



Joint Venture Lavadero Global-TALKE eröffnet neue Tankreinigungsanlage • 3



NEWS

2018



**cleaning
your
world**

Den italienischen Markt erobern
Vado Tank Cleaning (ITA) 4

One-Stop-Shop
Tankreinigung Europoort (NLD) 6

Integrierte Lebensmittel- und
Sterilisierungsstation
Schwartauer Werke (DEU) 10



Gröninger Cleaning Systems – Ein neuer Horizont

Im Jahre 2017 hat die Gröninger-Gruppe aufs Neue wichtige Schritte zur Verstärkung des Produkt- und Dienstportfolios und zur Erweiterung der weltweiten Aktivitäten gemacht.

Support Beyond Cleaning

Gröninger bietet nicht nur maßgeschneiderte „schlüsselfertige“ Reinigungssysteme, sondern bietet darüber hinaus, nach Beendigung der Montage und Inbetriebsetzung der Apparatur, eine optimale Unterstützung. Zu diesem Zweck hat Gröninger einen Serviceplan mit dem Namen „Support Beyond Cleaning“, zur Hilfe am weltweiten Kundenbestand anhand eines umfassenden Programms für die Wartung von Reinigungssystemen, Störungsanalyse, Ersatzteile und Zubehör, Fernkundenunterstützung, Training des Personals bezüglich operationeller Arbeiten, usw. erstellt.

Innovative Lösungen für Industriekunden

In den jüngsten Jahren hat Gröninger sich auf den Bau und Entwurf von maßgeschneiderten Reinigungssystemen für „Industriekunden“, die die Apparatur u.ä. in und um die Fertigungsstraße benutzen, verlegt. Die Gröninger Reinigungskabine für IBCs oder Rostfreistahlproduktbehälter ist ein wichtiges Beispiel einer kontinuierlichen Weiterentwicklung ähnlicher Systeme. In der Zwischenzeit ist von einem völlig modularen System, das viele Funktionen (Reinigung, Trocknung, Sterilisierung, Leckagedetektion, usw.) ausführen kann, die Rede. Dieses modulare System wurde zur Erfüllung einer großen Vielfalt an Kundenbedürfnissen entworfen.

Asiatische Entwicklungen

Gröninger wird immer aktiver auf einem immer größeren asiatischen Markt. Im Monat Juni 2017 wurde ein Vertrag für den Bau eines multifunktionalen ISO-Tankcontainerreinigungsdepots in Port Klang (Malaysien) für Premier Path Tank Solutions geschlossen. Das neue schlüsselfertige Depot ist aufgrund der modernsten Reinigungstechnologie den europäischen Normen nach entworfen und wurde im Monat April 2018 in Betrieb genommen.

In Indien hat Bayarea LLP das Vertrauen in Gröninger mit der Anschaffung einer neuen Reinigungsanlage für die Niederlassung Hazira, einen Hafen an der Westküste in Indien, gezeigt. Diese Tankreinigung wird in der zweiten Hälfte des Jahres 2018 fertig sein und wird imstande sein, Reinigungsaktivitäten den europäischen Normen nach auszuführen.

Gröninger war im Mai 2018 in der ITCO-Pavillon der Logistics Exhibition in Shanghai. Die perfekte Messe, um die steigende Interesse der chinesischen Kunden an Reinigungslösungen für die Zukunft zu kanalisieren.

Das europäische Festland

Der europäische Innenmarkt ist nach wie vor von großer Bedeutung für die Gruppe. Zur Verstärkung der Anwesenheit auf dem mittel-europäischen Markt hat sich Herr Marco Newiger dem Gröninger-team angeschlossen. Herr Newiger ist als Accountmanager Tankreinigung und Industrie verantwortlich für den Vertrieb und die Unterstützung der Projektführung in Deutschland. Standort von Herrn Newiger ist Norderstedt, in der Nähe von Hamburg.



V.l.n.r.: Henk Klein, Joost Kasbergen, Marco Newiger

Auf der iberischen Halbinsel wurde die Position von Gröninger mit der Errichtung eines Vertriebsbüros in Tiana (in der Nähe von Barcelona) verbessert. Von Tiana aus werden den Kunden vor Ort bedient werden. Herr Marcel Versluis, der schon seit 28 Jahren bei Gröninger tätig ist, spricht fließend Spanisch und ist zuständig für diesen Standort.

Das beabsichtigte Wachstum von Gröninger in den nächsten fünf Jahren ist notwendig, damit ausreichend Mittel für Investitionen in die Benchmarktechnologie zur Verfügung stehen. Wachstum ist wesentlich zur Stimulierung von Innovationen und Investitionen in (Software-) Tools und Herstellungsmittel, sondern ist auch zur Straffung des Arbeitsvorgehens und der Projektverwaltung notwendig. Nur auf diese Weise kann Gröninger die jetzigen und künftigen Kundenforderungen erfüllen. 📌

Das Gröninger Team



GLOBAL-TALKE - ZARAGOZA (ESP)

Joint Venture Lavadero Global-TALKE eröffnet eine Tankinnenreinigungsanlage

Global Spedition und TALKE Logistic Services, zwei große Lieferanten von Logistikdiensten für den Chemiesektor, haben 2005 die Kräfte gebündelt in das Joint Venture Global-TALKE. Mit diesem Schritt haben die Betriebe ihr Netzwerk stark erweitert und eine starke Partnerschaft für eine gute Dienstleistung an die chemische Industrie geschaffen.

