



GRÖNINGER
Cleaning Systems

Cleaning systems
for industrial plants

NEWS

2019



**cleaning
your
world**

Von Rotterdam
nach Kawasaki

3



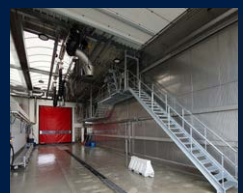
Tankinnenreinigung
in India

5



De Vleeschauwer:
The sky is the limit

6



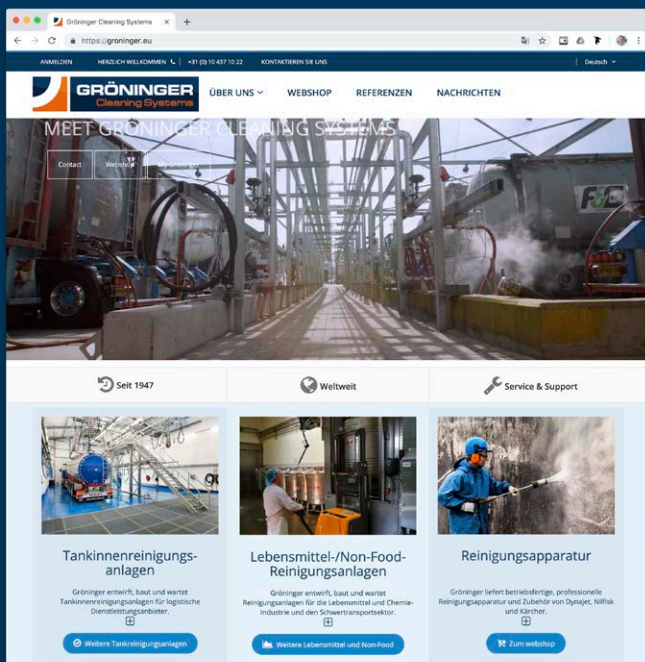
Gröninger Cleaning Systems

In den Jahren 2018/2019 hat Gröninger wieder viele Initiative entwickelt und Projekte übergeben. Mit diesem Newsletter möchten wir Sie gerne hierüber informieren. Wenn diese Projekte Sie begeistert haben, melden Sie uns. Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

Neue Website

Gröninger hat im Monat April 2019 eine neue Webseite lanciert. The „Look and Feel“ ist komplett nach dem letzten Stand der Technik aktualisiert. Noch viel wichtiger ist, dass groninger.eu jetzt der Zentralpunkt für eine intensive Interaktion mit unseren Kunden, von Groß- bis Kleinkunden, für einfache und komplexe Anlagen weltweit, bildet.

Zur benutzerfreundlichen und zugänglichen Benutzung der Webseite, hat unsere Webseite jetzt weniger Contentseiten und, der Übersicht halber, sind die Aktivitäten von Gröninger ab jetzt in drei Segmenten aufgeteilt.



Nicht ohne Stolz, stellen wir Ihnen „My Gröninger“; ein digitales Portal, das über einen gesicherten Zutrittscode erweiterte Auskünfte über die von uns übergebenen Projekte entschließt, vor. Es handelt sich z.B. um technische Dokumentation, P&IDs, Wartungsgeschichte, Rechnungen, Explosionszeichnungen, usw. Der Content ist „Maßarbeit“, d.h. 100% auf der/den spezifisch an dem spezifischen Kunden gelieferten Anlage(n) basiert. Über die P&IDs und die Explosionszeichnungen kann mit ein Par Mausklicks eine Bestellung für Ersatzteile, Komponente und Zubehör gemacht werden. Dieses System ist schon operational für die ersten Kunden.

Support Beyond Cleaning

Das hier oben beschriebene Kundenportal ist eigentlich Teil des im Jahre 2018 von Gröninger eingeführten „Support beyond Cleaning“ Prinzips. Hierbei gibt es drei Service & Support-Module, die für eine erfolgreiche Betriebsführung

aufgrund wirkungsvoller und wirksamer Verfahren wesentlich sind und ein viertes Modul, ein Beratungsmodul. Gröninger bietet „Support beyond Cleaning“ an, damit die Kunden von Gröninger weltweit über ein komplettes Wartungs-, Service- und Unterstützungsprogramm verfügen. In der Zwischenzeit wurden schon viele Verträge und Abonnements abgeschlossen. Von den teilnehmenden Kunden bekommen wir sehr positive Rückmeldungen.

Start Groninger USA

Im Monat Juli 2018 hat Groninger Cleaning Systems Inc. in den Vereinigten Staaten angefangen. Herr G. (Garth) Belue ist Direktor USA Operations. In Kürze wird Gröninger Projektausführer Robbert Vijlbrief mit seiner Familie die große Überfahrt nach Amerika machen! Herr Vijlbrief wird für die Technik (Montage und Wartung) verantwortlich sein. Dieser Betrieb wurde, nach vielen Jahren harter Arbeit, um auch in den Vereinigten Staaten Gröninger bekannt zu machen, gegründet. Auf dem Wege zur Betriebserrichtung müssten viele, vor allem technische Hürde überwunden werden. Vor allem jedoch sollten die Kunden von den vielen Möglichkeiten der Gröninger Technik überzeugt werden. Mit gutem Erfolg! So hat Quala aus Tampa, Florida als „early Innovator“ Anlagen gekauft, die im Laufe des Jahres 2019 völlig operationell sein werden.

