



NEWS

2020



**cleaning
your
world**

Tankcontainerlogistik in
Deutschland

6



Tankinnenreinigung Depot
Saudi-Arabien in Betrieb

9



Zwei besondere
Projekte in Belgien

10



Zum Zeitpunkt der Erstellung dieses Newsletters befinden wir uns in einer weltweiten Coronakrise. Eine sehr ungewöhnliche Situation die für jede Person – auch für diejenigen, die in der Reinigung tätig sind – mit keiner anderen Erfahrung verglichen werden kann. Damit unsere Arbeiten für die Kunden ausgeführt werden können, sollen wir ganz viel improvisieren und innovieren!

Als Gröninger haben wir in den vergangenen Jahren zur optimalen Fernunterstützung und Ferndienstleistung unserer Kunden schon viele Initiativen gestartet. Die jetzige Situation zwingt uns ähnliche Initiativen noch mehr Priorität einzuräumen. „Never let a good crisis go to waste“, ist eine bekannte Aussage von Winston Churchill. Obwohl diese Coronakrise mit vielen Opfern und dem menschlichen Leid keineswegs „good“ genannt werden kann, bietet diese Krise jedoch auch positive Möglichkeiten und Chancen. Vielleicht passt die Aussage von Charles R. Swindoll: „We are all faced with a series of great opportunities brilliantly disguised as impossible situations“ besser zu der jetzigen Krisensituation.

Als Gröninger versuchen wir deswegen alles Mögliche, um diese neuen Chancen zu entdecken, damit wir diese zu einem Mehrwert an unsere Kunden leisten können. Nicht nur während dieser Krise, sondern auch für die Periode danach. Wir gehen davon aus, dass auch diese Krise vorbeigeht. Unsere Logistikdienste sowie die Herstellung von Lebensmitteln und Non-Food finden auch jetzt immer statt.

Unser Betrieb geht mit vollem Einsatz mit den nachstehenden Initiativen an die Arbeit:

Datenerfassung

Die SPS-Steuerung ist das Herz jeder Gröninger-Anlage. Über diese SPS-Anlagensteuerung werden diverse Daten erfasst. Nicht nur Daten über die technischen Funktionen (Füllen der Wasserbehälter, Starten der Pumpen, usw.) sondern auch alle Aufzeichnungen in Bezug auf das Reinigungsverfahren, wie Waschprogramme, Verbräuche, Temperatur, Reinigungszeit, Druck, Chemiedosierung, usw. Sensoren und Messsonden spielen hierbei eine wichtige Rolle. Moderne Anlagen enthalten viele Sensoren. „Messen ist Wissen“; für uns und unsere Kunden sind diese Daten von einem unschätzbaren Wert. Über das Datenerfassungsprojekt werden Informationen gesammelt, komprimiert und über die Berichterstattung übersichtlich visualisiert. Das System ist so aufgebaut, dass die Daten unabhängig vom Kunden für das ERP/ Business Management

benutzten Softwarepaket, zur Verfügung steht und übersichtlich dargestellt werden können.

Kundenportal

Seit dem Vorjahr ist unser Kundenportal „1.0“ völlig in Betrieb. Seit April/Mai 2020 ist die Version „2.0“ live gestartet. Für diesen Zweck sollte erst unser internes ERP-System (SAP B1) von einem SQL- nach einer sogenannten HANA-Datenbank migrieren. Diese Datenbank wurde dem letzten Stand der Technik nachgebaut. Von dieser Datenbank aus, können dem Kunden viel mehr, sowie praktischere Informationen zugänglich gemacht werden. Im Laufe des nächsten Jahres wird Version „3.0“ eingeführt.

Online Support

Mit dem online Support hat unser Betrieb einen großen Schritt gemacht. Alle neuen Anlagen und auch immer mehr alte bestehende Systeme können nach einem online Supportsystem migrieren. Von unserem eigens dafür neu entwickelten Kontrollraum in Rotterdam, können wir fernbedient alle Anlagen visualisieren, um z.B. Softwareanpassungen auszuführen, Störungen beheben zu können, Einstellungen zu überprüfen und wenn gewünscht anzupassen. In bestimmten Fällen können sogar fernbedient Anlagen in Betrieb genommen werden. In der Zwischenzeit wurden über 80 Kunden mit der nagelneuen Fernbedienungstechnik zu 100% sicher verbunden.

Support Beyond Cleaning (Weit über Reinigung)

Obenerwähnte Initiativen fallen unter was wir „Support Beyond Cleaning“ nennen. Support Beyond Cleaning geht weit über „Hardware“ und konzentriert sich immer stärker auf „Software“, „Service“, „Fernunterstützung“, „Dienstleistung“ und „Wissen teilen“. So verfügt Gröninger zum Beispiel über enorme Kenntnisse des Reinigungsverfahrens und die besten Reinigungsmittel. Zusammen mit unserem Chemiepartner, haben wir eine Linie mit Reinigungsmitteln mit dem Namen GroClean, welche die höchsten Qualitätsforderungen erfüllt und die wir zu 100% unterstützen, entwickelt.

