



GRÖNINGER
Cleaning Systems

Cleaning systems

NEWS

2017 - 1



**cleaning
your
world**

Schon 70 Jahre
Innovation

3



RSA-Talkes
hochmoderner
Chemielogistikpark

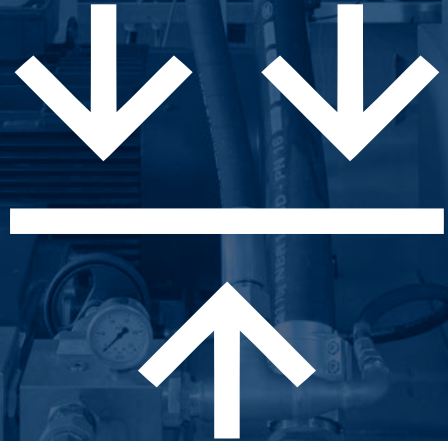
4



Erste Lebensmittelbahn
auf der Welt mit 200 bar
Arbeitsdruck

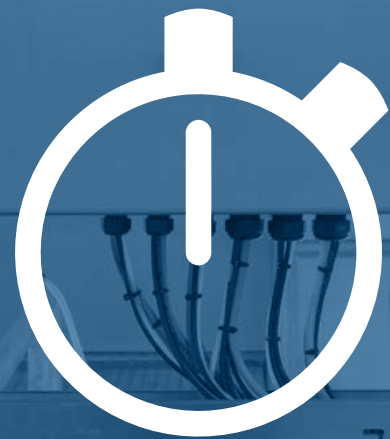
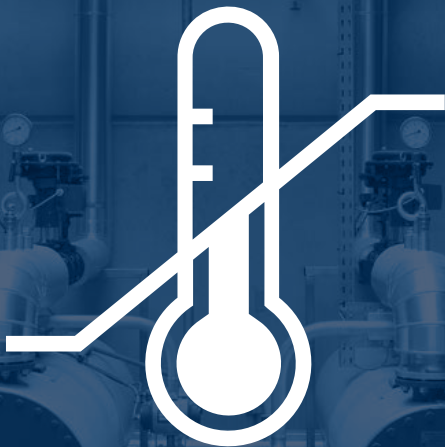
6





GRÖNINGER
Cleaning Systems

70 YEARS INNOVATION





GRÖNINGER CLEANING SYSTEMS 1947-2017

Schon 70 Jahre Innovation

Im Jahre 2017 feiert Gröninger das 70. Jahr. 1947 wurde der Betrieb als Gröninger Shipping and Trading Company gegründet. Im Jahre 2004 wird der Betrieb in Gröninger Cleaning Systems umbenannt, weil dieser Name die Kernaktivität von Gröninger - Reinigung – besser beschreibt. Gröninger ist denn auch schon seit 50 Jahren im Sektor der Reinigungssysteme tätig.

Trotz und dank dieser langen Historie ist Gröninger noch immer ein lebhaftes, kreatives und innovatives Unternehmen, wenn es sich um Reinigungssysteme handelt. In diesem Newsletter werden verschiedene neue Projekte von Gröninger in dem Transport- und Logistiksektor, in der Industrie, Schifffahrt und Offshore und in der Müllsammel- und Müllverarbeitungsindustrie beschrieben.

Entwicklungen in der Industrie

2008 baute Gröninger die ersten Reinigungskabinen für IBCs und VA-Produktbehälter. Seit diesem Moment haben schon viele Kabinen ihren Weg zu einer großen Anzahl von Kunden gefunden. Aufgrund der operationellen Erfahrungen, neuen Einsichten und jetzigen technischen Normen hat Gröninger 2016 entschieden, die Kabine ganz neu zu entwerfen. Dies hat zu einem hochtechnologischen Spitzenentwurf geführt. Die erste neue Reinigungskabine ist an DMK, einen der größten Molkereibetriebe Europas, geliefert. Alle künftigen Reinigungskabinen wurden aufgrund einer neuen Modularplattform, worin die spezifischen Kundenwünsche integriert werden können, gebaut. Bis jetzt wurden schon drei dieser innovativen Kabinen bestellt.