15 Jahre nach der Übernahme

Am 19. April 2004 haben Henk Klein und Berthold Schaap den Betrieb von Frank und Ralph Gröninger übernommen. Kurz danach ist auch Joost Kasbergen im Betrieb eingetreten. In diesen 15 Jahren ist ganz viel passiert. Gröninger hat sich entwickelt von einem regional handelnden Lieferanten von Reinigungstechnik in eine weltweit aktive Organisation für schlüsselfertige Projekte. Die Belegschaft von 25 Mitarbeitern hat sich bis ein Team von 60 Mitarbeitern erweitert. Dazu kam auch noch mehr Hardware und vor allem Softwaremöglichkeiten und Verfahrensautomatisierung. Innovationskraft ist unsere Motivation. Damit unsere Kunden immer wieder gute Rendite von ihren Handlungen und Aktivitäten haben können, investiert Gröninger jedes Mal wieder in diesem Mehrwert. Vielen Dank für Ihr Vertrauen in Gröninger. 📄

Ihr Gröninger Team



Q3 2019: hochmoderne Tankinnenreinigung

Aufgrund der vielen Erfahrungen die Filzhut in den vergangenen 60 Jahren gemacht hat, hat Filzhut Transport entschieden im Hafen von Neuss, Deutschland einen Tankcontainerterminal und eine Tankinnenreinigungsstation zu entwickeln. Dieser Betrieb wird unter dem Namen CoTaLo (Container-Tank-Logistics) GmbH funktionieren.

Der Familienbetrieb ist seit Ende der fünfziger Jahre des vorigen Jahrhunderts für die chemische Industrie als Tanktransport- und Servicebetrieb tätig. Dieser Betriebszweig wurde während vieler Jahre erfolgreich geführt. Aufgrund dieser Expertise hat die Familie Filzhut für



eine Erweiterung entschieden, um für das Filzhut Unternehmen einen neuen Schritt zu machen.

Im Jahre 2018 wurde zur Eröffnung eines Behälterdepots im Neuss entschieden, damit Tankcontainerinhaber

und – Betreiber die Tanks auf dem Depot zwecks verschiedener Dienste auf einem mit Schienen-, Straßen- und Wasserverkehr verbunden Ort hinterlassen können. Ein Ort in der Nähe des Ruhrgebietes, eines wichtigen Transport- und Logistikknotenpunktes in West-Deutschland.

Von Rotterdam nach Kawasaki

NRS corporation liefert Logistikdienstleistungen für verschiedene Industrie-sektoren weltweit. Insgesamt wird eine wesentliche Anzahl der ISO-Tanks von NRS corporation verwaltet. Zur Unterstützung der Logistikdienstleistungen betreibt NRS in Japan verschiedene Depots, wo Tanks gereinigt, gewartet und repariert werden. Nach einer intensiven Voruntersuchung hat NRS Gröninger mit der Renovierung des Depots in Kawasaki beauftragt.

Raum und Grundstücke sind in Japan sehr knapp. Für die technische Abteilung von Gröninger war es denn auch eine große Herausforderung, ein System mit einer kleinstmöglich zu benutzenden Oberfläche zu entwerfen. Aufgrund der örtlichen Umstände wurde endgültig ein Hochdruckreinigungssystem, das in einem 20 ft. Container passt, entworfen. Nebst der Hochdruckreinigungsanlage wurde auch eine separate Latexkreislaufanlage geliefert.

Mit dem neuen System können auf drei Positionen ISO-Tanks im Wechselbetrieb gereinigt werden. Dank dieser neuen Anlage erfüllen die Reinigungsverfahren bei NRS jetzt die jüngsten Regeln in

Bezug auf Sicherheit für Mitarbeiter. Das System beschränkt den Wasser- und Chemikalienverbrauch zu einem absoluten Minimum, wodurch auch die Umweltbelastung sehr niedrig ist. Nachdem die Tanks gereinigt sind, werden sie mit einem effizienten Gröninger Drypack getrocknet.

Trotz der großen Distanz zwischen Kawasaki und Rotterdam fand die Inbetriebnahme völlig nach Plan statt. Nicht zuletzt, weil die Mitarbeiter von NRS der werksseitigen Abnahmeprüfung in Rotterdam beigewohnt haben. Für gute Geschäfte sind gegenseitiges Vertrauen und Bekanntschaft mit einander wesentlich; Werte die NRS und Gröninger für sehr wichtig halten. 🇯🇵



Der zweite Teil der Entwicklung, die Reinigungsstation wird im Monat August 2019 übergeben werden. Diese Reinigungsstation wird mit einem System von Gröninger versehen. Die Anlage verfügt über drei Reinigungsbahnen für chemische Produkte und zwei Waschbahnen für Lebensmittel. Alle fünf Waschbahnen arbeiten mit einem Reinigungsdruck von 100 bar; für Schwerchemikalien wird eine Sonderposition mit einem Druck bis 200 bar eingerichtet werden. Jede Reinigung kann mit Warmwasser, Dampf, sauren oder alkalischen Reinigungsmitteln von jeder Art, abhängig des Produktes und der Kundenwünsche, gereinigt werden.

Das Reinigungsverfahren im Lebensmittelteil wird nach den Normen des Gröninger Cleaning Guard Systems ausgeführt werden. Das bedeutet, dass alle Behälter und Tankwagen der neuesten Lebensmittelbestimmungen nach gereinigt werden. Anschließend wird ein Reinigungszertifikat, auf dem alle Eigenschaften der Reinigung beschrieben sind, erstellt.