Im Jahr 2016 hat Global-TALKE sich dafür entschieden, die Tätigkeiten mit einer neuen Tankreinigungsanlage in Zaragoza zu erweitern, in enger Zusammenarbeit mit Gröninger Cleaning Systems. Auf diese Weise soll Global-TALKE ein Gesamtdienstleister für den Lebensmittel- und Chemietransportsektor werden. Die Reinigungsstation ist für die Reinigung von Tankwagen, ISO-Tankcontainern und Silowagen gemeint.

Mit dem Bau auf dem Global-TALKE-Gelände in Zaragoza wurde im Jahr 2017 gestartet. Diese Tankreinigungsanlage ist sowohl für die Reinigung des Global-TALKE-Wagenparks als auch für die kommerzielle Reinigung für Dritten gemeint. Herr César Garraza, verantwortlich für



die technische Anlage von Global-TALKE Tarragona und auch Lavadero Global-TALKE Zaragoza hat einen großen Beitrag an dem Entwurf und der Ausführung dieses Projektes. Herr Marcel Versluis von der Gröninger-Niederlassung in Barcelona brachte seine Kenntnisse zur Realisierung eines nahezu perfekten Entwurfs ein.

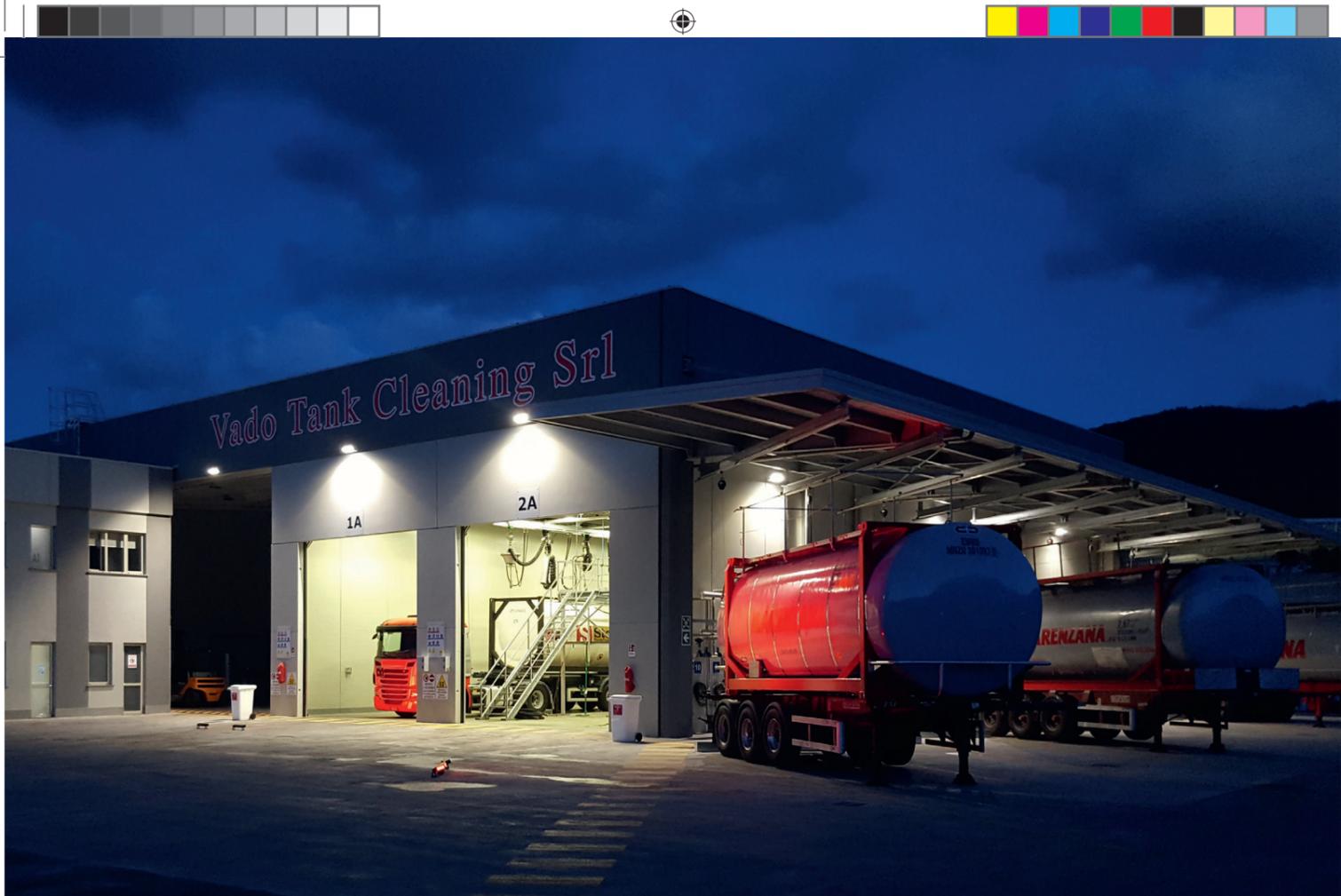
Die neue Anlage hat zwei Bahnen für Lebensmittel, die völlig von einer neuen Bahn für Chemiereinigungen getrennt sind. Alle Bahnen sind mit automatisier-

ten Waschprogrammen mit Kalt- und Warmwasserreinigung und Aufdampfen versehen. Darüber hinaus verfügt die Anlage über ein von SGF akkreditiertes Cleaning Guard System für die kontinuierliche Registrierung und Validierung von Reinigungsdaten. Diese Auskünfte können abgedruckt und auf einem Cleaning-Guard-Zertifikat sichtbar gemacht werden.