Zum Schluss

in diesem Newsletter präsentieren wir wie üblich, verschiedene schon erledigte und noch laufende Projekte. Sollten Sie Aufgrund dieser Beispiele der Meinung sein, dass wir auch Ihrem Unternehmen helfen könnten, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf. Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung und helfen bei der Projektentwicklung sowie der Umsetzung. 📧

Das Gröninger Team



Abluftanlagen

Zur Reduktion der Luftverschmutzungen während der Tankreinigung entschieden viele Reinigungsbetriebe, eine Abluftanlage anzuschaffen. Ein weiterer Vorteil dieser Anlage ist, dass die Arbeitsumgebung für die Reiniger viel angenehmer und sicherer wird.



Abluftanlage

Die Abluftanlage besteht oft aus einer Kombination von Gaswaschern und Aktivkohlfiltern. Hiermit kann eine breite Palette von Gasen abgefangen werden. Die geklärte Luft wird ausgestoßen und die abgefangenen Abfälle werden nach der Wasserkläranlage gesteuert. Im Laufe der Zeit ist das Aktivkohlfilter übersättigt und soll es ersetzt werden.

Bei einer Anzahl unseren nationalen und internationalen Kunden wird neulich die schon bestehende Tankinnenreinigung um eine Abluftanlage erweitert, wie z.B. RSA Talke (siehe Foto) und WTR (nachstehend). Hierdurch können mehr Produkte gereinigt werden und entsprechen diese Anlage den jüngsten Rechtsvorschriften. Die Anlagen können sowohl in einem Container als auch in einem Technikraum eingebaut werden. Mittels einer Anpassung der Waschköpfe wird die Absaugung in die bestehende Anlage integriert und soll der Bediener keine extra Handlungen ausführen. 🚩



Gaswascher mit Kohlfiter im Hintergrund (RSA Talke Dubai)

WTR - WILlich (DEU)

WTR in Willich ist der stolze Besitzer einer neuen Abluftanlage. WTR ist seit dem Jahre 2001 in der Reinigungsbranche tätig. Seitdem wurden unzählig viele Tankwagen, Silofahrzeuge, Tankcontainer und IBCs gereinigt.

Aufgrund der wachsenden Nachfrage und der immer steigenden Forderungen der Kunden hat WTR im Jahre 2011 mit den Bau einer zusätzlichen Reinigungsbahn für die Lebensmittelindustrie das Dienstpaket erweitert. Bei WTR liegt nach wie vor der Schwerpunkt auf Qualität, Professionalität, Zuverlässigkeit, Loyalität und eine offene und freundschaftliche Beziehung. Im Hinblick auf diese Kernwerte benutzt WTR seit dem Jahre 2019 das Qualitätssicherungssystem Cleaning Guard für Tankinnenreinigung. Mit dem neuen System werden die Reinigungsparameter, wie Druck, Temperatur, Durchfluss, Zeit und Chemiedosierung in der Anlage erfasst. Diese Daten werden den Kunden anhand eines Reinigungszertifikates zur Verfügung gestellt. Auf diese Weise werden die Richtigkeit der Reinigung und eine transparente Fakturierung gesichert. 🚩



Erneuerung der Steuerung Tankinnenreinigung

Viele Tankinnenreinigungsanlagen arbeiten mit einer veralteten Steuerung und elektrischen Komponenten. Das bringt verschiedene Risiken mit sich:

- Die Bedienungsschränke hängen oft in einer feuchten Umgebung und müssen viel aushalten. Steuerungsteile sind oft kaum noch verfügbar.
- Kabel liegen schon über 20 Jahre in den Rinnen und könnten nach längerer Zeit brüchig werden.
- Komponenten, wie z.B. SPSen bestimmter alten Modelle sind schwer zu beschaffen. Wenn diese ausfallen, könnte das leiten zum längeren Stillstand.
- Die SPS-Software ist veraltet und nicht sehr flexibel.
- Usw.

Darüber hinaus fördert die weitestgehende Digitalisierung mehr Transparenz des Reinigungsprozesses. Neue Betriebssysteme können diese Transparenz bieten und bieten viele

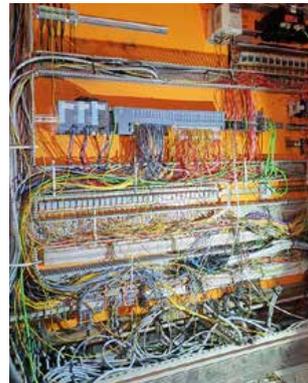
Möglichkeiten zur Verknüpfung von Daten. Die Frage ist aber: Wie ersetzt man eine komplette Steuerung, wenn die Anlage nicht zum Stillstand kommen darf?