Entwicklungen in der Tankreinigung

Auf dem Tankreinigungsmarkt ist Gröninger der beste Partner für schlüsselfertige Projekte. Seit 2004 richtet Gröninger sich stark auf den Weltmarkt und auch auf neue Technologien, wie Luftreinigung und Abwassersysteme. Alles, vom ersten Liter kalten Trinkwassers bis zum letzten in das gemeindliche Kanalisationssystem abgeführten Wasser gehört zum Rahmen der Gröninger-Technik. In diesem Newsletter werden Beispiele der Reichweite dieser Technologie in der Praxis jeden Tages besprochen.

Wir danken unseren Kunden!

Viele der neuen technologischen Entwicklungen von Gröninger haben wir den Sonderwünschen von Kunden, oft Marktführern in einem spezifischen Sektor, zu danken. Kundenaktivitäten bilden jeden Tag neue Herausforderungen für uns. Die wichtigste Aufgabe für Gröninger besteht darin, Lösungen für diese Herausforderungen und Probleme zu finden. John W. Gardner – ehemaliger VS-Minister für Gesundheit, Bildung und Gemeinwohl – hat es folgendermaßen beschrieben: "Wir alle werden mit großen Möglichkeiten konfrontiert, perfekt versteckt als unlösbare Probleme." Diese besondere Herausforderung treibt Gröninger immer wieder zu noch besseren Innovationen. Wir danken unseren Ruf und unseren Namen den Lösungen die wir unseren Geschäftskunden jeden Tag wieder bieten können. Deswegen möchten wir unseren Kunden denn auch recht herzlich danken. 🇩🇪

Das Gröninger Team



RSA-TALKE - DUBAI (UAE)

RSA-Talke's hochmoderner Chemielogistikpark in Dubai offiziell eröffnet

Die Tankreinigung ist Teil des hochmodernen Chemielogistikparks von RSA-Talke. Der neue Standort kombiniert alle für die Erledigung, Lagerung, Reinigung, Reparatur und Überprüfung von Tankcontainern notwendigen Dienstleistungen. Darüber hinaus wurde für eine sichere Lagerung der beladenen Tanks auch ein großes, mit moderner Feuerbekämpfungsausrüstung versehenes Depot gebaut.


4

Mit der Erledigung der ersten Phase ist RSA-Talke wieder ganz auf die moderne Tank- und Containerlagerung vorbereitet. Die zweite Phase umfasst auch die Übergabe eines Gefahrgutlagers und einer Gefäßabfüllanlage.

Das von Gröninger ausgelegte und installierte Reinigungssystem verfügt über zwei in vier Reinigungspositionen aufgeteilten Durchfahrtbahnen. Die sogenannten „Drive-Through“-Bahnen sind die ersten Durchfahrtbahnen in den Vereinigten Arabischen Emiraten und wurden explizit zur Reinigung von auf Untergestell montierten Containern ent-

worfen. Hierdurch können Hochzieharbeiten vermieden werden. Außerdem wird die Produktivität verbessert. Die Durchfahrtbahnen werden letztendlich für Tankcontainer des Lagerdepots benutzt werden.

Sechs multifunktionelle Positionen sind für die (Latex-) Reinigung und Heizung eingerichtet. Die Container werden auf einen Transportwagen gestellt und mit einem Gabelstapler manövriert. Zur Reinigung von Latex- und/oder Harzcontainern wurde eine Gröninger Latexzirkulationsreinigungsanlage installiert. In dieser Reinigungsanlage zirkuliert ein alkalisches Reinigungsmittel. Zwei Positionen sind mit Hochdruckwaschköpfen ausgeführt. Vier Positionen sind für die Heizung von Tanks mit Dampf oder Elektrizität gemeint. Damit der Tank vor Überhitzung geschützt wird, wird der Dampf von einem Temperatursensor geregelt.

Zur Erfüllung der örtlichen Abwassergesetzgebung um der Wasserverbrauch – Wasser ist ein sehr wertvoller Rohstoff in den Vereinigten Arabischen Emiraten – stark zu beschränken, hat Gröninger ein sehr effizientes Abwassersystem entworfen. Dieses System enthält verschiedene Leitungen die eine teilweise Neubenutzung des Wassers im Reinigungssystem ermöglichen. 