Alle Waschbahnen haben ein Trocknersystem, mit dem Silos, Tankwagen und ISO-Tankwagen nach der Reinigung perfekt getrocknet werden können. An der Außenseite des Gebäudes stehen zwei temperaturgesteuerte Ladungsheizungspunkte zur Verfügung. Geladene Tanks können hiermit geheizt werden oder nachts oder im Wochenende auf der vorab eingestellten Temperatur gehalten werden.

Selbstverständlich haben Personenschutz und Umweltschutz die höchste Priorität für Global-TALKE. Der Betrieb hat denn auch dem Entwurf einer Wasserkläranlage und der Sondervorkehrungen (Fallschutz, Sonderkabine für Operatoren, usw.) in der Waschhalle besondere Aufmerksamkeit gewidmet. Lavadero Global-TALKE Zaragoza wird ein wichtiger Schwerpunkt für die weitere Entwicklung des Joint Ventures in Spanien sein.





4

VADO TANK CLEANING - VADO LIGURE (ITA)

Kombination von Erfahrungen in intermodalen und Tankcontainertransportaktivitäten

Vado Tank Cleaning hat neulich eine neue Niederlassung im Norden Italiens geöffnet, direkt neben dem APM Terminal in Vado Ligure (Savona). Auf dieser Niederlassung ist es möglich, ISO-Tankcontainer und Wechsellaufbaubehälter zu reinigen, lagern, warten und testen.

In diesem Joint-Venture-Depot kombinieren Stolt Tank Containers und Marenzana Spa viele Jahre an Erfahrungen in intermodalen und Tankcontainertransportaktivitäten, um damit auf effiziente und sichere Weise die Qualität der Reinigung in Nord-Italien zu optimieren.

Für den Entwurf dieses Depots ist vom Layout und den Kennzeichen des Stolt Tank Containers Depots in Moerdijk, den Niederlanden, ausgegangen. Dieses von Gröninger gebaute Depot funktioniert schon 3 Jahre sehr erfolgreich. Das Depot bietet nicht nur eine hochqualitative Tankreinigung, darüber hinaus können mit den Heizungsanlagen die Tanks 24/7 geheizt werden. Zur Gewährleistung eines sicheren Heizungsverfahrens werden die Tanktemperaturen andauernd geprüft.

Mit der Erfahrung von Marenzana – im Frachtverkehr von Schüttgut und Flüssigchemikalien durch ganz Europa – war Vado Tank Cleaning imstande die Verfahren so zu optimieren, dass die Trucks ganz schnell und effizient gewaschen werden. Denn auch für den Kunden ist Zeit Geld!

Gröninger hat die Reinigungsanlage entworfen und gebaut. Alle Apparatur wird in den hierzu ausgerüsteten Boxcontainern eingebaut. Diese Boxcontainer sind das Herz der neuen Reinigungsanlage. Dank des multifunktionellen Entwurfes kann Vado Tank Cleaning zu gleicher Zeit Lastkraftwagen und Container auf einer Bahn reinigen. Dies führt zu einer höheren Reinigungskapazität und zu kürzeren Durchlaufzeiten.

Vado Tank Cleaning legt großen Wert auf die Sicherheit von Menschen und Umwelt. Deswegen ist auch der Optimierung der Abwasser- und Luftbehandlungsverfahren viel Zeit und Aufmerksamkeit gewidmet. Der Wasserbehandlungsplan ist dem, der in Moerdijk benutzt wird, identisch. Die strengen Richtlinien bezüglich des abzuführenden Wassers werden befolgt, damit die Umwelt geschont wird. Außerdem behandelt Vado den Luftausstoß mit einem Hochleistungsluftwäscher und einem Aktivkohlfiler, damit die beste Luftqualität für die Bevölkerung und die Mitarbeiter des Unternehmens gewährleistet wird. 🇳🇱

GOLD BOND - ASHDOD (ISR)

Extra Services mit einer Tankreinigungsanlage für israelischen Markt

Die Gold Bond Group ist spezialisiert auf Lagerung, Umladung und Logistikkdienste und betreibt einen Container- und Frachtterminal in Israel. Der Betrieb konzentriert sich vor allem auf das Handling gefährlicher Güterströme. Um den Kunden einen perfekten Service zu bieten, hat Gold Bond entschieden, in Ashdod eine Tankinnenreinigungsanlage zu bauen.

Nach verschiedenen Besuchen in Europa, hat Gold Bond Gröninger als Lieferanten für die Reinigungsanlage gewählt. Alle Geräte, einschließlich des Dampfkessels, wurden in einem als Technikraum umgebauten 40FT Container eingebaut. Auf diese Weise verfügt Gold Bond über Tankreinigungsmöglichkeiten und kann der Betrieb darüber hinaus den Kunden auch Ladungsheizmöglichkeiten bieten. Die Übertragung des Systems hat in Rotterdam stattgefunden. Weil Tankreinigung für die Mitarbeiter von Gold Bond ganz neu ist, haben sie von Gröninger ein ausführliches Training über die Systembedienung erhalten.