Im vergangenen Jahr hat Gröninger bei verschiedenen Kunden die gesamte Steuerung ersetzt. Schaltschränke, SPS, Verkabelung, Software, alles. Diese "Operationen am offenen Herzen" erfordern eine sehr gründliche Vorbereitung und Projektplanung. Überschreitung bedeutet Stillstand und Stillstand bedeutet (Reputations-) Schaden.

Jede Anlage hatte ihre eigenen Herausforderungen. Eine war sowieso zwei Wochen geschlossen, weil die Böden ausgetauscht wurden. Bei einer

anderen Anlage musste ein Teil des alten Schaltschranks bestehen bleiben. Die Umbauten waren alle erfolgreich und wurden in der vereinbarten Zeit realisiert. So sind unsere Kunden wieder fertig für die Zukunft und können ihre Kunden noch besser bedienen.

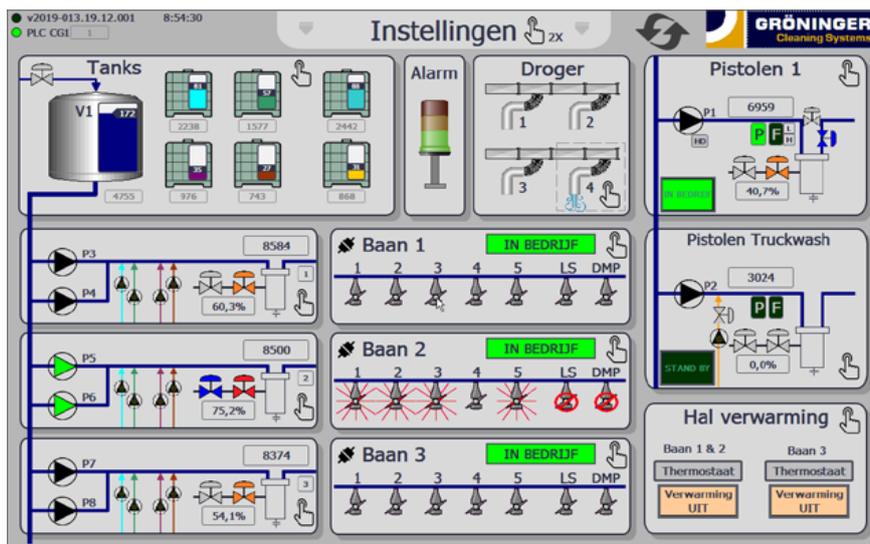
Neugierig auf die Möglichkeiten für Ihre Anlage? Wenden Sie sich dann per E-Mail an Ferenc Methorst oder Joost Kasbergen: info@groninger.nl



Steuerungssystem vor und nach dem Ersatz

TANK CLEANING EUROPOORT - EUROPOORT (NLD)

Staying in control



Viele betrachten Tank Cleaning Europort (TCE) mit Recht als eine der wichtigen Referenzen auf dem Gebiet der Tankinnenreinigung und Tankbehälterlogistik. Mit dreizehn vollautomatischen Reinigungsbahnen, drei völlig redundanten Dampfsystemen und

24 Aufdampfstellen wird ein weitgehend komplettes Paket angeboten. Die erste Reinigungsanlage, TCE1, funktioniert schon seit 14 Jahren. Auch dank einem ausgezeichneten und konsequent ausgeführten Wartungsprogramm ist die Hardware der Anlage noch

immer im perfekten Zustand. Obwohl die Steuerung auch noch gut funktionierte, wurde doch entschieden, diese komplett zu ersetzen. Die alte Mitsubishi-Steuerung wurde durch eine höchstmoderne Siemens-Steuerung ersetzt. Weil es sich um eine Profinet-Anlage handelt, ist es jetzt möglich die Gesamtanlage übersichtlich und fernbedient zu kontrollieren und monitoren. Mit dieser Anpassung ist das System wieder auf Niveau 2020 gebracht.

Umbauen ist im Prinzip schwieriger als aufs Neue bauen, weil die Herstellung nicht von den Tätigkeiten behindert werden soll. Ein kombiniertes Gröninger/TCE-Team hat eine detaillierte Planung worin alle Aktivitäten berücksichtigt wurden, erstellt. Auf diese Weise konnte der Gesamtumbau innerhalb von zwei Wochen realisiert werden. Mit diesen Anpassungen ist TCE1 jedenfalls bis 2035 völlig ausgerüstet!