Nebst der üblichen Reinigung von Containern und Tankwagen ist auch die Reinigung schwierigerer Produkte, wie Latex und Harz, möglich. Für einen vollständigen Service werden auch Reinigungsvorkehrungen für IBC angeboten. Wenn alles operationell ist, wird die Reinigungskapazität etwa 20.000. 🇯🇵

Erweiterung für Ieperse Truckwash



In unserem vorigen Newsletter haben wir schon über die neue Reinigungsanlage von Ieperse Truckwash berichtet. Transporteure von Schokolade- und Milchprodukten haben wegen der guten Lage und der guten flämischen Arbeitsmentalität den Weg zu „Ieperse Truckwash“ gefunden. Die Reinigung erfüllt offensichtlich einen großen Bedarf. Schon ein Jahr nach der Eröffnung wurde zur Einrichtung von zwei extra Waschbahnen entschieden.

Die neuen Waschbahnen sind für die Reinigung von Lebensmittel tanks eingerichtet. Hierzu sind diese Waschbahnen auch mit dem Gröninger Cleaning Guard System versehen. Reinigungsdaten werden verarbeitet und registriert gemäß dem ausgeführten Waschauftrag. Anhand dieser Daten kann nachgewiesen werden, dass die Reinigung konform

festgelegter Verfahren ausgeführt wurde. Darüber hinaus liefert das System eine Riesensmenge an Verwaltungsauskünfte.

Auf Bitte verschiedener Verlager können mit dieser Anlage jetzt auch Schläuche getrocknet werden. Mit dieser Erweiterung ist Ieperse Truckwash imstande die Wartezeiten zu beschränken. 📌

Dritte Lebensmittelreinigungsanlage



werden mit welchem Verfahren der Tank gereinigt wurde. ONEtoCLEAN verwaltet überdies ein einziges Einbuchungssystem, wodurch jede Reinigung an einem verabredeten Zeitpunkt ausgeführt wird und Wartezeiten vermieden werden.

Nebst der Reinigung können Tanks auch mit Dampf geheizt werden. Zu diesem Zweck wurde eine Sonderbahn eingerichtet. Mit der neuen Reinigungsanlage kann auch desinfiziert und koscher gereinigt und getrocknet werden. Hiermit können die höchsten Lebensmittelreinigungsanforderungen erfüllt werden. 📌

Wemmers hat schon zwei Reinigungsanlagen, eine auf dem Hauptsitz in Bleskensgraaf und eine in der Nähe des Werkes von AAK. Jetzt hat Wemmers eine dritte Anlage in Zaandam.

den die Verbrauchsdaten an einer Auftragsnummer gekoppelt. Auf diese Weise kann ganz einfach nachgewiesen

In der neuen Reinigungsstationen können gleichzeitig zwei Tanks gereinigt werden. Die HACCP-zertifizierte Anlage ist ausschließlich für die Reinigung von Lebensmittelbehältern geeignet. In der Zwischenzeit hat der EFTCO-Lebensmittel- und SQAS-Audit stattgefunden. Das heißt, dass nach einer Reinigung ein European Cleaning Document (ECD) herausgegeben werden kann.

Mit der intelligenten Kommunikation zwischen ONEtoCLEAN-Software und der SPS der Reinigungsanlage wer-

Gröninger geht nach Westen

Ab dem Jahre 2018 arbeitet Gröninger mit Quala, einem Betrieb mit Sitz in den Vereinigten Staaten, zusammen. Quala hat ein großes unabhängiges Netzwerk mit Stationen die auf dem Gebiet von Tankinnenreinigung, Wartung und industrielle Dienstleistungen tätig ist. Quala bietet auch umfangreiche Inspektionen, Überprüfungen und Tests für die chemische, Lebensmittel- und Transportindustrie. Mit nahezu 80

Niederlassungen in Nord-Amerika ist Quala auf dem nordamerikanischen Markt sehr gut vertreten. In den vergangenen Jahren haben Gröninger und Quala gesucht nach Möglichkeiten, um die Expertisen der beiden Betriebe zusammenzuführen. Dies hat zu einem technologischen Upgrade der Niederlassungen von Quala in Rahway (NJ) und La Porte (TX) geführt. Beide Betriebsorte verfügen über eine

Neue Tankinnenreinigungsanlage in India

Bayarea Terminals Hazira ist Eigentum von und wird auch verwaltet von einem Vater-und-Sohn-Team, Captain Navjit Grewal und Inderneil Grewal. Der Betrieb hat über 40 Jahre Erfahrung in den vielen Aspekten des Logistiksektors. Captain Navjit hat die Organisation damals errichtet.

Mit der Anlage von Bayarea, einer hochmodernen Reinigungsanlage von Gröninger ist der Betrieb jetzt ein führender Tankcontainerdienstleistungsanbieter von Indien. Die Reinigungsanlage von Bayarea befindet sich in dem Hafen von Hazira im Bundesstaat Gujarat. Sie hat eine strategische Lage als nächster Dienstleistungspunkt für die chemische Industrie in West-Indien. Die Anlage bedient ganz Süd -Gujarat, Nord-Maharashtra und den westlichen Teil von Madhya Pradesh.

Auf dieser wichtigen Niederlassungsort genießt Bayarea einen großen Vorteil, weil sich im Moment in der Nähe des Hafens keine Depots befinden. Der Ort des Depots ist 9 km vom Hafen entfernt, wodurch der Betrieb den Transport von ISO-Tanks und Tankwagen perfekt organisieren kann. Bayarea hat einen Wagenpark mit einem Lastkraftwagen und zwei Greifstapler zur Ausführung der Bewegungen.

