



GRÖNINGER
Cleaning Systems

NEWS

Sommer 2016



**cleaning
your
world**

Tankcontainerindustrie in
Südostasien wächst

3



Al Muhaidib
Land Transport

4



Rederij Vroon entscheidet
sich wieder für Gröninger

7





V.l.n.r. Joost Kasbergen, Marijke Gröninger, Berthold Schaap, Frank Gröninger und Henk Klein.

ERÖFFNUNG DES NEUEN BETRIEBSGEBÄUDES

Enthüllung 'Ralph G. Gröninger Platz'

Am Samstag 9. April 2016 wurde das neue Betriebsgebäude von Gröninger Cleaning Systems am Overschiezeweg 111 in Rotterdam offiziell eröffnet.

In Monat Juli 2015 ist unser Unternehmen in dieses Gebäude im Rotterdamer „Spaanse Polder“ eingezogen. Über 450 begeisterte Gäste besuchten das „Cleaning Your World Event“ mit aufsehenerregenden Vorführungen, einem Rundgang entlang allen Räumen, einem erweiterten Ausstellungsraum und der Werkstatt.

Während dieser offiziellen Eröffnung wurde auch den „Ralph G. Gröninger Platz“ enthüllt. Frank Gröninger, ehemaliger Geschäftsführer und Bruder von dem verstorbenen Ralph Gröninger, hat zusammen mit den jetzigen Geschäftsführern Joost Kasbergen, Berthold Schaap und Henk Klein das Straßenschild enthüllt. Das Team von Gröninger dankt allen Geschäftsbeziehungen, Personalmitgliedern und Familienmitgliedern für ihre Anwesenheit an diesem beson-

deren Tag! Wir freuen uns denn auch schon auf das nächste „Cleaning Your World Event“.

Die Vorteile des neuen Betriebsgebäudes werden in der Zwischenzeit in der ganzen Betriebsführung immer deutlicher für Gröninger: vom professionellen Empfang von (möglich neuen) Kunden bis die Lieferung und die Betriebsabnahmeprüfung der neuen Anlagen.

Bei diesem Umzug hat Gröninger ganz viel Mühe und Energie in die Vorbereitung und Ausführung des Umzuges, bis der gut durchdachte Büroumbau, die Einrichtung des Herstellungsverfahrens und des Aufstellungsraums gesteckt. Und jetzt hat alles und jeder seinen Platz gefunden und kann Gröninger ihre Arbeit immer besser machen und verfeinern. 🇳🇱



ALBLASSERDAM (NL)

Neu-/Umbau einer erstklassigen Tankreinigungsanlage

Seit vielen Jahren schon hat Den Ouden in Alblasserdam eine Tankreinigung für die eigenen Wagen und Wagen von Dritten. 2003 wurde ein Cleanpack, der im Wechselbetrieb zwei Waschbahnen speisen kann, installiert. Mit dieser Anlage werden durchgehend über 80 Tanks pro Tag gereinigt.

Da die Anzahl Reinigungen immer weiter stieg, war eine Erweiterung der Tankreinigung absolut notwendig. Die erste Phase der Erweiterung umfasste die Ausführung zweier zusätzlichen Waschbahnen und den Neubau der Wasserklärung. Die Reinigungsmöglichkeiten wurden erheblich erweitert, außerdem können die Wagen jetzt auch getrocknet werden. Darüber hinaus wurde eine Sonderreinigungsstraße für Reinigung und Trocknung von Schüttgutbehältern eingerichtet.

In der Zwischenzeit wurde auch die zweite Phase erledigt. Diese Phase umfasste u.a. die Erneuerung des „alten“ Cleanpacks aus dem Jahre 2003. Das Tankreinigungssystem ist wieder fertig für viele Jahre tüchtiger Arbeit! 🇳🇱

VIETNAM (VN)

Tankcontainer-industrie in Südostasien wächst

Seit der Gründung im Jahre 1989 hat Saigon Newport Corporation (SNC) sich zu einem der größten Containerterminalbetreiber von Vietnam entwickelt. Nicht weniger als 50% aller in Vietnam ein- und ausgehenden Container werden von SNC abgehandelt. Im Jahre 2013 eröffnete SNC in Cat Lai, dem Hafen von Ho Chi Minh-Stadt, seine erste Reinigungsstation. Der Betrieb hat 2016 noch zwei weitere Reinigungen in Betrieb genommen.