High speed, high pressure

Quala ist tatsächlich der größte Dienstleistungsanbieter für die Tankinnenreinigung in Nordamerika! Mit über 70 Standörtern hat der Betrieb eine ausgezeichnete Deckung und ist er auf nahezu allen strategischen Örtern im Markt anwesend.

Quala ist dauernd beschäftigt, die Kunden immer wieder perfekt zu bedienen und versucht denn auch im wirklichen und übertragenen Sinne über die Grenzen zu schauen. So hat Quala denn auch Gröninger getroffen. Gemeinsam wurde ein Plan zur Einführung der Gröninger-Technologie in die Vereinigten Staaten erstellt. Anders als in Europa finden die meisten Reinigungen in Nordamerika über Niederdruckzirkulationssysteme statt. Mit der Hochdrucktechnik von Gröninger kann eine sehr hohe Qualität mit einer starken Zeitersparnis realisiert werden. Eine wichtige Tatsache in dem nordamerikanischen Markt ist, dass die meisten Tankwagen nur ein Mannloch haben, wodurch eine übliche Hochdruckreinigung nicht möglich ist. Um eine Hochdruckreinigung trotzdem möglich zu machen, hat Gröninger einen patentierter Spreizer, womit dieselbe Geschwindigkeit und Qualität als in Europa realisiert werden kann, entwickelt.

Mittlerweile wurden zwei Standorte von Quala, u.z. die Standorte in Rahway NY und La Porte TX (Houston) mit diesen neuen Systemen ausgerüstet. Die Kunden von Quala reagieren sehr positiv: dank dieser neuen Technologie sind die Wartezeiten vor Ort deutlich kürzer und sind die Reinigungsergebnisse ausgezeichnet. 🇺🇸



Temperaturgesteuertes Heizungssystem einschließlich Datalogging

Unter den Namen "Tankcleaning Services" werden im Dubliner Hafen Reinigungs- und Heizungsdienste angeboten.

Im Monat Januar 2020 hat Tankcleaning Services ein automatisches Heizungssystem in Betrieb genommen. Jede Position ist mit einer temperaturgeregelten Dampfheizungssystem, das während das Produkt im ISO-Tank auf eine sichere, wirkungsvolle und kontrollierte Weise geheizt wird die Temperatur ständig überwacht versehen. Die Dampfheizung steht 24 Stunden pro Tag/7 Tage in der Woche zur Verfügung im Tankcleaning Services Depot im Dubliner Hafen. 🇮🇪





COTALO - NEUSS (DEU)

6

Tankcontainerlogistik in Neuss

Bei CoTaLo GmbH in der deutschen Stadt Neuss wurde eine Gröninger Reinigungsanlage installiert. CoTaLo ist die neueste Erweiterung der "Filzhut Logistics" Gruppe.

Mit der neuen Reinigungsstation ist die Filzhut-Gruppe jetzt auch imstande die Sonderwünsche der Kunden – in der Gegend, sondern auch außerhalb der Gegend – zu erfüllen. Das passt perfekt zu der Philosophie, dass der Kunde König ist.

Die Reinigungsstation ist seit dem Monat November 2019 fertig und erfüllt die jüngsten Qualitätsnormen. Die Anlage wurde insgesamt mit fünf neuen Bahnen, d.h. mit drei spezialisierten Sonderchemiebahnen und zwei spezialisierten Lebensmittelbahnen, ausgerüstet. Mit dieser Station können jetzt auch Sattelaufleger, Tankcontainer und Silofahrzeuge gereinigt werden, weil zwei der neuen Chemiebahnen und zwei der Lebensmittelbahnen je mit fünf Waschköpfen ausgerüstet sind. Die dritte Chemiebahn wurde mit einem 200-bar-

Sondersystem für die Reinigung schweren Produkte in einem Tankcontainer ausgerüstet.

Damit man den künftigen Standard in der Lebensmittelindustrie erfüllen möchte, wurden die beiden Lebensmittelbahnen mit dem Gröninger Cleaning Guard System versehen. Dieses System überwacht und speichert die Daten jeder Reinigung. Aufgrund dieser gesammelten Daten wird ein Reinigungszertifikat mit den Reinigungsparametern erstellt.

Zur Gewährleistung und zur Aufrechterhaltung dieses hohen Standards, wurde das Depot mit einer selbstständigen, vom Gröninger-Partner Aaqua gelieferten Wasserkläranlage ausgerüstet. Diese Wasserkläranlage besteht aus einem Schmutzwasserpuffer, Luftflotationssystem, Biologietank und Zentrifuge. Auf Bitte von CoTaLo kann der Abwasserfluss der Lebensmittelbahnen zu einer selbstständigen Kläranlage oder einer gemeinsamen Kanalisation geführt werden.