Mit der von Gröninger entworfenen Reinigungsanlage können ISO-Tankcontainer in vier festen gtp[Bahnen



gereinigt werden. Darüber hinaus gibt es für die Reinigung von Tankwagen eine fünfte Durchfahrtbahn. Mehrere Waschköpfe per Bahn ermöglichen für sowohl Container als auch Tanks eine beschleunigte Durchlaufzeit. Nach der Reinigung wird der Tank mit dem Gröninger Drypack 100% trocken gemacht, wonach der Container sofort verschifft und geladen werden können.

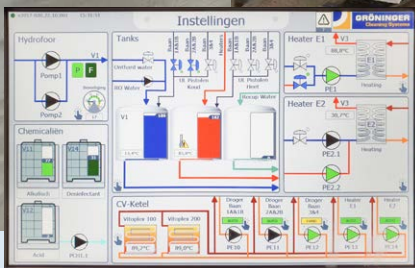
Die Reinigungsapparatur wurde vorab in einem 20ft. Container montiert, wodurch die Anlagezeit vor Ort wesentlich eingekürzt werden konnte. Nebst der tatsächlichen Inbetriebnahme haben die Monteure von Gröninger viel Mühe gemacht, um die Mitarbeiter von Bayarea Terminals in der Bedienung und Wartung des Systems auszubilden. Auf diese Weise können die besten Reinigungsergebnisse

und eine erhöhte Arbeitseffizienz realisiert werden. Standard Reinigungsprogramme für verschiedene chemische Produkte werden in der SPS aufgeschlagen. Wenn ein Programm gewählt wird, wird der Tank automatisch, ohne „Man-Entry“ gereinigt, d.h. dass keine Person in den Tank hineingehen soll und dass die Betreiber keine Gefahr laufen.

Bayarea ist eine vollständig abfallstofffreie Anlage, wo all das Abwasser zwecks umweltfreundlicher Verarbeitung in eine Wasserkläranlage abgeführt wird. Ganz besonders für dieses Depot ist, dass der Kessel mit aus Erdnüsse- und Zuckerrohre Schalen hergestellte Biokraftstoffbriketten und -Kugeln gespeist wird. Da keine fossilen Kraftstoffe benutzt werden ist, ist der CO2-Fußabdruck des Betriebs ganz niedrig. 🇮🇳



Schnellanlage mit Gröninger Technologie, die mit 100 bar (1500 PSI) arbeitet. Die Waschplätze sind dieser neuen Apparatur komplett angepasst und sind für ISO-Tanks und Tankwagen geeignet. Das Rahway-System ist komplett in einem Container verladen und neben dem Waschraum aufgestellt. Hierbei wurde die schon anwesenden Vorkehrungen so viel wie möglich benutzt. Im Frühjahr von 2019 war die erste Quala-Niederlassung mit dieser neuen europäischen Technik völlig operationell. 🇮🇳



Prozess-
visualisering
op een gro-
ten Bildschirm

Ein Cleanpack in
2003 und 2019

The sky is the limit

Im Jahre 2007 haben wir in unserem Newsletter einen Artikel über De Vleesschauwer, auch bekannt als „Spoelhal Rosteyne“ in Zelzate, Belgien geschrieben. Damals, 1993, hat Herr Daniël De Vleesschauwer eine Chance gesehen und voller Begeisterung diese Chance benutzt. Mit einer handmäßig bedienten Reinigungsstation mit einer Bahn hat Herr De Vleesschauwer, dank harter Arbeit und vieler Aufmerksamkeit für Qualität, in der ganzen Region einen guten Ruf erhalten. Ganz schnell wurde schon eine zweite Bahn installiert. Nach 10 Jahre handmäßiger Bedienung wurde, in Zusammenarbeit mit Gröninger entschieden, die beiden bestehenden Bahnen zu automatisieren. Kurz danach wurden zwei neue, handmäßig bediente Bahnen hinzugefügt. Auch wurde in eine hochmoderne Klärwasseranlage, die von einem jahrelangen Partner von Gröninger, AAQUA gebaut wurde, investiert.

Kurz nach dem Start haben auch Daniëls Tochter und Sohn - Sabine und Wim De Vleesschauwer – angefangen in den Betrieb zu arbeiten. Seit Daniël vor einem Par Jahre in den Ruhestand getreten ist, sind die Kinder die Eigentümer-Geschäftsführer von Spoelhal Rosteyne. Es liegt in der Familie, dass Sabine und Wim nie stillsitzen und ganz schnell neue Pläne für eine Erweiterung der Reinigungsanlage gemacht haben.

Die neue Anlage hat sechs Waschbahnen, vier für Schutzgutprodukte und leichte Chemikalien und zwei für Lebensmittel. Das hochwertige Warmwasservorbereitungssystem kombiniert eine Heißwasservorbereitung mit einem Dampf- und Zentralheizungskessel, wodurch die Kraftstoffwirksamkeit optimiert wird. Darüber hinaus wird das Abwasser über ein umgekehrtes Osmosesystem zurückgewonnen. Dank einem intelligenten Pumpenbackupsystem gibt es keine Ausfallzeit. Alle Automatisierung, auch die der schon bestehenden Bahnen, erfüllt die neuesten Normen.