Gröninger hat nicht nur die technische Apparatur geliefert, aber wurde, in Zusammenarbeit mit Cindax für „Support Beyond Cleaning“ unter Vertrag genommen. Mittels dieses Dienstes werden Auskünfte über die richtige Reinigungsmethode bestimmter Produkte übermittelt. Auf diesem Wege konnte Gold Bond von Anfang an auf höchstprofessionelle Weise alle Dienste der Anlage anbieten. 📌



Gold Bond in Rotterdam für den Factory Acceptance Test (FAT)



GP GÜNTER PAPENBURG - ILSEDE (DEU)

Bestehende Reinigungsanlage modernisiert

Das im Jahre 1963 als Einzelunternehmung gegründete Familienunternehmen besteht heute aus einem Kompetenznetzwerk von 50 Tochtergesellschaften und Betriebsteilen der GP Günter Papenburg AG. Bundesweit arbeiten rund 3.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bei GP, tätig im Bau. Im Jahre 2007 erwarb Papenburg die Keunecke Silospedition, die bereits seit vielen Jahrzehnten im Markt aktiv war. Mit dem Hauptsitz in Ilsede in der Nähe von Hannover ist der Standort ideal gelegen, um Kunden in ganz Deutschland und international bedienen zu können.

Als langjähriger Anbieter von Tankinnenreinigung entschied sich das Unternehmen, die bestehende Reinigungsanlage in Ilsede zu modernisieren. Ein idealer Zeitpunkt, um die Effizienz des Systems und die bis dato eingesetzte Technik kritisch zu überprüfen.

In Zusammenarbeit mit einem lokalen Unternehmen entwarfen Gröninger und Papenburg eine wirkungsvolle Lösung mit einem Kraft-Wärme-Kopplungssystem, um Energie zur Erwärmung des Reinigungswassers selbst zu erzeugen. Die Herausforderung war für Gröninger, das neue System in einem bestehenden Technikraum im Kellergeschoss zu installieren. Diese Umgestaltung wurde zur vollsten Zufriedenheit des Kunden realisiert.

Die neue und bereits in Betrieb genommene Anlage ist in der Lage, Silo-Fahrzeuge nach dem neuesten Stand der Technik zu säubern und im Anschluss gleich einer Trocknung zu unterziehen. Die Sicherheit des Reinigungspersonals vor Ort wird durch den Einsatz einer Höhensicherung (Fallschutz) gewährleistet. Des Weiteren steht ein spezielles Pedal zur Bedienung der Schlauchreinigungsdüse zur Verfügung. Für das umfangreiche System wurde die neueste Software verwendet, um jeden Schritt im Reinigungsvorgang zu steuern und zu visualisieren. Eine Internetverbindung ermöglicht jederzeit den Remotezugriff auf Systemänderungen und auch Updates in das System. Damit ist die Silospedition der GP Günter Papenburg Unternehmensgruppe allzeit bereit für zukünftige Herausforderungen! 📌





TANKCLEANING EUROPOORT 3 - ROTTERDAM (NLD)

Das One-Stop-Shop für den Tank- (Co)

Mitten im Rotterdamer Hafen gibt es 13 Hektaren die völlig den (Tank-) Containern gewidmet sind. In einem Jahrzehnt hat sich ITT (In 't Veen Total Maintenance Tank & Silo) als Europas größtes Tankcontainerdepot entwickelt, mit TCE (Tank Cleaning Europoort) als klopfendem Herzen.

Das Prinzip „One-Stop-Shop“ wird mit ITT nahezu perfekt illustriert. Es gibt Raum für die Lagerung von über 3000 Tankcontainern, es gibt eine Sonderlagerung für geladene Tanks, 24 Ladungsheizpunkte, 13 Reinigungsbahnen, drei Dampfkessel, eine große Wasserkläranlage, eine enorme Tankcontainerreparaturanlage, N2- & Co2-Systeme, Latexreinigung, usw., die alle wie ein NASA-Raketenstartplatz verwaltet werden.

Gründer und Eigentümer Kees in 't Veen wurde 2004 mehr oder weniger von seinem größten Kunden zu einem Umzug

des Transportbetriebes von Pijnacker nach Europoort verführt. Herr In 't Veen nahm diese Herausforderung an und fing sofort mit zwei Chemiereinigungsbahnen und einer Lebensmittelbahn an. Zur Komplettierung des Projektes wurden Partner für den Reifenservice und Wartung und Reparatur von Tankcontainern gewählt. Das seit 2006 realisierte Wachstum ist ohnegleichen. Im Jahr 2011 wurden die Reparaturvorkehrungen verdoppelt, wurden sechs extra Chemiereinigungsbahnen zugefügt und wurde die bestehende Reinigungsanlage auf eine Sonderlebensmittelreinigungsbahn umgebaut. In der Zwischenzeit wurden vielerlei Verbesserungsmaßnahmen, die auch den Mehrwert von TCE auf dem Markt erhöhen und zu einer besonderen Dienstleistung führen getroffen. Es handelt sich hierbei um die besonderen „Powerbahnen“ mit 200-bar-Pumpen, eine Abluftanlage, ein akkreditiertes Cleaning-Guard-System für die Registrierung und Validierung der Lebensmittelreinigung u.ä.