Cat Lai II

Wegen des Riesenerfolges der ersten Reinigungsstation, konnte die Reinigungsnachfrage schon schnell nicht mehr befriedigt werden. Zur optimalen Befriedigung dieser Nachfrage wurde zu einer Verdopplung der Kapazität entschieden. Zu diesem Zweck liefert Gröninger Cleaning Systems einen 40FT-Technikcontainer mit einem Dampfgenerator, Puffertanks, Hochdruck- und Dosierpumpen und SPS-Steuerung. Zudem wurde ein 20FT-Container mit einer Flotationseinheit und pH-Neutralisation zur Wasserklärung versehen.

Hải Phòng

Im Norden Vietnams liegt Hải Phòng, nach Cat Lai der zweitgrößte Hafen vom Land. Auch in Hải Phòng möchte SNC seinen Kunden mit dem Bau einer Tankreinigungsstation die beste Dienstleistung bieten. Vom Zentraltechnikbehälter aus können zwei Waschköpfe gespeist werden. Die acht Containerpositionen können mit Auslegearmen erreicht werden. Zur Erfüllung der lokalen Forderungen bezüglich Abwasser wurden ebenfalls eine Flotationseinheit und pH-Neutralisationseinheit für die Wasserklärung geliefert.

Für beide Projekte war die Zusammenarbeit sehr angenehm. Eine Delegation aus Vietnam hat unseren Sitz in Rotterdam besucht und wurde bei uns trainiert. Der Singapur-Sitz liefert Support vor Ort. Die Reinigungsanlagen funktionieren komplett und wurden auf eine feierliche Weise in Betrieb genommen, wie sie den farbigen Bildern entnehmen können. 🇳🇱



DENDERMONDE (BE)

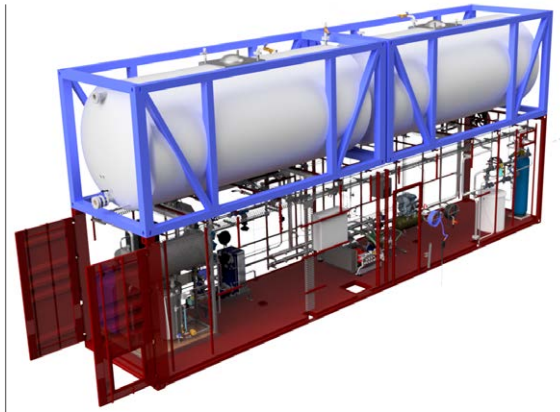
Ersatz und Erweiterung

Dekker Transport & Tankopslag hat sich seit der Gründung im Jahre 1899 zu einem kompletten Logistikdienstleister entwickelt. Auf den Niederlassungen in den Niederlanden, Belgien und Polen werden verschiedene Dienste, wie Transport, Lagerung, Abfüllen, Schmelzen und Reinigung, angeboten.

Auf den Betriebsstandorten in den Niederlanden und Belgien werden Tankwagen und IBCs gereinigt. Die Reinigungsanlage in Dendermonde (BE) wurde neulich erweitert und völlig modernisiert, damit sie wieder die strengsten Qualitätsforderungen erfüllen kann.

Direkter Anlass für die Erweiterung war ein neuer Transportauftrag der die bestehenden Kapazitäten sehr stark beanspruchte und zu Kapazitätsproblemen führte. Das bedeutete „Hochdruck“ für die Planung und Ausführung der Erweiterungsarbeitsplanung. Dank der direkten Kommunikationslinien und einer anpassungsfähigen Einstellung aller beteiligten Parteien wurde eine fristgerechte Lieferung der Anlage ermöglicht.

Die neue Anlage hat vier Waschbahnen, die alle gleichzeitig reinigen und trocknen können. Beim Entwurf der Anlage und der Einrichtung der Waschbahnen war die Lebensmittelsicherheit der Ausgangspunkt. Die Reinigung erfüllt denn auch die strengsten Prüfungsforderungen. 🇳🇱



DAMMAM PORT (SA)

Al Muhaidib Land Transport

Der Reinigungsmarkt in Saudi-Arabien ist in voller Entwicklung, das ist schon länger bekannt. Obwohl die meisten Investitionen in Jubail gemacht werden, hat Al Muhaidib Land Transport (MLT) sich für den Hafen von Dammam als Ort für die Reinigung entschieden.