Geschäftsführung von Gröninger und RSA-Talke während der Eröffnung



MTR - MANNHEIM (DE)

Lebensmittel- reinigung für ISO-Tankcontainer und Tankwagen

**Im Monat Dezember 2016 wurde die Lebensmittel-
reinigung bei MTR in Mannheim in Betrieb genommen.
Mit dieser modernen und wirkungsvollen Reinigungs-
Anlage ist MTR imstande den höchsten Qualitäts-
Forderungen nach ISO-Tankcontainer und Tankwagen zu
reinigen.**

Im Jahre 1969 wurde MTR, Experte auf dem Gebiet von Tankwagen und Tankreinigung für die Chemie- und Lebensmittelindustrie von Dietrich Ehrhardt errichtet. Seit dem Jahre 2004 sind Jost und Martina Ehrhardt die Geschäftsführer des Unternehmens. Mit der völlig neuen Lebensmitteltankreinigung entsprechen sie der immer wachsenden Nachfrage an Lebensmittelreinigung. Die neue Reinigung befindet sich in geringer Entfernung von der alten Reinigung. In dieser alten Reinigungsanlage werden jetzt ausschließlich mit chemischen Produkten verschmutzten ISO-Tankcontainer und Tankwagen gereinigt.



Zu gleicher Zeit zwei Tanks reinigen

Aufgrund der jahrelangen Erfahrungen von sowohl MTR als auch Gröninger in der Reinigungsindustrie wurde die Reinigungstechnik bestimmt. Das Ergebnis der intensiven Gespräche mit allen beteiligten Parteien ist diese moderne und wirkungsvolle Reinigungsanlage mit der zwei Lebensmitteltanks zu gleicher Zeit gereinigt werden können. Das Spülwasser wird aufgefangen, abgekühlt und behandelt. Die beim Abkühlen freikommende Energie wird zur Heizung des Spülwassers benutzt.

Automatische Dosierung und Kontrolle

Weil 100 bar Hochdruckpumpen benutzt werden, können auch sehr hartnäckige Verschmutzungen den geforderten Qualitätsnormen nach gereinigt werden. Die zu entfernenden Produkte werden an einzigartigen Waschprogrammen gekoppelt welche die richtige Temperatur und Chemiedosierung bestimmen. Mit verschiedenen Sensoren kann das Reinigungsverfahren kontrolliert und registriert werden. 📌



TRISTAR - DUBAI (UAE)

Tristar öffnet Tank- Innenreinigungsanlage

**Tristar ist ein Logistikanbieter für Flüssigkeitstransport
mit Hauptsitz in den Vereinigten Arabischen Emiraten
und ist vor allem im Nahen Osten und Afrika tätig.
Oktober 2016 hat Tristar eine von Gröninger gebaute
Reinigungsanlage geöffnet. Diese multifunktionelle
Anlage bestätigt die Strategie von Tristar ein End-to-
End-Anbieter für logistische Lösungen zu sein.**

Die Reinigungsanlage hat zwei Waschbahnen und kann sowohl Tankwagen als ISO-Tanks reinigen. Die Anlage ist mit einem großen Dampfboiler ausgestattet und verfügt denn auch über erweiterte Dampfmöglichkeiten. Darüber hinaus ist die Anlage mit einer modernen Latexzirkulationsreinigungsanlage ausgerüstet. Durch die Kombination all dieser technischen Möglichkeiten kann die Tristar Reinigungsanlage sehr viele Reinigungsdienstleistungen anbieten.

Das modulare System ist komplett in einem Container eingebaut. Die komplett überdachten Waschbahnen bieten professionelle und ganz sichere Spitzenqualität. Das System ist mit dem Gröninger Fernsystem für diagnostische Unterstützung und Service verbunden. Dank diesem System wird diese schöne und besondere Anlage langlebig perfekt funktionieren. 📌



Die erste Lebensmittelbahn auf der Welt mit einem Arbeitsdruck von 200 bar

Seit dem Sommer 2016 verfügt Cleaning Twente über eine neu ausgerüstete Waschbahn. Diese neue Waschbahn hat eine auffallende Neuigkeit: die Bahn ist weltweit die erste Lebensmittelwaschbahn mit einem Arbeitsdruck von 200 bar!

Dieser ausdrücklichere Wunsch vom Eigentümer Evert Sanderman hat einen guten Grund: Bei Cleaning Twente werden ganz viele Tankwagen mit Schokolade und Kakaomasse gereinigt. Mit diesem hohen Arbeitsdruck können diese hartnäckigen Produkte viel schneller entfernt werden als mit der alten Anlage mit nur 100 bar.