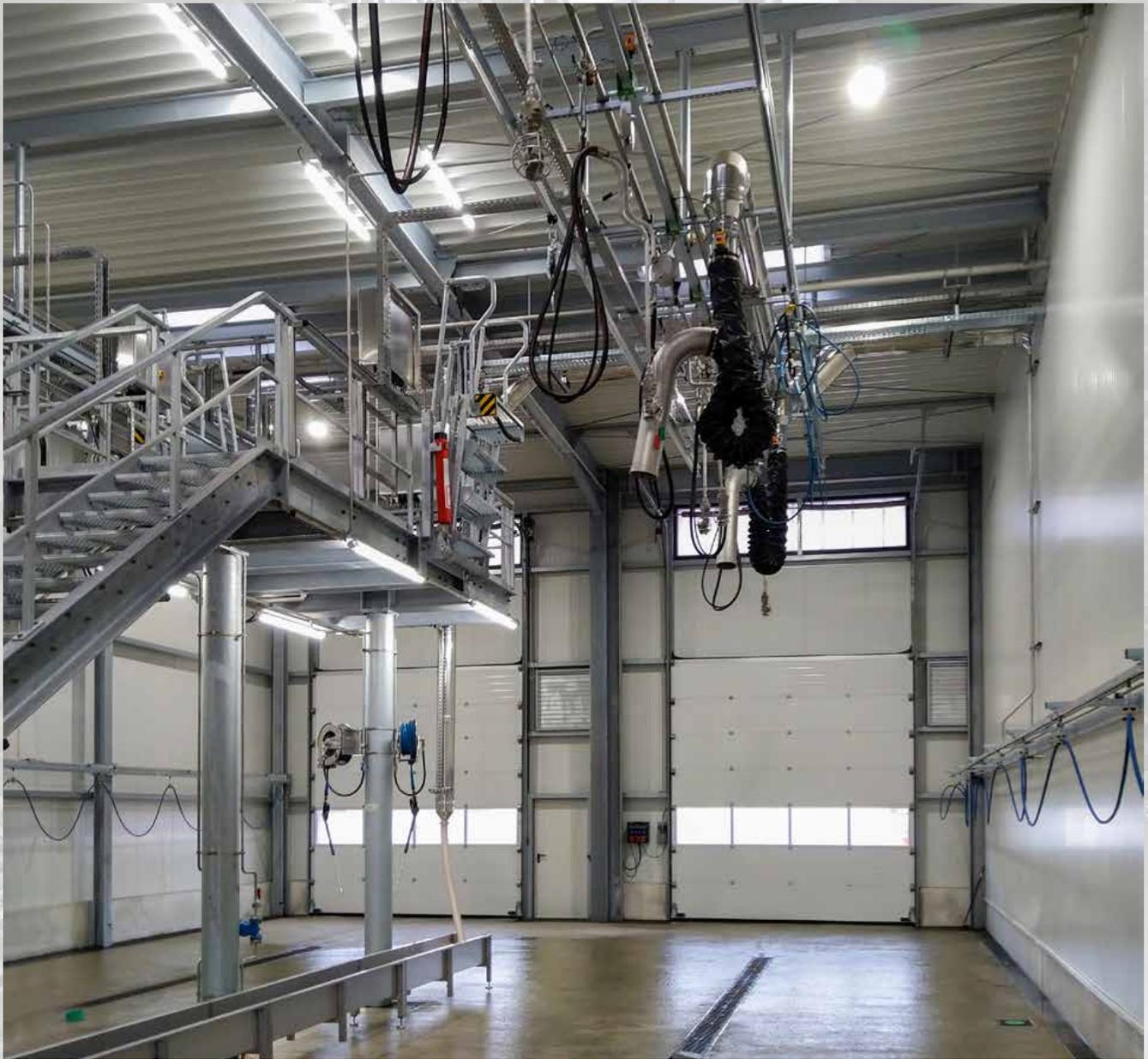
Als Untermauerung für die qualifizierten Tätigkeiten, verfügt die Reinigungsanlage über verschiedene Zertifikate, wie die SQAS-, Kosher- und EFTCO Food-Zertifikate.

Der Betrieb benutzt nachhaltige Energie und arbeitet umweltfreundlich. So wird auf vor Ort eine Energiezentrale mit Biogas benutzt.

Neben der Tankinnenreinigung bietet das CoTaLo-Depot die folgenden Dienste an:

- Lagerung leerer Tankcontainer (damit alle Lebensmittelqualitätsforderungen erfüllt werden können);
- Reparatur der Tankcontainer und Tankwagen einschließlich der periodischen Überprüfungen;
- Transport beladener und leerer Behälter.

Gröninger ist ganz stolz, dass CoTaLo und die Filzhut-Gruppe Gröninger als Partner für die Lieferung dieser Reinigungsstation gewählt hat. 🇩🇪



links oben: eine der drei Chemiebahnen, oben die Lebensmittelbahnen.