Gröninger ist stolzer Partner dieses herausfordernden Familienbetriebes, eines Diamanten im Sektor. 🇳🇱



Wim und Sabine De Vleesschauwer



CLAESSEN TANKCLEANING - VENLO (NED)

Modernisierte Reinigungsanlage ist auf die Zukunft vorbereitet

Claessen Tankcleaning Venlo ist seit 2000 im Tankinnenreinigungssektor tätig. Seitdem wurden ganz viele Kesselwagen, Tankcontainer, Silofahrzeuge und IBC-Container, worin Chemikalien, Lebensmittel oder Viehfutterreste transportiert wurden, gereinigt.

Neulich wurde zwecks einer erhöhten Wirksamkeit zu einem Upgrade des bestehenden Niederdruck nach einem Hochdruck Systemschieden. Nach

einer Voruntersuchung wurde Gröninger Cleaning Systems als Partner gewählt.

Claessen Tankcleaning Venlo hat acht Waschbahnen; drei für Lebensmittel, vier für Chemikalien und eine für Sonderprodukte. Alle Waschbahnen sind völlig operationell; es war denn auch eine große Herausforderung ein bestehendes System ohne Ausfallzeit auszutauschen. In den vergangenen zwei Jahren hat Gröninger das Reinigungssystem für die Chemiebahnen

3 & 4 und die Lebensmittelbahnen 6 & 7 aufgewertet. Später in diesem Jahr werden die Chemiebahnen 1 & 2 und die Lebensmittelbahn 5 mit einem 200-bar-System modernisiert werden.

Ende 2019 wird der Betrieb völlig nach den neuesten Normen ausgerüstet sein. Die Reinigung kann mit einem Druck von 50, 100 oder 200 bar ausgeführt werden. Es wurde ein moderner Fallschutz montiert und das System benutzt die jüngste Software zur Überprüfung und

Visualisierung aller Schritte des Reinigungsverfahrens. Eine Internetverbindung ermöglicht externen Zutritt für beschleunigten Service, Systemänderungen und Software-Updates. Auch dank dem neuen Lager für Tankcontainer von 10.000 m² ist Claessen Tankcleaning Venlo fertig für künftige Herausforderungen. 🚚



8

COGENT LOGISTICS - SINGAPORE (SGP)

Erstes System von Gröninger in Singapur

Jurong Island ist der erste Ort in Singapur mit einem Gröninger System.

Cogent Logistics entwickelt eine neue Lage für gefährliche Güter auf Jurong Island. Dieser Ort wird mit einem modernen ISO-Tankinnenreinigungssystem von Gröninger versehen.

Das System umfasst die neuen Reinigungstechniken, wie eine superschnelle Trocknung innerhalb von 4 Minuten, eine Powerbahn mit 200 bar für die Reinigung von stark verschmutzten Ladungen und eine Kläranlage für Reinigung geruchsbelästigender Chemikalien, damit Überlast für die Umgebung

vermieden wird.

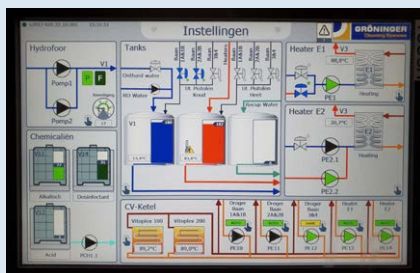
Im Laufe des Jahres 2019 wird die Anlage betriebsfertig sein, und werden Reinigungsmöglichkeiten und Dienstleistungen angeboten, die für Singapur völlig neu sind.

Eine Premiere für Singapur! 🚚



Das online Portal im Mittelpunkt

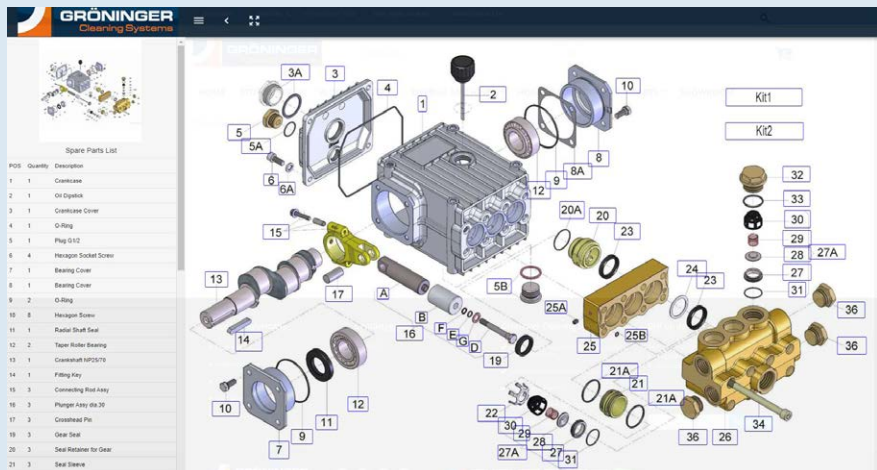
Für Service & Support gibt es nur einen Referenzpunkt: die Reinigungsergebnisse beim Kunden. Gröninger Service & Support-Module werden aufgrund einer gründlichen Analyse der Kundenforderungen, die für eine erfolgreiche Betriebsführung nach der Inbetriebnahme der Apparatur wesentlich sind, entwickelt. "Support Beyond Cleaning" ist ein komplettes Programm für Wartung, Service und Unterstützung. Von Lieferung von Ersatzteilen oder Verbrauchsartikeln bis Fernunterstützung und Mitarbeiterausbildung. Es gibt drei verschiedene Service- und Unterstützungsprogramme mit entsprechenden Preisen und vielen Optionen. Mehr Auskünfte über diese Optionen finden Sie in einer separaten Broschüre. Darüber hinaus bietet Gröninger verschiedene Beratungsmöglichkeiten an.