Dank dem Dampf und der richtigen Selektion von Reinigungsmitteln können die Reinigungen den strengsten Forderungen nach ausgeführt werden. Auf Bitte von Kunden kann die übliche Reinigung um eine Desinfektion erweitert werden. Diese Lebensmittelwaschbahn wurde denn auch EFTCO Food- und Cargill-zertifiziert.

Die Hochdruckanlage wurde in einem 20FT-Container vor Ort zusammengebaut. Auf diese Weise konnte die Anlage vor Ort ganz schnell in Betrieb genommen werden. Außerdem wurde

die Periode während der nicht gewaschen werden konnte bis zu einem Minimum beschränkt. Gröninger wünscht Evert und seinem Team ganz viel Erfolg und gute Reinigung mit dieser neuen Anlage. 🚀



3-D Design





SAALEMÜHLE - ALSLEBEN (DE)

SaaLEMühle breitet mit Tankreinigung aus

„SaaLEMühle“ ist seit dem Mittelalter von einer einfachen Mühle zu einem Hersteller mit einer Kapazität von etwa 1.300 Tonnen Weizen pro Tag gewachsen. Zur Auslieferung der über 100 unterschiedlichen Mehltrepte an die Kunden verfügt SaaLEMühle über einen Fuhrpark mit verschiedenen LKWs. Zur Gewährleistung der Qualität und Flexibilität wurde zum Bau einer Tankreinigungsanlage entschieden.

Zwei Waschbahnen für die Innentankreinigung

Mit der neuen Reinigungsanlage ist SaaLEMühle jetzt imstande auf zwei Waschbahnen eine Innenreinigung auszuführen. Qualität und Zuverlässigkeit waren die wichtigsten Ausgangspunkte beim Bau und bei der Einrichtung dieser Waschbahnen. Auf diese Weise wurde ein System das sowohl einen Dampfkessel als auch einen Heizkessel benutzt gebaut. Mit diesem System wird die richtige Temperatur gewährleistet, auch wenn eine dieser beiden Heizquellen ausfällt oder gewartet wird.

Während der Reinigung kann die Anlage über eine große Verschiedenheit an Reinigungs- und Desinfektionsmitteln verfügen. Nach Ablauf der Reinigung kann mit der warmen, gefilterten Luft getrocknet werden (Gröninger DryPack). Das komplette Reinigungsverfahren wird von einer SPS angesteuert und registriert. Nach dem Reinigungsverfahren wird zur Kontrolle der sauberen Reinigung des Behälters eine ATP-Prüfung ausgeführt.

Vorbeugung Kreuzkontamination und Kreuzverschmutzung

Für die äußere Tankreinigung wurde eine dritte Waschbahn eingerichtet. Diese dritte Waschbahn ist komplett von den beiden Tankinnenreinigungswaschbahnen getrennt, damit Kreuzkontamination und Kreuzverschmutzung vorgebeugt werden können. Für die Erzeugung eines perfekten Schaumes wird ein Gröninger FoamPack benutzt.

Das aufgefangene Waschwasser wird in Pufferbehälter gepumpt. In diesen Pufferbehältern wird es homogenisiert. In einer Flotationseinheit werden alle feste Schwebeteilchen entfernt und wird der pH-Wert neutralisiert. Schlamm wird dann wieder in einem Schlammbehälter aufgefangen; das geklärte Wasser wird nach einer ausführlichen Analyse in die Kanalisation entfernt. 🇩🇪





IEPERSE TRUCKWASH - IEPER (BE)

Erweiterte Aktivitäten in der Tankreinigung

Leider ist die schöne Stadt Ypern (im Niederländischen "Ieper") vor allem bekannt als Mittelpunkt des Streites während des ersten Weltkrieges. 100 Jahre später jedoch ist diese belgische Stadt in Westflandern auch das Zuhause vieler mittelständischen Betriebe, und damit das Rückgrat der Wirtschaft. Ieperse Truckwash ist einer dieser mittelständischen Betriebe. Gegründet im Jahre 2004 war dieses Unternehmen anfangs vor allem im Bereich der Truckreinigung, d.h. der Außenreinigung, tätig.