MLT bedient mit über 200 Lastkraftwagen den Transportmarkt in Saudi-Arabien und verfügt über Depots in Riyadh, Dammam und Jeddah. Ursprünglich waren diese Depots vor allem für Boxcontainer ausgelegt. Wegen der zunehmenden Bedeutung von Tankcontainern und des erwarteten Wachstums vom Flüssigkeitstransport hat MLT sich ebenfalls für Reinigung von und die weitere Dienstleistung bezüglich Tankcontainer(n) entschieden. 🇳🇱

2800 bar bei Rasco Clemco

In März 2016 hat Gröninger eine neue Dynajet UHP 220 an die Firma Rasco Clemco in Schiedam (NL) geliefert. Die UHP 220 ist das neue „Flaggenschiff“ von Dynajet, Fabrikanten der Wassereinspritzungssysteme, und seit 2015 Partner von Gröninger. Die Maschine wurde in den vergangenen Jahren immer weiterentwickelt. Und jetzt haben wir einen ganz besonderen Ultrahochdrucktrailer mit einem Arbeitsdruck von 2800 bar und einem Volumen von 27 l/m. Diese UHP 220 wird vor allem bei industriellen Reinigungsbetrieben für die Entfernung von Farben, Beton und starker Verschmutzung benutzt. Bei Rasco Clemco wird die Maschine für die Entfernung von Farbschichten von Schiffen benutzt.





Leck- und Druckeranlagen

Gröninger hat sich im vergangenen Jahre – außer mit den Entwicklungen in Bezug auf Qualität und Validierung der Reinigungen – auch stark mit der wirklichen Leckagenüberprüfung der gereinigten Tankcontainer und IBCs beschäftigt.

Aufgrund der wirklichen Unterschiede zwischen einem Tankcontainer von 20.000 Litern und einem IBC von 1.000 Litern, haben wir zwei ganz unterschiedliche Systeme entwickelt.

Bei Tankcontainern wird der gereinigte Container ganz schnell mit sauberem Wasser abgefüllt, anschließend wird der Container mit Pressluft automatisch unter Druck gesetzt. Dank dem Abfüllwasser ist nur eine kleine Menge der teuren Pressluft erforderlich. Nachdem der Container auf 60 mbar Überdruck gesetzt wurde, wird kontrolliert, ob der Riegel und der Auslaufhahn des Containers keine Leckagen aufweisen. Auf diese Weise wird die Qualität des Containers am besten gesichert. Neulich wurde eine Anlage bei Bulkhaul in Fussgönheim (DE) geliefert.

Eine vollautomatische Leckeinheit für IBCs wurde u.a. für einen Kunden in Belgien gebaut. Regelmäßig werden Kunden mit Problemen, wie leckenden IBCs, konfrontiert. Die Leckeinheit besteht aus einem Rostfreistahlschutzkäfig mit Maschendraht und einem Bedienschrank mit SPS und Touchscreen. Der IBC wird nur mit Pressluft unter Druck gestellt. Wenn aufgrund der vorher eingestellten Parameter (P, T) Druckverlust festgestellt wird, weist dies darauf, dass der IBC eine Leckage hat und können Reparaturen ausgeführt werden. Im schlimmsten Fall kann der IBC abgelehnt werden. Alle Testparameter werden für jeden IBC in der SPS/ im PC gespeichert. Für den etwaigen Endbenutzer einen ganz eindeutigen Nachweis der Qualitätssicherung. 🚩



JUBAIL (SA)

Ultramodernes Depot für Tankwagen und Tankcontainer

Globe Logistics gehört zu der 1976 gegründeten Globe Group. Vom Hauptsitz in Dammam werden Logistikdienstleistungen im ganzen Nahen Osten angeboten. Für diese Dienstleistungen verfügt der Betrieb über etwa 2.000 Lastkraftwagen. Mit der Eröffnung einer Tankreinigung auf dem Depot in Jubail (SA) wird die Dienstleistung noch erweitert.