Ein wesentliches Element von "Support Beyond Cleaning" ist das maßgeschneiderte Kundenportal. Dieses Portal ist in unsere Webseite integriert und über ein gesichertes Einloggsystem zugänglich. Das online Portal bietet Kunden u.a. Zutritt zu einem Bestellsystem für Ersatzteile und Verbrauchsgüter und die jüngsten Auskünfte über die installierten Systeme.

P&ID und elektrische Schemen

Gröninger liefert kundenspezifische Anlagen. Das P&ID ist eine schematische Darstellung des Verfahrensverlaufs und der Anlagenteile. Über das Portal werden das neueste P&ID entschlossen. Das P&ID enthält alle Anlagekomponenten, wie Waschköpfe, Trockner, Pumpen, usw. Separat sind auch alle Schemen zugänglich.

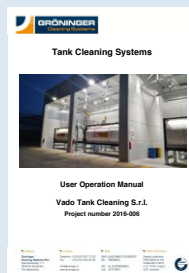


Explosionszeichnungen

Mit einem Mausklick auf einen spezifischen Ersatzteil im P&ID wird eine Explosionszeichnung mit allen Subkomponenten, Ersatzteilen und Verbrauchsartikeln eröffnet. Hier können die zu bestellenden Ersatzteile gewählt werden. Der Vorteil ist, dass im Portal alles 100% maßgeschneidert angeboten wird. Nur die Anlagenteile die tatsächlich benutzt werden stehen für den Kunden zur Verfügung. Auf diese Weise ist es nahezu unmöglich die falschen Ersatzteile zu bestellen. Mit der Wahl "Trocknerfilter" wird nur der vom Kunden benutzten Filter dargestellt.

Technische Dokumentation und Gebrauchsanweisungen

Über das Portal steht auch alle technische Dokumentation zur Verfügung, wie Montageanleitungen für die Ersatzteile, Serviceauskünfte, aber auch das komplette Montagehandbuch. Auch diese Dokumentation ist 100% maßgeschneidert. Die richtige Dokumentation finden ist Kinderspiel.

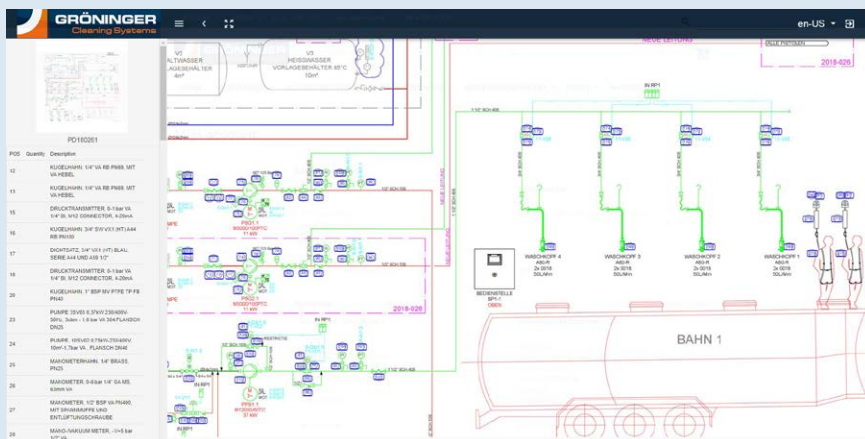


Servicechecklisten und Servicegeschichte

Für Audits führt Gröninger regelmäßig erweiterte Checks aus. Die Servicecheckliste – das Ergebnis dieser Audits – steht digital zur Verfügung, wo es einfach mit den Verladern geteilt werden kann. Auch die Servicegeschichte steht über Arbeitsstunden- und Aufgabenzettel und Wartungs- und Servicerechnungen zur Verfügung. Kunden können ganz einfach überprüfen, wann die letzte Wartung ausgeführt wurde und welche Aufträge genau ausgeführt wurden.

Neugierig? Interesse?

Support Beyond Cleaning bietet viele Möglichkeiten. Zutritt zu online Support, Fernüberprüfung, Beratung, und noch vieles mehr. Die Optionen besprechen wir gerne während eines persönlichen Gesprächs, da die Wünsche und Bedürfnisse für jeden Kunden wieder anderes sind. Sie können ein Abonnement (Basic, Plus oder Premium), das perfekt zu der Entwicklungsphase Ihres Betriebes passt, wählen. Was Sie auch wählen: Gröninger liefert in allen Fällen einen echten Mehrwert.



EINFÜHRUNG

Reinigungsherausforderungen für Produktionstanks für Lebensmittel- und Non-Food

In der Industrie werden (Fest-)Tanks für die Produktion von Produkten benutzt. Es gibt sehr viele Varianten. Gröninger hat in der Praxis ganz viele Sonder-tanks gesehen, mit Sondereigenschaften, wie:

- unterschiedliche Größen und Inhalte
- unterschiedliche Formen (rund, vier-eckig, quadratisch)
- mit einem Zentralrührwerk (in vielen Varianten), mit mehreren Rührwer-ken oder ganz ohne Rührwerk.
- unterschiedliche Umlenk- oder Mischungsbleche
- Drucktanks und drucklose Tanks
- mit oder ohne eingebaute Heizspirale
- nagelneu oder steinalt (mit Nutzungs- und Verschleißspuren)
- mit diversen Aussparungen, Mannlöchern, Ausläufen, usw.