Container-) Sektor

Seit Kurzem ist TCE3 völlig operationell mit vier Reinigungspositionen für Lebensmittelcontainer. Alle Waschbahnen verfügen über mit Heißwasser gespeisten 100-bar-Kolbenpumpen. Es gibt zwei multifunktionelle Bahnen, die Hochdruckreinigung mit Cleaning In Place (CIP) kombinieren. Das System ist völlig automatisiert und integriert. Ohne manuellen Eingriff wird Hochdruckreinigung mit CIP-Zirkulation (Kaltwasser, Peroxid oder Lauge) kombiniert. Hiermit können sogar die schwersten Kundenforderungen erfüllt werden.

Mit über 50.000 Reinigungen pro Jahr und einer perfekten Organisation hat TCE sich in der Tankreinigungswelt zu einem Referenzpunkt für die Industrie entwickelt. Während eines Besuches hat einer der Kunden es ganz emotionell zusammengefasst: „Ich haben gerade den Taj Mahal der Tankreinigung besucht!“ 🇳🇱

Höhepunkte

- I. Temperaturgesteuerte Ladungsheizung: 24 völlig kontrollierte Heizungspositionen vom Büro aus verwaltet
- II. TCE1: drei Sonderdurchfahrtbahnen für Lebensmittel, wobei jede Bahn mit fünf Rotorjets vorgesehen ist. Die überhaupt ersten drei Bahnen mit dem Cleaning-Guard-System.
- III. TCE2: Sechs Chemiereinigungsbahnen, wovon zwei Powerbahnen mit einem Arbeitsdruck von 200 bar. Die erste horizontale Abluftanlage auf dem niederländischen Markt.
- IV. WWT: Eine komplette Wasserkläranlage womit Reststoffe behandelt werden können.
- V. Drei Dampfkessel mit einer Gesamtleistung von 8.500 kg / Stunde, installiert mit einem intelligenten Redundanzsystem.
- VI. TCE3: vier Rückfahrtbahnen für eine völlige integrierte Hochdruckleistung kombiniert mit Cleaning In Place (CIP) für Lebensmittel.
- VII. Tankcontainer Lagerung



BTR - BERNBURG (DEU)

Tankreinigung liegt in der Familie

Im Sommer des Jahres 2017 eröffnete BTR GmbH eine nagelneue Tankreinigungsanlage an einem strategischen Ort in der Nähe der deutschen Autobahn A14. BTR betrieb schon eine Anlage in Ludwigsfelde und hat jetzt auch einen Flagshipstore in Bernburg. Vater und Sohn Toben sind die stolzen Eigentümer und Betreiber dieser Niederlassung.

Die beiden Herren Toben haben mehr als 25 Jahre Erfahrung im Reinigungsbereich.

Aufgrund dieser Erfahrungen haben sie ganz spezifische Entwurfparameter für die Tankreinigungsanlage erstellt zur Realisierung einer multifunktionalen Reinigungsanlage mit drei Waschbahnen für Chemie- und Lebensmittelreinigung. Das System hat einen Arbeitsdruck von 100 bar, bezieht Wärme aus dem Abwasserstrom und verfügt über eine hypermoderne Abluftanlage. Gröninger wurde als Systemintegrator herausgefordert, die jüngsten Normen für Dampfkesseltechnologie und die ATEX-



Henk Klein, Manfred Toben, Matthias Toben, Johan Giberius

Forderungen zu erfüllen. Das gemeinsame Toben-Gröninger-Team hat sich als sehr erfolgreich erwiesen mit der Realisierung einer effizienten, gut organisierten Anlage, welche die Bedürfnisse an Tankreinigung in dieser stark wachsenden deutschen Regio erfüllt. 🚀

8

FELUY CLEANING - SENEFFE (BEL)

Modernisierungs- und Renovierungsprojekt bringt Feluy zum Höchstniveau

Feluy ist eine Holdinggesellschaft mit ganz verschiedenen Betriebstätigkeiten. Einer der Betriebe betreibt eine schon im Jahre 1999 eröffnete Tankreinigung. Seit Feluy die Reinigungsstation im Jahr 2003 übernahm, stieg die Anzahl der Reinigungen. Zur Erfüllung des Marktbedarfs und des Serviceniveaus hat der Betrieb 2017 entschieden, Gröninger für eine komplette Modernisierung und Renovierung der jetzigen Niederlassung

unter Vertrag genommen. Gröninger wurde wegen der Erfahrung und Kenntnisse gewählt. Gröninger hat die Systemkomponente entworfen. Integration und Installation vor Ort war eine gemeinsame Anstrengung von Mitarbeitern von Gröninger und Feluy. Wiedermals erwies sich die Zusammenarbeit gegenseitig positiv und führte diese Zusammenarbeit zu einem erfolgreichen Projekt.

Weil die Reinigungsanlage während des Umbaus in Betrieb war, war es sehr wichtig, der Stillstand zu einem absoluten Minimum zu beschränken. Diese Herausforderung forderte eine intensive Koordination und eine perfekte Kommunikation. Die wichtigsten Punkte waren der Ersatz der bestehenden Leitungen und die vollständige Erneuerung der Bedienungspulte und Verkabelung.