8

Die Kombination einer qualitativ hochwertigen Dienstleistung und eines starken Unternehmergeistes ohnegleichen führte in kürzer Zeit zu Kapazitätsproblemen. Beim Unternehmensübertragung an die neue Generation hat dieses Familienunternehmen entschieden, einen großen Sprung vorwärts zu machen und nach einem neuen Standort, wo auch die Innenreinigung der Tankwagen angeboten werden kann, umzuziehen. Aus regionalen Baupartnern und Gröninger wurde ein Planungsteam gebildet. Im Monat August 2016 wurde schon mit den Bauarbeiten angefangen und in einer Rekordzeit wurde eine High-End-One-Stop-Waschanlage gebaut. Ieperse Truckwash verfügt jetzt über sechs Truckwaschbahnen und zwei Tankinnenreinigungsbahnen einschließlich einer Wasserkläranlage.



Die Tankreinigungspositionen sind je mit sechs Waschköpfen für Tankwagen oder ISO-Tankcontainer versehen. Diese mit Dampfeinspritzung versehenen Waschköpfe funktionieren bei 100 bar und sind denn auch sehr für die High-End-Lebensmittelreinigungen geeignet. Eine etwaige künftige Erweiterung wurde schon beim Entwurf dieser Anlage berücksichtigt. Innerhalb von sechs Monaten nach dem Investitionsbeschluss haben schon die ersten Reinigungen auf diesem neuen Standort stattgefunden. Wirklich ein sehr dynamisches und begeistertes Unternehmen! Gröninger ist davon überzeugt, dass die Ieperse Truckwash auf dem neuen Standort sehr erfolgreich sein wird und sogar die neuen Maßstäbe in der westflämischen Region bestimmen wird. 🇳🇱

Weltweit wird Latex gereinigt

In den jüngsten Monaten wurden verschiedene Latexzirkulationsreinigungsanlagen von Gröninger in Betrieb genommen. RSA Talke und Tristar haben Latexeinheiten als Teil der neuen Reinigungsanlagen angeschafft, darüber hinaus haben verschiedene neue Kunden sich zum ersten Mal mit den Latexzirkulationsreinigungsanlage von Gröninger bekannt gemacht.

Lugmair Trading & Transport GmbH mit Sitz in Roitham, Österreich, verfrachtet schon seit Jahren Latex und ist denn auch mit den vielen Herausforderungen der Latexreinigung bekannt. Der Betrieb hat einen Wagenpark mit verschiedenen Tankwagen und Tankcontainern und reinigt auch seit Jahrzehnten diese Wagen in der Waschanlage. Auf Bitte von Lugmair wurde die LA30 Latexzirkulationsreinigungsanlage mit drei Waschköpfen für die Sonderreinigung von Mehrfachcontainer versehen. Das System hat außerdem auch ein eingebautes Filter zur Entfernung der Latexteile und zur Verbesserung der Lebensdauer der Chemiebehälter. Die Ergebnisse der ersten Betriebsmonate sind vielversprechend.

Komplett neue Tankinnenreinigung

Lanfer Logistik bietet neben den Chemie- und Lebensmitteltransporten noch viele andere Dienstleistungen, wie Tankreinigungen, an. Auf dem Hauptsitz in Meppen, wie auch in Frankenthal, Salzbergen und Hamm werden unter dem Namen HeLa Tankwagenreinigungen angeboten.

Gröninger wurde 2016 mit der Neugestaltung der Gesamtanlage beauftragt. Nicht nur die Reinigungsanlage selber sollte modernisiert werden, sondern auch der Dampfkessel, die Trocknungsanlage, Luftreinigungs- und Wasserkläranlage.

Auf zwei Waschbahnen mit je fünf Waschköpfen können Tankwagen und -Behälter gereinigt werden. Für Innen- und Außenreinigung der IBCs wurde eine separate Waschbahn eingerichtet. Mit der neuen Anlage kann HeLa die Tanks jetzt viel wirkungsvoller reinigen als mit der alten Anlage möglich war. Diese erhöhte Wirksamkeit ist vor allem intelligenten Techniken womit Restwärme aus dem Abwasser und Rauchgasen aus dem Dampfkessel zurückgewonnen wird, zu verdanken. Weil der Druck und die Temperatur des Reinigungswassers eingestellt werden können, kann anhand des Restproduktes oder des Tanktyps immer die richtige, erforderliche Mischung gewählt werden.

Abwasser wird aufgefangen und gepuffert, damit eine homogene Mischung erreicht wird. Nachdem die Restwärme entnommen wurde, wird das Abwasser

von einer Flotationseinheit geklärt, damit die Abfälle den gesetzlichen Forderungen nach entfernt werden können. Der freigesetzte Schlamm wird aufgefangen und mithilfe einer Zentrifuge eingedickt.