Die Reinigungsprobleme in der Industrie variieren denn auch sehr stark. Als Sachverständiger auf diesem Gebiet wird Gröninger oft mit einer Bestandsaufnahme der Tanks und Reinigungslösungen beauftragt. Es handelt sich hier um schon anwesende Tanks, worin noch keine Reinigungs-vorkehrung eingebaut wurde.

Gröninger wird in der Lebensmittel- und Non-Food- und Chemie-Industrie mit den nachstehenden Problemen konfrontiert:

- an der Tankwand und Oberseite wegen Exposition an der Luft ange-setzte Produktreste
- Produktaustrocknung, wegen zu hoher Temperatur an Stellen, wo die Heizspirale sich befinden.
- schwer zu erreichende Stellen im Tank hinter dem Rührwerk, Ablenkplatten und Unterwehr
- für handmäßige Reinigung für Betreiber schwer zugängliche, tiefe Tanks
- Qualitätsprobleme bei der handmä-ßigen Reinigung infolge körperlich schwerer und schlimmer ergonomi-scher Umstände

Tanks die langfristig nicht (mehr) gut gereinigt werden können, was u.a. Folgendes beeinflusst:

- Qualität der herzustellenden Produkthecharge (mit Ablehnungs- risiko)
- Herstellungskosten, die wegen der langen Dauer des Reinigungsver-fahrens, sehr hoch sein können
- schlimme Hygiene wegen Bakterienwachstum (mit Ablehnungsrisiko)

Im Laufe der Jahre haben wir viele Erfahrungen mit diesem Thema gemacht. Hiernach beschreiben wir zwei Fälle. 



CASE 2 - KONINKLIJKE VAN WIJHE

Keine handmäßige Produktionstanks

Koninklijke Van Wijhe Verf ist ein unabhängiger Farbhersteller von Marken wie Wijzonol und Ralston. Das selbständige Familienunternehmen hat schon mehr als 100 Jahre alte Geschichte und eine Leidenschaft für die Herstellung von Qualitätsfarben.

Die Farben auf Wasserbasis werden im eigenen Werk in Produktionstanks mit einem Inhalt von mehr als 5.000 Liter und 10.000 Liter (mit einem ein- gebauten Rührwerk) hergestellt. Nach



Einziehbares Reinigungssystem für Produktionstanks

IFF Nederland in Tilburg, den Niederlanden, ist schon seit Jahrzehnten ein sehr geschätzter Kunde von Gröninger. Der Betrieb verfügt über verschiedene Anlagen für die Reinigung von Tanks, IBCs, Tanks, Containern, Fabrikhallen und Produktionstanks.

2018 wurden bei IFF zwei neuen Produktionstanks (mit Rührwerk) installiert. Diese funktionieren völlig automatisch. Weil es sich um Drucktanks

handelt, können die Waschköpfe nicht fest im Tank eingebaut werden. In den Drucktanks wird mit hoher Temperatur und hohem Druck gearbeitet.

Die Waschköpfe sind denn auch extern positioniert und werden mit einem auf den Waschköpfen montierten Luftzylinder nach einer zentralen Position im Tank geführt. Reinigungstests haben erwiesen, dass die Tankwände erst nach einer Reinigung mit einem Druck von 200 bar richtig blitzsauber sind.

Das System ist aus einer stationären Hochdruckeinheit (Arbeitsdruck 200 bar / Kapazität 100 l p/m) und zwei ausziehbare Systeme (Luft-)Zylinder und/der Waschkopf per Produktionstank und einem Steuerschrank zusammengesetzt. Das automatisierte Verfahren ist jetzt wie folgt: **(1)** Tank füllen und auf Temperatur bringen, **(2)** Produzieren und mixen, **(3)** Tank leerpumpen, **(4)** Tank reinigen, **(5)** Reinigen des Leitungswerkes. Easy does it. 🏠

Reinigung der

der Produktion sollen die Tanks, einer neuen Charge vorangehend, gründlich gereinigt werden. Früher wurde diese Reinigung handmäßig mit einer Hochdrucklanze ausgeführt. Eine langwierige und schwere Arbeit, wobei die Tanks überdies nicht immer ganz sauber waren. Gröninger wurde mit der Optimierung und Automatisierung dieses manuellen Verfahrens beauftragt. Nach Bestandsaufnahme der Tanks und Beurteilung der Verschmutzung, wurde zum Einbau zweier rotierender

Waschköpfe per Tank entschieden. Die Waschköpfe werden von einer stationären (Arbeitsdruck 100 bar / Kapazität 100 l p/m). Ein Zentralsteuerschrank garantiert das Funktionieren der Anlage und bietet auch die Möglichkeit, um selbst wirksame Waschprogramme zusammenzusetzen.

Vor diesem Projekt wurden erst – zur Zufriedenheit von allen – praktische Prüfungen ausgeführt. Die SPS der Reinigungsanlage ist an der Steuerung der Produktionstanks gekoppelt. Dies führt zum nachstehenden Zyklus: **(1)** Tank füllen, **(2)** Farbe herstellen, **(3)** Tank leerpumpen, **(4)** Tank reinigen, **(5)** Reinigen des an den Tanks angeschlossenen Leitungswerkes. Erfolgreich 100% automatisch gereinigt. 🏠



Erste Kunde für Gröninger Drypack Electrical

Gröninger setzt sich mit voller Überzeugung für elektrische Wasserheizung. Das Heizen vom Wasser für die Reinigung heizen findet am Meisten statt mit Dampf, Gas und Diesel. Die elektrische Heizung von kaltem Wasser wird jedoch immer geliebter. Im Hinblick auf die überall sichtbare Elektrifikation eine ganz logische Wahl.