5

Diese neue Reinigung besteht aus zwei Waschbahnen. Weil in den Silowagen viele Kunststoffe transportiert werden, verfügt jede Waschbahn über fünf Waschköpfe. Wasser ist eine Mangelware, sicherlich in Saudi-Arabien herrscht hohe Wasserknappheit. Das für die Tankreinigung benutzte Wasser wird zur Wiederverwendung getrennt aufgefangen. Die nicht benutzte Wassermenge wird mit einer Abwasserkühlung gekühlt. Auf diese Weise wird Energie zurückgewonnen und wird die Leistung der mitgelieferten Flotationsanlage erheblich verbessert. Im Lieferumfang ist auch ein Dampfkessel einbegriffen.

Die Gesamttechnikanlage umfasst fünf Technikbehälter und sieben Tankbehälter für die Lagerung Abwassers und sauberen Wassers. Die Behälter wurden in Rotterdam gebaut und geprüft und anschließend nach Jubail verschifft. Die ganze Anlage konnte denn auch ganz schnell in Betrieb genommen werden. 🚩

KONYA (TR)

Vollautomatische Reinigungs- und Sterilisationsstraße

**Die Döhler Gruppe macht und liefert natürliche
Ingredienzen, Ingredienzsysteme und integrierte
Lösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
Es handelt sich vor allem um Fruchtekonzentrate,
Früchtepräparate, Rohstoffe für Getränke, Blends und
Compounds.**


Der Betrieb mit Hauptsitz in Darmstadt (DE) ist weltweit aktiv und verfügt denn auch weltweit über verschiedene Herstellungsstandorte und Verkaufsbüros.

In Konya hat Döhler einen Herstellungsstandort auf dem vor allem Konzentrate aus Äpfeln, Granatäpfeln, Erdbeeren und Orangen hergestellt werden. Diese Konzentrate werden in Rostfreistahllebensmittelbehältern zu den Kunden transportiert. Nach Benutzung werden die verschmutzt retourniert.

6

Die benutzten Container werden außerhalb der Fabrik auf eine vollautomatische Rollenbahn gestellt und bis in die Fabrik befördert. Nachdem der Deckel entfernt wurde, wird Innen- und Außenseite des Containers mit Deckel den Qualitäts- und Lebensmittelsicherheitsforderungen nach gereinigt. Nach der Sterilisation können die Container wieder mit Lebensmittelprodukten abgefüllt werden.

Das Gesamtsystem wurde in Rotterdam zusammengebaut und nach der Ausführung der Betriebsabnahmeprüfung (Factory Acceptance Test) in Anlagenteilen in die Türkei verschifft, wo das System aufgebaut und in Betrieb genommen wurde.

In der Zwischenzeit hat die Döhler Gruppe schon drei Reinigungs- und Sterilisationsanlagen bei Gröninger gekauft. Für die Fabriken in Brasilien und Russland wurden schon Reinigungssysteme geliefert. 




VUGHT (NL)

Wijnimport van der Steen

**Wijnimport van der Steen liefert, als unabhängige Partei,
u.a. Weine, Liköre, Spirituosen, verschiedene Essigarten,
Pflanzöle und Honig für die Lebensmittelindustrie.**

Diese, sehr verschiedene Produkte werden in sehr unterschiedlichen Verpackungen geliefert, u.a. in IBCs. In den letzten Jahren wurden diese IBCs immer öfter benutzt, wodurch die jetzige IBC-Reinigungsanlage die wachsende Nachfrage nicht mehr befriedigen konnte. Eine moderne, schnelle und industrielle Reinigungseinheit war sehr gewünscht.

In guter Zusammenarbeit mit Gröninger hat Wijnimport van der Steen aufgrund einer ständigen Evaluierung des Entwicklungsverfahrens ein sehr effizientes und wirtschaftliches Reinigungssystem entwickelt. Diese maßgeschneiderte Anlage verfügt über einen in einem sogenannten Hochdruck-Cleanpack mit einer Kapazität von 60 l/m bei 90 bar mit dazu gehörendem eingebauten industriellen Heizkessel.