Und mit dem neuen Dampfkessel können nicht nur Tanks geladen werden, sondern können schon geladene Tanks sogar geheizt werden. Hierbei kann zwischen Dampf und Heißwasser gewählt werden. Dank der Temperaturmessung des Tankinhaltes kann die Anlage auch nachts und im Wochenende sicher betrieben werden. 🇩🇪



igt mit Gröninger Latexzirkulationsreinigungsanlagen

DTS (Drensteinfurter Transport und Spedition GmbH), mit Sitz am Rande des Ruhrgebietes, ist ein High-End-Spediteur der schon seit Jahrzehnten in der Logistik tätig ist. Der Betrieb ist mit den vielen Herausforderungen von Latexreinigung bekannt. Nach einer ausführlichen Marktuntersuchung hat DTS sich für eine LA30 Latexzirkulationsreinigungsanlage von Gröninger entschieden. Mit diesem seit dem Sommer vom Jahre 2016 tätigen System können zu gleicher Zeit zwei Tanks gereinigt werden. Dank dieses wirkungsvollen Systems konnte DTS die Reinigungszeit erheblich reduzieren und die den Kunden angebotene Qualität der Reinigung erheblich verbessern.

Marktführender Tankcontainerspediteur Stolt Tank Containers hat eine Flotte von 35.000 Tankcontainern und ist weltweit an 20 Depots, als Eigentümer oder Joint Venture Partner, beteiligt. Für eine neue Tätigkeit in Jiangsu China hat Stolt noch eine LA15, ein Latexzirkulations-Reinigungsanlage mit einem Waschkopf bei Gröninger bestellt. Stolt hat im Moment vier Latexzirkulationseinheiten auf drei verschiedenen Kontinenten. Die Anlage wird an das Ferndiagnostiksystem von Gröninger angeschlossen werden. Auf diese Weise kann Stolt die schweren Herausforderungen der Latexreinigung noch besser bewältigen. 🇩🇪





DMK - NEUBÖRGER (DE)


Reinigungskabine von Spitzenqualität für DMK

Mit 26 Standorten in zehn Bundesländern und rund 7.500 Mitarbeitern ist die DMK GROUP Deutschlands größtes Molkereunternehmen, das seinen Rohstoff von über 8.300 aktiven Milcherzeugern bezieht. Das genossenschaftlich organisierte Unternehmen mit Geschäftssitz im niedersächsischen Zeven verarbeitete im Berichtsjahr rund 6,7 Mrd. Kilogramm Milch zu international anerkannten Qualitätsprodukten für Handelsunternehmen, weiterverarbeitende Lebensmittelhersteller und Großverbraucher.

Mit einem Umsatz von 4,6 Mrd. Euro zählt die DMK GROUP auch europaweit zu den führenden Unternehmen der Milchwirtschaft. Über starke Marken wie MILRAM, Osterland, Oldenburger, Rose, Humana, Casarelli, Intact, sanotact, hansal und NORMI ist DMK in weltweit über 100 Ländern präsent. Die Produktpalette reicht von Milchbasisprodukten und Käse über milchbasierte Ingredients zur Lebensmittelherstellung bis hin zu Babynahrung, Eiskrem und Gesundheitsprodukten.

Gröninger hat neulich eine komplett neu entworfene Reinigungskabine für den Standort Neubörger geliefert. DMK will auf den Geländen in Neubörger die immer wachsende Anzahl Lebensmittelbehälter und Bag-in-Box Behälter reinigen. In einem sich immer verändernden Markt werden kleinere Produktlieferungen immer üblicher wodurch immer mehr von diesen Behältern im Umlauf sind. Oft werden denn auch teilweise verschmutzte Behälter zurückgebracht. Aufgrund der hohen Forderungen bezüglich Lebensmittelsicherheit sollen diese Behälter jedoch sehr gründlich und wirkungsvoll gereinigt werden. Nach der Reinigung werden die Behälter außerdem noch sterilisiert bevor sie wieder mit Lebensmitteln gefüllt werden.