Dieses Projekt zeigt, dass wenn zwei Betriebe ein gemeinsames Ziel verfolgen, Herausforderungen erfolgreich bewältigt werden können. Flexibilität und Offenheit waren die Schlüssel für die Entwicklung eines neuen Systems womit Feluy Cleaning Tankwagen auf dem höchsten Niveau reinigen kann. 🚀

PETIKEMAS - PORT KLANG (MYS)

Waschende Präsenz Gröninger auf den südostasiatischen Tankreinigungsmarkt

Gröninger Cleaning Systems hat im Jahr 2017 über das asiatische Tochterunternehmen mit dem ersten Verkauf einer Anlage in Malaysia wieder einen neuen Höhepunkt erreicht.

Im Jahre 2017 wurde ein Vertrag für den Bau des ersten multifunktionalen ISO-Tankcontainerdepots in Port Klang für Premier Path Tank Solutions, eine Geschäftsstelle der Logistikgruppe Syarikat Logikemas Sdn Bhd., geschlossen.

Der Betrieb besitzt ein Reinigungsdepot in Kuantan, an der Ostküste der malaysischen Halbinsel und plant noch weitere Depots in Südostasien. Das neue Depot in Port Klang hat sowohl Einfahrt- als auch Durchfahrtbahnen und ist in erster Instanz für die Reinigung von natürlichen Latexmaterialien und Oleochemikalien gemeint.

Der Entwurf der im Frühjahr 2018 in Betrieb genommenen Anlage bietet die Möglichkeit die Reinigungskapazitäten zu verdoppeln, wenn entschieden wird auch andere Restladungen zu reinigen.

Dieses schlüsselfertige Projekt hat ein sehr hohes Ausrüstungsgrad aufgrund der fortschrittlichen europäischen Reinigungstechnologie von Gröninger, inklusiv eines Latexzirkulationsreinigers und einer kompletten Wasserkläranlage mit physisch, chemischer und biologischer Verarbeitung. 🇩🇪



Group Management Petikemas en Gröninger



KÖPPEN - DUISBURG (DEU)

Durchfahrtanlage für vier Tankcontainer

Köppen GmbH ist einer der größten Dienstleister für Tankcontainer in Nordrhein-Westfalen. Auf der Niederlassung in Duisburg an der wichtigsten intermodalen Kreuzung dem Rhein entlang, bietet der Betrieb Logistikdienste für Tankcontainertätigkeiten.

Ein wichtiger Schwerpunkt ist nach wie vor die Reinigung von Tankcontainern. Momentan verfügt Köppen über eine Durchfahrtbahn die vier Container zu gleicher Zeit bewältigen kann. Zur Optimierung der Bahnbenutzung hat Wim Köppen Gröninger zum Entwurf eines Systems, wobei die Pumpen flexibel kombiniert werden können, herausgefordert. Mit diesem System kann Köppen ganz flexibel, ohne Umstellung der Waschköpfe, innerhalb desselben Zeitraums Tankwagen und Tankcontainer reinigen.

Die Reinigung wird über moderne Siemens-Bedienungspult, die es den Operatoren ermöglichen Tanks anhand automatischer Waschprogramme zu reinigen, geregelt. Die Programmwahl ist auf der vorigen Ladung basiert.

Dank des neuen Systems wurden die Reinigungsergebnisse weitgehend verbessert und ist Köppen jetzt fähig eine höhere Durchstromgeschwindigkeit zu realisieren. Die neue, höchstefiziente Reinigungsanlage verstärkt die Marktführungsposition von Köppen im Ruhrgebiet. 🇩🇪



SCHWARTAUER WERKE - BAD SCHWARTAU (DEU)

Integrierte Reinigung und Sterilisierung

Schwartauer Werke GmbH ist ein bekannter, deutscher Hersteller von Obstprodukten, wie Marmeladen und Fruchtriegeln. Seit 1899 hat der Betrieb verschiedene Fabriken mit dem Namen der Geburtsstadt Bad Schwartau gegründet. Der Betrieb ist ein Tochterunternehmen des schweizerischen Hero.

Schwartauer Werke liefert Produkte in ganz unterschiedlichen Verpackungsformen, von Marmeladengläsern bis zu Rostfreistahllebensmittelbehälter von 1.000 Kg. Die Lieferungen an die deutsche Lebensmittelindustrie sind in den letzten Jahren andauernd gestiegen, wobei vor allem die Lieferungen in Rostfreistahlbehältern ein immer wichtiger Teil der Lieferkette geworden ist.

Um die strengen Lebensmittelsicherheits- und Qualitätsnormen erfüllen zu können, hat Schwartauer Werke sich entschieden, in eine betriebseigene Behälterreinigung- und Sterilisierungsanlage zu investieren. Mit diesen betriebseigenen Tätigkeiten kann der Betrieb jetzt das Gesamtlogistikverfahren, zur zufriedenstellenden Erfüllung der Kundenbedürfnisse, völlig selber verwalten.

Schwartauer Werke hat sich entschieden für dieses Projekt mit Gröninger zusammen zu arbeiten, weil Gröninger aufgrund ihrer Erfahrung, die beste Lösung bieten konnte.