Seit kurzem ist auch die Gröninger Drypack-Reihe um einen „Drypack Electrical“ erweitert; um eine industrielle

Trockeneinheit, die filtrierte Luft zur beschleunigten Trocknung von IBCs bis 60°C heizt.

Der erste Kunde dieses Drypack Electrical ist Greif. Dieser Betrieb ist weltweit auf dem Markt industrieller Verpackungen und Dienstleistungen tätig. Auf verschiedenen Herstellungs-orten werden Stahlgefäße, Kunststoffgefäße und IBC hergestellt. Auch auf dem Gebiet von Reinigung und Rekonditionierung ist Greif aktiv. Für die Niederlassung in Spanien wurde für diese 100% elektrische Lösung

gewählt zum Trocknen der IBCs. Eine gute Lösung für einen niedrigen CO₂-Fußabdruck. Im Frühjahr 2019 wurde die Anlage erfolgreich in Betrieb genommen. 🏠

Neugierig oder Interesse?

Gröninger kann viele Möglichkeiten für die Reinigung von Produktionstanks anbieten. Nehmen Sie für weitere Auskünfte Kontakt mit uns auf. Wir helfen Ihnen gerne bei der Suche nach der besten Reinigungsanlage für Ihr Werk.

QMUT - QINGDAO (CHN)

Erste Gröninger Tankinnenreinigung in China



Nach verschiedenen Besuchen an anderen ISO-Tankinnenreinigungs-depots von Gröninger in Asien war Brian Liu (Verkaufsdirektor von QMU) überzeugt, dass die europäische Reinigungstechnologie das neue Depot von QMU einen Marktvorteil bieten kann.

Aufgrund einer eindeutigen Planung, von der Aufstellung der Entwurf-spezifikationen bis zur Montage der Apparatur wurde Qingdao Million Union Tank Container Service Co. Ltd der erste Kunde eines Reinigungssystems von Gröninger in China.

Qingdao ist ein wichtiger Hafen im Osten der Provinz Shandong am Gelben Meer. Die Stadt hat schon eine lange Geschichte mit Europa, vor allem Deutschland. Die Stadt hat z.B. ein „International Beer Festival“ und viel deutsche Architektur.

Von großer Bedeutung ist momentan, dass Qingdao ein wichtiger Knotenpunkt für die One Belt / One Road Initiative ist. Für Brian und das Team bei QMUT war das eine gute Motivation, um auf diesem strategischen Ort für die stark wachsende Wirtschaft eine wirksame, umweltfreundliche und sichere Tankinnenreinigung zu bauen. 🇩🇪

HOUWELING GROEP - BLEISWIJK (NED)

Umweltfreundliche IBC-Spülstraße

Die Houweling Groep hat 2018 ihr Hauptsitz und die Lager in Bleiswijk komplett dauerhaft und umweltfreundliche renoviert. Die Decke wurde isoliert, Solarmodule installiert und der Büroraum erweitert.

Für die neu einzurichtende IBC-Spülstraße für die Rekonditionierung von IBCs wurde selbstverständlich für Gröninger gewählt. Die Anlage verfügt über eine automatische Kettenbahn



für die IBCs. Das Reinigungsverfahren umfasst die nachstehenden Aktivitäten: (1) Deckel oder Kappen entfernen / Kugelhahn öffnen, (2) äußere IBC-Reinigung, (3) innere IBC-Reinigung, (4) Trocknen, (5) Lecktest, (6) Deckel oder Kappen und Verriegelung und/oder Reinigungslabel anbringen.

Indem mehrere Waschköpfe und Trockenrohre zu gleicher Zeit auf den verschiedenen Sektionen eingesetzt werden, wird eine starke Durchfuhrleistung realisiert. Darüber hinaus wurden auch wichtige Energiesparmaßnahmen getroffen:

- zur Beschränkung des Trinkwasserverbrauchs wird Regenwasser benutzt;
- sauberes Nachspülwasser wird zwecks Neubenutzung beim Vorspülen abgefangen
- für die Speisung aller Motoren wird Sonnenenergie benutzt 🇩🇪

Laufende Projekte

Kloosterboer – Rotterdam (NED)

RBS – Kirchweyhe (DEU)

Oil Field Movers – Nairobi (KEN)

Perna Clean – Maxdorf (DEU)

RSA Talke – Dubai (UAE)

Cleaning Venlo – Venlo (NED)

Quala – Cincinnati, OH (USA)

Quala – Chicago, IL (USA)

Quala – La Porte, TX (USA)

Global Talke – Zaragoza (ESP)

Cosco – Zhangjiagang (CHN)

TPS – Steinfurt (DEU)

Truckcenter – Hollenstedt (DEU)

Sappi – Maastricht (NED)

TNO – Delft (NED)



Gröninger Cleaning Systems B.V.

Zentrale

Overschieeseweg 111
3044 EH Rotterdam



+31 10 437 10 22

info@groninger.nl
www.groninger.eu
webshop.groninger.nl

Tochterunternehmen

- Barcelona (ESP)

- Hamburg (DEU)

- Houston (USA)

- Singapore (SGP)

- Shanghai (CHN)

Repräsentanzen

- Mumbai (IND)



cleaning
your
world