Die neue Waschanlage bietet während der Vorreinigungsphase automatische Restproduktentfernung mit einem Hochdruck von 100 bar und Wasser mit einer Temperatur von 60° C. Eine Führungsmessung bestimmt, ob alle Restprodukte völlig entfernt sind. In der darauffolgenden Phase folgt die automatische Reinigung mit Warmwasser von 60° C mit einer alkalischen Reinigungsdosierung bei 100 bar. Das Spülwasser der Hauptreinigung wird in einem im Boden der Kabine eingebauten Bassin aufgefangen und wird schließlich für die Außenreinigung der Behälter benutzt. Bei der Endreinigung wird dann wieder sauberes Leitungswasser benutzt. 



CHOCOLAT CALLIER - BROC (CH)

Reinigungssysteme für herrliche Schokolade

Beim Namen „Schweiz“ ist das Erste was einem in Gedanken kommt selbstverständlich Gebirge und ... Schokolade. Maison Caillier ist die älteste Schokoladen-Marke aus der Schweiz die es noch immer gibt.

Im Jahre 1818 eröffnete François-Louis Cailler ein Lebensmittelgeschäft in Vevey. In seinem Geschäft verkaufte er auch Schokolade. Im Jahre 1820 wurde ein Atelier für eine groß angelegte Herstellung von Schokolade gebaut. Seitdem hat die Marke Caillier sich immer wieder positiv entwickelt. Im Jahre 1929 wurde die Marke von Nestlé, einem der weltweit größten Lebensmittelherstellungsbetrieben, übernommen.

Der Caillier-Herstellungsanlage in Broc (CH) erfüllt die höchsten Förderungen bezüglich Produktqualität, Herstellungsmethode und Lebensmittelsicherheit. In dieser Produktionsanlage werden viele rostfreistählerne Aufbewahrungs- und Herstellungsbehälter benutzt. Diese Behälter sollen immer tadellos schön und sauber sein. Gröninger wurde mit der Lieferung von Reinigungssystemen allerhöchster Qualität, die außerdem auch die besten, bewerteten Reinigungsverfahren erfüllen, beauftragt. Nestlé hat sich für Gröninger entschieden aufgrund der schon von Gröninger realisierten Referenzprojekte.

Der Systementwurf besteht aus einem Gröninger CleanPack mit einem integrierten Wasserauffangbehälter, einer Hochdruckpumpe, einem Steuerschrank, SPS und einem Touchscreen zur Steuerung der integrierten Waschprogramme. Im von Gröninger entwickelten Softwaresystem werden alle relevanten Daten nach jeder Reinigung gespeichert. Alle Hardware hat lebensmittelsichere, rostfreistählerne Abdeckungen.

Für die Innenreinigung dieser Behälter wird ein Waschkopf benutzt. Mit einer von einer separaten Hochdruckpumpe gespeisten Spritzpistole wird die Außenseite gereinigt. Das Gesamtsystem wurde in Rotterdam, den Niederlanden, für die Plug-and-Play-Installation in Broc zusammengesetzt. Auf diese Weise wurde die Zeit zwischen Transport und Montage dieser neuen Einheit von Gröninger bis zu einem Minimum beschränkt. 🇳🇱

VAN VLIET - NIEUWEGEIN (NL)

Reinigungssystem für ASP-Behälter, Rollmülltonnen und Rollreifenfässer

Die Van Vliet Groep ist ein marktführender Müllverarbeitungsbetrieb in den Niederlanden und gehört zur multinationalen Shanks Group. Im Monat März 2017 hat Gröninger ein komplett neues Behälterreinigungssystem für sehr unterschiedliche Behälter geliefert.

Eine der Müllsammelstellen von Van Vliet befindet sich in Nieuwegein, in der Mitte von den Niederlanden. Nach dem Leeren der verschiedensten Behälter sollten diese auch intensiv gereinigt werden. Jetzt verfügt Van Vliet auch über die Möglichkeiten diese geleerten Behälter auf drei neuen Waschbahnen zu reinigen. Früher führte Van Vliet diese Reinigungen nicht aus. Die Behälter sollten immer wieder gegen hohe Kosten ersetzt werden. Im neuen umweltschonenden System wird 100% Himmelwasser von den Dächern von den Van Vliet-Gebäuden gesammelt.

Gröninger hat Folgendes geliefert:

- eine Rollreifenfassreinigungstation;
- eine Reinigungsanlage für ASP-Behälter/Rollmülltonnen;
- eine Extra-Large-(XL)-Reinigungsstation.