Eine separate Anlage zur IBC-Reinigung gehört ebenfalls zum Lieferumfang. Das System benutzt Waschprogramme zur professionellen und validierten Reinigung von mit unterschiedlichen Produkten gefüllten IBCs. Dank der perfekten Systemauslegung aufgrund der vom Kunden angelieferten Daten soll der Betreiber nur noch das von ihm zu reinigende Produkt, z.B. Öl, Essig oder Rotwein ins System einführen, damit er das richtige Reinigungsprogramm ausführen kann. Die Reinigungsanlage kann zu gleicher Zeit drei IBCs reinigen und zudem auch noch drei IBCs trocknen. 



ROTTERDAM (NL)

Filterreinigung bei Wilmar Edible Oils

Wilmar International Ltd. wurde 1991 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Singapur. Der Betrieb züchtet Palmenbäume auf Plantagen, produziert und raffiniert Pflanzöle, Zucker und stellt ebenfalls Pflanzfette mit Sonderqualitäten, oleochemische Produkte und Biodiesel her. Wilmar hat über 450 Herstellungsstandorte.

In Rotterdam hat Wilmar eine große Raffinerie für Pflanzöle. Für das Raffinierungsverfahren werden industrielle Filterplatten, sog. „Leaf Filters“ benutzt. Diese Filterplatten werden von Bleicherde stark verschmutzt. Diese Verschmutzung beeinträchtigt die Kapazität und die Qualität des Raffinierungsverfahrens erheblich.

Zur professionellen und sicheren Reinigung dieser Platten hat Wilmar eine von Gröninger entwickelte Reinigungskabine bestellt. In dieser Kabine können die Platten vollautomatisch gereinigt werden. Wo die Platten früher mit Heißwasser und Dampf „ausgekocht“ wurden, werden die Platten jetzt in der neuen Kabine in ganz kürzer Zeit gereinigt und daraufhin ganz schnell wieder benutzt.



Das Reinigungssystem reinigt einen Filter mit Heißwasser mit einer Temperatur von 80°C, einer Dosierung mit Lauge und einem Arbeitsdruck von 200 bar. Abhängig des Verschmutzungsniveaus dauert eine Reinigung 15 bis 30 Minuten. Diese Reinigungsanlage bietet offensichtlich viel Vorteile, wie:

1. kurze Reinigungsdauer
2. niedrige Verbrauchs- und Energiekosten
3. eine konstante Reinigungsqualität (im Vergleich zu einer handmäßigen Reinigung mit Handpistole). 🏆



BRESKENS (NL)

Rederij Vroon entscheidet sich wieder für Gröninger

Livestock Express B.V., ein Betriebsteil von Vroon, baut Tiertransporter (sog. „Livestock Carriers“) für den weltweiten Transport von lebendigen Tieren, wie Kühen, Schafen und Schweinen.

Über den chinesischen Partner Grand Ranking bestellte Livestock Express wieder drei Hochdruckeinheiten zum Einbau auf diesen Tiertransportern. Insgesamt wurden in den jüngsten Jahren 24 Einheiten eingebaut.

Diese Hochdruckeinheiten werden während der Reise und nach der Ausschiffung der Tiere in den Bestimmungshafen zur Hochdruck- und Großvolumenreinigung der Decks und Ställe benutzt. Die Systeme wurden komplett aus Rostfreistahl ausgeführt und von Sonderkomponenten versehen, damit auch Meereswasser als Speisewasser benutzt werden kann. 🏆

7

Shop



**B2B Webshop
deckt einen
wachsenden Bedarf**

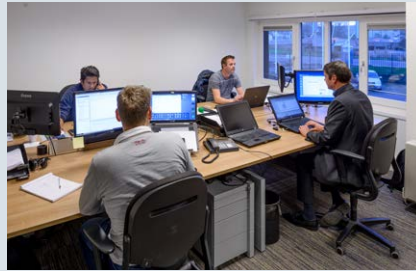
Der B2B-Webshop von Gröninger gewinnt noch immer an Bedeutung. Im **Webshop.groninger.nl** finden Sie denn auch ein großes Angebot an Nilfisk-, Kärcher-, Viper- und Dynajet-Reinigungsmaschinen.

Unser Webshop ist außerdem eine nützliche Plattform zur Orientierung für etwaige Ankäufe von Maschinen, Anlageteilen, Zubehör und Reinigungsmitteln für (Tank-)Reinigungsanlagen von Gröninger.