CSA - AMSTERDAM (NLD)

Nach 30 Jahren Renovierung mit Erweiterung

Nach 30 Jahren treuen Dienstes der Tankinnenreinigung, hat der jetzige Eigentümer (Argent Energy) von Cleaning Services Argent (CSA) Gröniger Cleaning Systems mit der Erweiterung des Hochdruckleitungsnetzwerks dieser Tankreinigung beauftragt.

Die Ausführung hat in gutem Einvernehmen stattgefunden, damit eine kurz mögliche Ausfallzeit möglich wird. Außerdem wurde die Reinigungsanlage um einen zusätzlichen Pumpensatz erweitert. Hierdurch kann CSA jetzt mit vier komplett ausgerüsteten Waschbahnen arbeiten. Während des Projektes

wurden die Reinigungsdienstleistungen um zusätzliche Dienstleistungen erweitert. Eine dieser Leistungen ist die Möglichkeit, um die Tankwagen mit den Washköpfen zu dampfen. Da Dampfen in die bestehenden Waschprogramme integriert wird, kann die Reinigungszeit gekürzt werden und sind die Tankwagen auch schneller wieder unterwegs. 🇳🇱

UVENTRANS - SOFIA (BGR)

Juwel in Bulgarien

Uventrans ist ein Betrieb mit Sitz in Sofia (Bulgarien) und ist schon über 25 Jahre im Transport- und Lebensmittellogistiksektor tätig.

Uventrans ist ein Betrieb mit eindeutigen Prinzipien, der Qualität und Professionalität und die Interessen von Menschen in den Mittelpunkt stellt. Das hat sich schon bei den ersten Kontakten

zwischen Gröniger und Uventrans erwiesen. Auf sehr sorgfältige Weise wurde ein Plan für eine Reinigungsanlage mit zwei Waschbahnen entwickelt.



Die Anlage verfügt über eine eigene Stromversorgung, fünf Washköpfe per Waschbahn und kann den Reinigungen den Höchststandards nach ausführen. In enger Zusammenarbeit mit der Eigentümerin und Initiatorin Iva Veneva wurde der Gesamtprojektplan bis in die kleinsten Details ausgearbeitet. Das Ergebnis kann sich sehen lassen. Mit dieser wunderschönen Reinigungsstation hat Uventrans die Norm für Bulgarien bestimmt. 🇵🇧

Tankinnenreinigung Depot GDS (Jubail)

Nach jahrelanger Vorbereitung, Lizenzierung und Konstruktion ist es nun endlich gelungen: Das Depot von Global Depot Solutions (GDS) ist in Betrieb. Das neue Depot befindet sich in Jubail - Saudi-Arabien. Das neue Full-Service-Depot verfügt über sechs Reinigungspositionen.

Der Großteil der Reinigung kann mit einer effizienten Standard-Hochdruckanlage mit 100 bar durchgeführt werden. So können vier Tanks gleichzeitig mit PLC-gesteuerten Programmen gereinigt werden. Für die Spezialarbeiten steht der GDS eine Schwerlastbahn zur Verfügung.

Direkt neben dem neuen Depot befindet sich der Chemiekomplex Sadara. MDI und TDI werden in diesem Komplex produziert und versendet. MDI und TDI sind nach dem Aushärten nur sehr schwer aus den Tanks zu entfernen. Eine der Lösungen ist die Anwendung von sehr hohem Druck. Deswegen hat Gröninger eine 800 bar Anlage geliefert, die in Kombination mit einem Waschkopf das Restprodukt mit grober Kraft aus dem Tank entfernen kann.

Eine Zirkulationsanlage ist zur Reinigung von getrocknetem Latex und Kunstharz enthalten. Die Produkte werden chemisch gelöst und aus dem Tank entfernt.



Das Abwasser wird in einer physikalisch-chemischen und biologischen Anlage gesammelt und gereinigt. Das gereinigte Wasser hat eine so gute Qualität, dass es teilweise wieder als Vorspülwasser verwendet werden kann. Überschüssiges Wasser wird abgeführt oder zur Bewässerung verwendet. 🚩

In Container eingebaute Pumpen



Robotisierung der Reinigungsanlagen



Roboter für Reinigungsanlage

In der verarbeitenden Industrie werden schon seit langem Roboter verwendet. Bei Herstellungsverfahren mit vielen wiederholenden Tätigkeiten sorgen Roboter für eine erhebliche Erhöhung die Produktivität.

Gröninger behaltet die Entwicklungen gut im Auge. Zusammen mit den Lieferanten und Kunden werden die Vorteile und Möglichkeiten eines Robotereinsatzes in einer Anlage berücksichtigt.