Alle Stationen sind mit völlig automatischen Waschprogrammen versehen. In der XL-Reinigungsstation werden ganz verschiedene Objekte mit einer Hochdruckpistole gereinigt. Das System arbeitet mit Hochdruck, Heißwasser und Betriebsmittel. Gröninger hat für verschiedene Shanks-Tochterunternehmen neue Waschanlagen geliefert. Van Vliet ist die letzte Ergänzung und ist ein stolzer Betreiber einer Waschanlage bester Qualität. 🇳🇱

Die Stationen sind bei Gröninger in Rotterdam gebaut worden



KURZNACHRICHTEN

Gröninger hat eine Einheit für Containerwartung auf Barcelona Container Depot Services (ES) entwickelt



Tankcontainerdepots bieten oft viele Dienstleistungen, wie Logistik, Lagerung, Abhandlung, Reinigung und Reparatur an. Der spanische Kunde von Gröninger, Barcelona Container Depot Services hat eine Tankreinigungsstation im Hafen von Barcelona in der Zona Franca auf den Geländen von Progeco España und Martainer.

In jedem Depot wo Wartung und Reparaturen an ISO-Tanks ausgeführt worden ist eine sogenannte „Beiz- und Passivierbehandlung“ immer eine nützliche Behandlung. Zusammen mit den steigenden

Depotaktivitäten von Barcelona Container Depot Services hat der Betrieb eine immer steigende Nachfrage nach dieser Beiz- und Passivierbehandlung feststellen können. Deswegen hat der Betrieb seine Dienstleistungen um eine von Gröninger entworfene und hergestellte Beiz- und Passivitätsrezirkulationseinheit erweitert.

GP Groot Recycling – Heiloo (NL)

GP Groot hat neulich eine neues Truckwaschsystem von Gröninger angeschafft. Das System besteht aus einem Unterbodenwascher, einem Schaumanbringsystem, einem schwingenden Hochdruckreinigungssystem und einem Sprühbogen. Sonderfahrzeugen, wie Müllwagen von der Gemeinde können jetzt ganz gründlich gereinigt werden, bevor sie wieder auf die Straße fahren.



Neues Lebensmittel-DryPack bei Walter Rau - Neuss (DE)

Ganz nach den Wünschen vom Lebensmittelverarbeitungsbetrieb Walter Rau hat Gröninger ein spezielles Lebensmittel-DryPack entworfen. Der Apparat wird für die Trocknung von IBCs benutzt. Erst nach einer vollständigen Trocknung können die IBCs wieder mit Pflanzölen abgefüllt werden. Die Module und Unterteile wurden von exklusivem, rostfreiem Edelstahl 304/316 und für Lebensmittel geeignete Kunststoffen hergestellt. Ein lebensmittelsicheres F7-Filter und lebensmittelsicher Schmiermittel bestimmen letztendlich die definitive Konfiguration. Die Einheit wurde zur Plug-and-Play-Montage beim Kunden in einem 20ft-Container eingebaut.



Laufende Projekte

ASM – Mjölby (SE)

Global Depot Solutions – Jubail (SA)

Döhler – Darmstadt (DE)

BTR – Bernburg (DE)

Stolt – Vado (IT)

Newport – Moerdijk (NL)

Eco Chem – Togliatti (RU)

Global-Talke – Zaragoza (ES)

TCE III – Europoort Rotterdam (NL)

Gold Bond - Ashdod (IL)

Klaeser - Hamburg (DE)



Gröninger Cleaning Systems B.V.
Overschieesweg 111, 3044 EH Rotterdam
The Netherlands
Tel.: +31 (0)10 437 10 22
Fax: +31 (0)10 462 24 32
info@Groninger.nl
www.Groninger.eu
webshop.Groninger.nl



Gröninger Asia Pte. Ltd.
7 Soon Lee Street
ISPACE #03-06
Singapore 627608
Telephone +65 6264 3644
Warehouse +65 9296 3426
info@Groningerasia.com
www.Groningerasia.com

Amfco Agencies Pvt. Ltd.
301, 3rd floor, Konark Shram
Tardeo Rd, Tardeo
Mumbai 400 034 India
Telephone +912240287521-35
marketing@amfilogistics.com
www.amfilogistics.in

Entwurf

Studio Bosgra, Baarn

Bilder Joost Kasbergen, Pieter van Leeuwen, e.a.

Druck Drukkerij Bout & Zn., Huizen