Seit Frühjahr 2018 sind die nagelneuen, völlig automatisierten Reinigungskabinen für Rostfreistahllebensmittelbehälter und die Sterilisierungseinheit in Betrieb. Das System reinigt mithilfe von Hoch- und Niederdruckpumpen sowohl die Innen- als auch die Außenseite der Behälter. Anhand eines

Messwertaufzeichnungssystem (data logging system) kann Schwartauer eine Historie der Reinigung und Sterilisierung pro Behälter, wie der in der Lieferkette eingesetzt wird, erstellen.

Nach der Reinigung werden alle Lebensmittelbehälter sterilisiert, überprüft und mit Stickstoff oder sterilisierter Luft in Überdruck gebracht. Auf diese Weise können alle Schwartauer Kunden darauf vertrauen, dass die Behälter für die herrlichen Produkte perfekt gereinigt sind. Genau wie Schwartau sagt: "Echt gut gemacht!" 



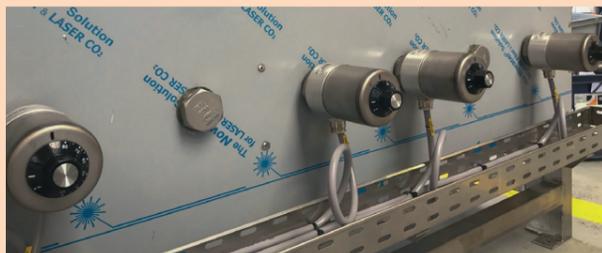
Team Schwartauer und Gröninger in Rotterdam



VWR - OUD-HEVERLEE (BEL)

Elektrische Wasserheizung für eine ganz umweltfreundliche Vorgehensweise

Kaltwasser für Reinigung kann mit ganz verschiedenen Energiequellen, wie Strom, Gas, Diesel und Elektrizität, geheizt werden.



Letztere Energiequelle ist selbstverständlich keine neue, aber für die Zukunft eine ganze versprechende Wahl! Durch die jetzigen Diskussionen über fossile Brennstoffe und den Bedarf an erneuerbarer Energie wird Elektrizität als interessante Alternative bevorzugt. Elektrizität kann mittels Sonnen-, Wind- und Wasserenergiesystemen erzeugt werden.

Gröninger hat dem Betrieb VWR (in Belgien in der pharmazeutischen Industrie tätig,) eine Pumpeneinheit zur Reinigung der IBC-Behälter mithilfe demineralisierten Wassers geliefert. Der Betrieb liefert das kalte demineralisierte Wasser, das mithilfe elektrischen Heizelementen bis 60°C geheizt wird.





COLAC - BEERSE (BEL)

Neues Werk eröffnet

Colac ist Hersteller Eispulver, zuckerfreie und biologische Obstpräparate. Der Betrieb eröffnete neulich eine neue Herstellungsanlage zur Verbesserung der Produktqualität und des dem Kunden gebotenen Serviceniveaus.

Wegen der immer wachsende Herstellungszahlen, gab es immer mehr zu reinigende Rostfreistahllebensmittelbehälter. Gröninger wurde von Colac BVBA als Lieferant des Reinigungssystems für diese Lebensmittelbehälter gewählt. Gemeinsam haben Colac und Gröninger eine neue Struktur, in der die Behälterlogistik und Behälterreinigung völlig auf einander abgestimmt und integriert sind, entworfen.

Das entworfene CleanPack-Pumpensystem umfasst Hoch- und Niederdruckpumpen und völlig automatisierte Waschprogramme. Diese validierten Waschprogramme sind auf dem Sortiment von Colac basiert. Das einfach zu bedienende System wurde den strengsten ergonomischen Forderungen nach gebaut. Mit dem hochqualitativen Reinigungssystem, in dem alle Prozessdaten über SPS festgelegt werden, kann die komplette Reinigungshistorie per Behälter in der Kette registriert werden. 📌



Zu diesem Zweck ist der Wasserpuffertank mit 4x 12 kW elektrischen Elementen versehen.

IBC-Reinigung wird meistens mit einem Waschkopf mit einer Leistung von 20 Litern Wasser pro Minute ausgeführt. Mit der SPS-gesteuerten Pumpeinheit werden automatische Waschprogramme ausgeführt. Ein Standardwaschprogramm dauert 5 Minuten. Die Energiekosten per Programm werden auf etwa € 1 per Reinigung berechnet. Für Betriebe, die selber Elektrizität mit Solarpanels oder Windsystemen erzeugen, ist die Benutzung von Elektrizität eine interessante Chance. Für Gröninger sind energieersparende Trajekte und Projekte mit erneuerbarer Energie sehr interessant, weil Gröninger hiermit schon ganz viel Erfahrung hat. Gröninger möchte gerne mit Kunden die Möglichkeiten für das Vermindern des ökologischen Fußabdrucks besprechen, damit diese Betriebe sich als umweltbewusste und nachhaltige Betriebe profilieren können. 📌



DÖHLER - DARMSTADT (DEU)

Aromen der Lebensmittelbehälter schneller ausgespült

Döhler GmbH produziert und liefert Ingredienzsysteme und integrierte Lösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Es handelt sich hier um Fruchtsaftkonzentrate, Obstpräparate, Rohstoffe für Getränke, Blends und Compounds.