Roboter sind besonders für automatisierte Systeme geeignet. In der Reinigungsbranche handelt es sich dann z.B. um eine IBC-Reinigungsbahn mit automatischem Kettenbahntransport. In einer ähnlichen Anlage kann ein Reinigungsroboter benutzt werden für:

- Außenreinigung (der IBCs und/oder RVS-Lebensmittelbehälter);

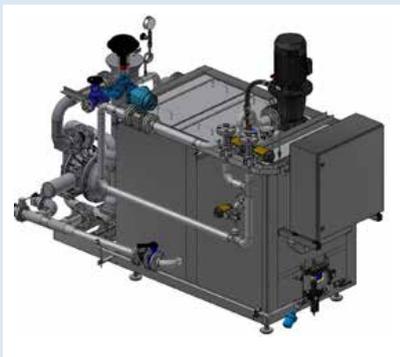
- Labelentfernung (mit oder ohne Hilfe von Inspektionskameras);
- Auslaufreinigung.

Das Waschprogramm ist nach wie vor zusammengesetzt aufgrund einer Kombination von Reinigungsmittel Druck, Zeit und Wassertemperatur.

In unserem Fachgebiet können Roboter also auf sehr verschiedene Weisen eingesetzt werden. Die Preise für Roboter sinken noch immer, wodurch es immer interessanter wird die Einsatzmöglichkeiten von Robotern zu erwägen.

Neugierig auf die Möglichkeiten für Ihre Anlage? Wenden Sie sich dann bitte an Jaap Schokker per E-Mail: info@groninger.nl 

Zwei besondere Projekte



3D-Zeichnung Latex Reinigungseinheit

TWZ Group aus Evergem ist schon seit vielen Jahren in der Tank- und IBC-Reinigung tätig. Zwei Projekte wurden realisiert:

- die bestehende IBC-Reinigungsanlage wurde von ein neuen Anlage ersetzt;
- ein Latexreiniger zur Reinigung von Tankbehältern mit Latex wurde realisiert.

Waschen, Trocknen und Lecktests der IBCs auf Hochgeschwindigkeit.

Dank ihrer vielen Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der IBC-Reinigung wusste TWZ genau, wie die Anlage entworfen werden sollte.

Das System ist aus verschiedenen Bauteilen mit dem nachstehenden Ablauf zusammengebaut:

- Absaugung des Restproduktes;
- Außenreinigung;
- Innenreinigung mit 350 bar;
- Innenreinigung mit 100 bar;
- Aussaugung;

- Trocknung;
- Lecktests.

Weil diese Anlage mit höheren Drücken arbeitet, können IBC mit sehr starker Verschmutzung besser und schneller gereinigt werden.

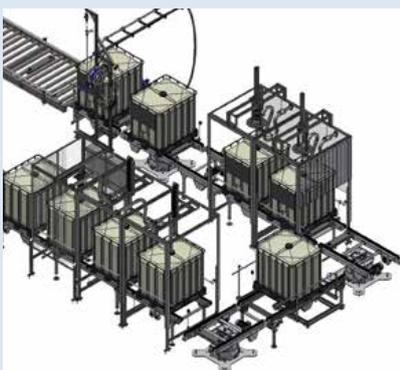
Mit dieser Höchstgeschwindigkeitsreinigungsbahn ist TWZ jetzt völlig fertig für die Zukunft.

Latex Kreislaufanlage

Unter dem Arbeitspodest der beiden bestehenden Reinigungsbahnen wurde ein Zirkulationssystem für Latexreinigung montiert.

Diese Rezirkulation reinigt stark verschmutzte Latexbehälter und Tankwagen mit der Zirkulation einer heißen Reinigungsmittelmischung.

Dank dem wirkungsvollen Verfahren dieser Anlage kann TWZ ihren Kunden eine noch viel schnellere und bessere Reinigung anbieten. 



3D-Zeichnung IBC-Bahn



Werk Franeker

LEVO - FRANEKER (NLD)

