Gröninger een gloednieuw reinigingssysteem voor een breed scala aan kleine containers geleverd.

Een van de Van Vliet afvalinzamelingsdepots voor diverse afvalstoffen is gevestigd in Nieuwegein, centraal gelegen in Nederland. Na het legen van de verschillende containers is Van Vliet nu uitgerust om deze containers schoon te maken op drie wasstations. Voorheen werden de containers niet gereinigd. Dit betekende dat de containers regelmatig vervangen moesten worden tegen relatief hoge kosten. Het nieuwe milieuvriendelijke systeem wordt gevoed met behulp van opgevangen regenwater van het dak van de Van Vliet gebouwen.

Gröninger heeft het volgende geleverd:

- een Drum Cleaning Station
- een ASP / Wheelie Bin Cleaning Station
- een Extra Large (XL) Cleaning Booth

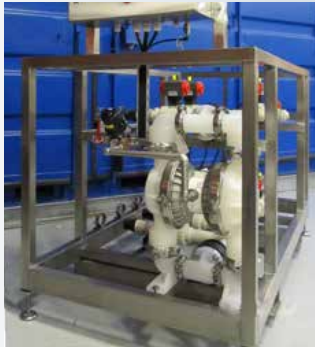
De stations zijn uitgerust met automatische wasprogramma's. In de Cleaning Booth worden allerlei items gereinigd met behulp van een hogedruk pistool. Het systeem werkt met hogedruk, warm water en schoonmaakmiddelen. Gröninger heeft vele Shank dochterondernemingen voorzien van apparatuur. Van Vliet is de nieuwste aanwinst en nu de trotse exploitant van een topklasse reinigungsinstallatie. 🇳🇱

De drie reinigingstations in aanbouw bij Gröninger in Rotterdam



## KORT NIEUWS

### Gröninger heeft apparatuur ontwikkeld voor container onderhoud bij Barcelona Container Depot Services - (ES)



Tankcontainer depots bieden een verscheidenheid aan diensten aan, zoals logistiek, opslag, handling, reiniging en onderhoud en reparaties. Gröningers Spaanse klant, Barcelona Container Depot Services, beheert een tank cleaning station in de haven van Barcelona gelegen in de Zona Franca op het terrein van Progeco España en Martainer.

In elk depot voor onderhoud en reparatie van ISO containers wordt het zogenaamde beitsen en passiveren uitgevoerd. Door de toegenomen activiteiten van Barcelona Container Depot Services kreeg het

bedrijf eveneens een steeds grotere vraag naar deze behandeling. De dienstverlening is daarom uitgebreid met een voor beitsen en passiveren ontworpen Recirculatie Unit, gebouwd bij Gröninger Cleaning Systems. Het toestel is gebouwd in een roestvrij-stalen frame met een zuurbestendige pomp, kogelkranen en leidingmateriaal. Het systeemontwerp omvat een zelf-draaiende waskop, die het gemakkelijk en betrouwbaar beitsen en passiveren van de ISO tanks tanks mogelijk maakt.

### GP Groot Recycling – Heiloo (NL)

GP Groot kocht onlangs een op maat gemaakt truckwash systeem van Gröninger. Het systeem bestaat uit een onderbodem wasser, een schuim-systeem, een oscillerende hogedruk reinigingssysteem en een spoelboog. Speciale voertuigen zoals gemeentelijke vuilniswagens kunnen nu grondig worden gereinigd voordat ze weer de weg op gaan.



### Nieuwe food grade DryPack bij Walter Rau - Neuss (DE)

Naar aanleiding van een verzoek van de voedselverwerkende bedrijf Walter Rau heeft Gröninger een speciale food grade DryPack ontworpen. Het apparaat wordt gebruikt om IBC's te drogen voordat ze opnieuw worden gevuld met ladingen zoals plantaardige oliën. De gebruikte componenten zijn speciaal geselecteerd uit roestvrij staal 304/316 en food grade kunststoffen. Een voedselveilig F7 filter en voedselveilige smeermiddelen bepalen de uiteindelijke configuratie. De eenheid werd in een 20ft container ingebouwd om plug-and-play te kunnen installeren bij de klant.



## LOPENDE PROJECTEN

ASM – Mjölby (SE)

Global Depot Solutions – Jubail (SA)

Döhler – Darmstadt (DE)

BTR – Bernburg (DE)

Stolt – Vado (IT)

Newport – Moerdijk (NL)

Eco Chem – Togliatti (RU)

Global-Talke – Zaragoza (ES)

TCE III – Europoort Rotterdam (NL)

Gold Bond - Ashdod (IL)

Klaeser - Hamburg (DE)



Gröninger Cleaning Systems B.V.  
Overschiezeweg 111, 3044 EH Rotterdam  
The Netherlands  
Tel.: +31 (0)10 437 10 22  
Fax: +31 (0)10 462 24 32  
info@Groninger.nl  
www.Groninger.eu  
webshop.Groninger.nl



Gröninger Asia Pte. Ltd.  
7 Soon Lee Street  
ISPACE #03-06  
Singapore 627608  
Telephone +65 6264 3644  
Warehouse +65 9296 3426  
info@Groningerasia.com  
www.Groningerasia.com

Amfco Agencies Pvt. Ltd.  
301, 3rd floor, Konark Shram  
Tardeo Rd, Tardeo  
Mumbai 400 034 India  
Telephone +912240287521-35  
marketing@amfilogistics.com  
www.amfilogistics.in

#### Ontwerp en opmaak

Studio Bosgra, Baarn

Foto's Joost Kasbergen, Pieter van Leeuwen, e.a.

Druk Drukkerij Bout & Zn., Huizen