KURZNACHRICHTEN

Weiterentwicklung der Service- und Dienstleistungsstrukturen ist oberste Priorität

Die Organisationsstrukturen der Dienstleistung und des Service bilden die wichtigsten Pfeiler der Gröninger-Organisation. Deswegen widmen wir der Weiterentwicklung dieser Strukturen ganz viele Aufmerksamkeit, damit ein weiteres Wachstum und eine starke Professionalisierung möglich werden. Mit der Erweiterung unserer Außendienstbelegschaft und die Einrichtung eines Kontrollraums in unserem neuen Betriebsgebäude haben wir die ersten Schritte gemacht. Unsere ICT-Engineers können ab diesem Raum Anlagen fernüberprüfen und Probleme ferngesteuert lösen.



Auch bei den Systemen ist einiges in Bewegung! Das Relyon-Servicesystem wird in Kürze weiter entschlossen mit Möglichkeiten für Berichterstattung (auf Kunden-, Überall- und Monteurebene), Checklisten in verschiedenen Sprachen und einem Kundenportal mit Auskünften über Systeme (Zeichnungen, Handbücher, u.ä.), die jüngsten Bestellungen Ersatzteile, Dienstleistungsmeldungen, etc. Die Steuerungssoftware der Gröninger-Anlagen wird immer intelligenter, wodurch Störungsmeldungen über System- und Statusüberwachung der Anlagen (mittels Sensoren) stattfinden kann. Mit der immer wachsenden, internationalen Kundschaft ist es von großer Bedeutung, dass Gröninger perfekt für die Lieferung internationaler Dienstleistung ausgerüstet ist. Nebst den schon genannten Systemen sind auch Sozialkompetenzen wie Sprachen sehr wesentlich. Auch wird immer stärker auf Präventionsprogramme, perfekte Ersatzteilpakete und Bedienerausbildungen fokussiert. Unser Service Manager Arjan Luran informiert Sie gerne über die Möglichkeiten für Ihre Situation.

Erfolgreiche Teilnahme Gröninger an Chemspecc Logistic in Mumbai (IN)

Seit dem Jahre 2013 arbeitet Gröninger Cleaning Systems eng mit Amfico Agencies Pvt. Ltd. aus Mumbai zusammen. Anfangs April 2016 haben beide Betriebe sich auf dem Chemspecc Logistics in Mumbai, einer wichtigen Messe für den chemischen Sektor, vorgestellt.

Wegen der langen Reisezeiten in Indien, sind Messen eine effiziente Methode für neue und erneute Kontakte mit Lieferanten und etwaigen Auftraggebern. Viele dieser Lieferanten und Auftraggeber waren denn auch auf dieser internationalen Messe anwesend.

Die große Anzahl Besuche, Nachfragen und Gespräche über die verschiedensten Reinigungsprobleme zeigen, dass für Gröninger noch viel zu gewinnen ist in Indien.



Laufende Projekte

Global Depot Solutions
– Jubail (SA)

RSA Talke – Dubai (AE)

Tristar – Dubai (AE)

TCE III – Europoort (NL)

MTR – Mannheim (DE)

Lanfer / Hela – Hamm (DE)

Cleaning Twente
– Enschede (NL)

GP Groot – Heiloo (NL)

Saalemühle – Alsleben (DE)

BTR – Bernburg (DE)



Gröninger Cleaning Systems B.V.
Overschieeseweg 111, 3044 EH Rotterdam
The Netherlands
Tel.: +31 (0)10 437 10 22
Fax: +31 (0)10 462 24 32
info@groninger.nl
www.groninger.eu
webshop.groninger.nl



Gröninger Asia Pte. Ltd.
Block 809 French Road
#07-150, Kitchener Complex
Singapore 200809
Telephone +65 6264 3644
Warehouse +65 9296 3426
info@groningerasia.com
www.groningerasia.com

Amfico Agencies Pvt. Ltd.
301, 3rd floor, Konark Shram
Tardeo Rd, Tardeo
Mumbai 400 034 India
Telephone +912240287521-35
marketing@amfilogistics.com
www.amfilogistics.in

Entwurf

Studio Bosgra, Baarn

Bilder Joost Kasbergen, Pieter van Leeuwen, e.a.

Druck Drukkerij Bout & Zn., Huizen