Neue IBC-Reinigung in Betrieb

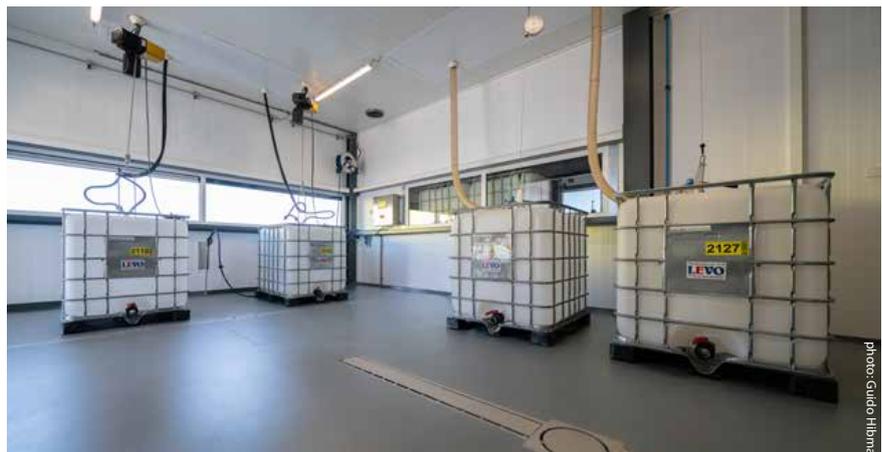
Die Familie Rollingswier der Firma Levo in Franeker produziert und liefert schon seit dem Jahre 1916 pflanzliche Öle, Frittieröl, Margarine und Soßen an professionelle Unternehmer des Hotel- und Gaststättengewerbes.

Levo benutzt IBCs um die Produkte bei den Kunden zu liefern. In der neu-lich gebauten Logistikhalle hat Levo Gröniger mit der Installation der IBC-Reinigungsanlage beauftragt.

Beim Entwurf der Waschstelle wurde über das Routing der zu reinigenden IBCs gut nachgedacht. Lagerung der noch nicht gereinigten IBCs findet im Freien statt, wonach die IBCs nach einer Transporthalle transportiert werden. Gerade neben der Inspektionshalle befindet sich die Wasch- und Trocknungsstelle.

Nach einer erfolgreichen Reinigung und Trocknung werden die IBC in einem Innenraum gelagert oder sofort mit einem neuen Produkt abgefüllt.

Datalogging, womit die Reinigungsgeschichte per IBC festgelegt werden kann, ist denn auch eine wirkliche Stärke dieses Systems. Auf diese Weise kann die Qualität der IBCs gut überwacht werden. 📊



IBC-Reinigungsanlage



Technikraum



CLEANING VENLO (NLD)

Komplette Reinigung jetzt mit Hoch- und Höchstdruck

Nach einer erfolgreichen Umsetzung von den Chemiebahnen 3-4 und Lebensmittelbahnen 6-7 waren im Jahre 2020 Chemiebahnen 1-2, Lebensmittelbahn 5 und neue Bahn 8 für eine Anpassung an der Reihe. Anders als bei den vorigen Bahnen sollen die

neuen Pumpensätze draußen 50, 100 und 200 bar an die Waschköpfe auf einer Bahn liefern können. Mit diesen 8 Reinigungsbahnen ist Cleaning Venlo jetzt im Stande Tankwagen und ISO-Behälter unter Benutzung von Hochdruck und Höchstdruck zu reinigen. 🚧

SCHLICHTMANN - WENZENDORF (DEU)

Getrennte Waschbahnen

Entlang der A1 zwischen Hamburg und Bremen befindet sich Truck Service Rade. In diesem Betriebsteil von Schlichtmann Transport wird seit dem Jahre 2010 die Innen- und Außenreinigung von Tanks ausgeführt.

Neulich wurden auf der Außenwaschbahn auch Waschköpfe aufgehängt. Mit der neulich installierten Zwischenwand

wurden die Waschbahnen räumlich voneinander getrennt. Auf diese Weise können Lebensmittel- und Non-Food-Behälter separat gereinigt werden; eine sehr häufige Forderung in der Lebensmittelindustrie. Die neuen Waschköpfe werden in Wechselbetrieb von den bestehenden Pumpen gespeist. Hierdurch wird die Hochdruckreinigungsanlage optimal benutzt. 🚧



Laufende Projekte

- Oil Field Movers – Nairobi (KEN)
- Perna Clean – Maxdorf (DEU)
- RSA Talke – Dubai (UAE)
- Quala – Cincinatti, OH (USA)
- Quala – Chicago, IL (USA)
- Quala – Savannah, GA (USA)
- Cosco – Zhangjiagang (CHN)
- GWC – Doha (QAT)
- All Hub – Mumbai (IND)
- Assam PetroChemical Ltd – Guwahati (IND)
- Freund – Kerpen (DEU)
- Bayarea Terminal LLP – Gujarat (IND)
- NRS – Shunan (JPN)
- Zimmermann – Bitterfeld (DEU)
- Albert Keijzer – Zaandam (NED)
- Greif – Mendig (DEU)



Gröninger Cleaning Systems B.V.

Zentrale
Overschieeseweg 111
3044 EH Rotterdam
+31 10 437 10 22



info@groninger.nl
www.groninger.eu
webshop.groninger.nl
portal.groninger.nl

Tochterunternehmen

- Barcelona (ESP)
- Hamburg (DEU)
- Houston (USA)
- Singapore (SGP)
- Shanghai (CHN)

Repräsentanzen

- Mumbai (IND)



**cleaning
your
world**