Gröninger hat ein integriertes System für die Reinigung von Lebensmittelbehältern mit Produktresten geliefert. Auf dem größten Herstellungsort in Darmstadt produziert Döhler ein breites Sortiment Aromen. In den vergangenen Jahren hat Gröninger maßgeschneiderte Lösungen an Döhler-Fabriken in Russland, der Türkei, den Niederlanden und Brasilien geliefert.

Produktreste der Aromen sind manchmal ganz schwer zu reinigen und vor allem der starke Geruch bestimmter Aromen haften sich stark in den Behältern. Das Ingenieureteam von Döhler war auf der Suche nach einer geeigneten und innovativen

Lösung. Letztendlich führt diese Suche zu einer engen Zusammenarbeit zwischen drei Betrieben: Döhler GmbH, Gröninger Cleaning Systems und Anseros Klaus Nonnenmacher GmbH aus Tübingen, die gemeinsam diese Herausforderung annahmen.

Mit der Implementierung eines Rezirkulationssystems, wobei demineralisiertes Wasser, ein Reinigungsmittel und ozonisiertes Wasser benutzt wird, wird der intensive Geruch viel schneller entfernt als bei üblichen Reinigungsmethoden. Die Systemleistung ist entworfen zur Erfüllung des wachsenden Marktbedarfs. 📌

Klaeser – Hamburg (DEU)



Klaeser ist ein renommiertes Transportunternehmen mit hundert Tankwagen und Containern, die von verschiedenen Niederlassungen in Deutschland aus fahren. In Herten, Hamburg und Ludwigshafen werden auch Tankreinigungsdienste angeboten. Nach einer gediegenen Vorbereitung hat das Unternehmen sich für eine Renovierung und ein Upgrade der Tankreinigung in Hamburg entschieden.

Aufgrund einer Marktforschung hat Klaeser entschieden, Gröninger mit

der Renovierung und dem Upgrade zu beauftragen, wobei eine ganz kurze Stillstandzeit beabsichtigt wurde. Diese Herausforderung erfordert eine gediegene Vorbereitung.

Deswegen wurde entschieden so viel wie möglich Anlageteile auf einem Skid vorzufertigen. Diese Skid-Einheiten konnten dann ganz schnell aufgestellt und in Betrieb genommen werden. Weil Klaeser ganz viel Latexbehälter reinigt, war eine Stand-Alone-Latexreinigungsanlage eine selbstverständliche Sache. Dank einer engen Vorplanung konnten alle Leitungen und elektrische Verkabelungen in einer Rekordzeit verlegt werden.

Flexibilität und eine gute Zusammenarbeit bildeten den Schlüssel für ein neues Tankreinigungssystem womit Klaeser die Tanks den neuen Forderungen der Industrie nach reinigen kann. 🇩🇪



TechnoPort – Moerdijk (NLD)

NewPort Tank Containers ist ein prominenter Tankcontaineroperator, der auf allen wichtigen Handelsrouten stark tätig ist. Damit der Tankcontainerpark optimal benutzt wird, verfügt NewPort ein eigenes Depot in Moerdijk, den Niederlanden.

Der neue Logistikhub mit dem Namen TechnoPort bietet Dienstleistungen für Reinigung, Ladungsheizung, Lagerung und Reparatur. Gröninger wurde mit dem Entwurf und der Montage der Tankreinigungsanlage beauftragt. Die Tankreinigung wird für die Reinigung von sowohl Chemikalien als auch Lebensmitteln benutzt. Deswegen

sind die Bahnen eindeutig getrennt. Der Entwurf umfasste mehr als nur ein Reinigungssystem; so wird z.B. zur Leistungsverbesserung Dampf von einem Dampfkessel mit einem Rauchgaskondensator hergestellt. Mit dem Kessel wird Wasser geheizt und werden Ladungen der Tankcontainer auf Temperatur gehalten oder gebracht. Zur Temperaturregung von Produkten, wird jede Ladungsheizungsposition mit einem an der SPS angeschlossenen Temperatursensor versehen. Abwässer wird in Puffertanks gesammelt und in einer Wasserkläranlage, die den pH-Wert korrigiert und Öl, Fett und Schwebteilchen entfernt, behandelt. 🇩🇪

Laufende Projekte

Bayarea Terminals – Mumbai (IND)
CoTaLo – Neuss (DEU)
Uventrans – Sofia (BGR)
Bachmann Logistik – Kölliken (CHE)
NRS Corporation – Kawasaki (JPN)
Goodrich Middle East – Dubai (ARE)
Wemmers – Zaandam (NLD)
Houweling – Bleiswijk (NLD)
Tankcleaning Venlo – Venlo (NLD)
TechnoPort – Moerdijk (NLD)
Sahreej KTS – Jubai (SAU)
Joosten – Emmerich (DEU)



Gröninger Cleaning Systems B.V.

Zentrale
Overschieesweg 111
3044 EH Rotterdam
The Netherlands



+31 10 437 10 22

info@groninger.nl
www.groninger.eu

Tochterunternehmen

- Barcelona (ESP)
- Hamburg (DEU)
- Houston (USA)
- Singapore (SGP)

Repräsentanzen

- Mumbai (IND)
- Shanghai (CHN)



**cleaning
your
world**

Entwurf / Layout Studio Bosgra, Baarn