



NEWS

2018



**cleaning
your
wörld**

Actief op de Italiaanse markt
Vado Tank Cleaning (ITA)

4



One-stop-shop
Tank Cleaning Europoort (NLD)

6



Geïntegreerd voedingsmiddel
reinigings- en sterilisatiestation
Schwartauer Werke (DEU)

10



Gröninger Cleaning Systems – Een nieuwe horizon

In 2017 heeft de Gröninger groep opnieuw enkele belangrijke stappen gezet om zijn producten- en dienstenportfolio verder te versterken en zijn wereldwijde activiteiten uit te breiden.

Support Beyond Cleaning

Naast op maat gemaakte “turn-key” reinigingssystemen, draagt Gröninger ook de zorg voor optimale ondersteuning nadat installatie en inbedrijfstelling van de apparatuur is voltooid. In dit verband heeft Gröninger een nieuw initiatief geïntroduceerd genaamd “Support Beyond Cleaning”, bedoeld om het wereldwijde klantenbestand te helpen met een allesomvattend programma van onderhoud van reinigingssystemen, storingsanalyse, reserveonderdelen en toebehoren, klantondersteuning op afstand, training van personeel voor operationele werkzaamheden, etc.

Innovatieve oplossingen voor industriële klanten

In de afgelopen jaren heeft Gröninger zich toegelegd op ontwerp en bouw van op maat gemaakte reinigingssystemen voor “industriële” klanten, die de apparatuur o.a. inzetten in en om de productielijnen. De Gröninger reinigingcabine voor IBC's en/of roestvrijstalen productcontainers is een belangrijk voorbeeld van een continue doorontwikkeling van een dergelijk systeem. Intussen is sprake van een modulair systeem dat in staat is vele functies uit te voeren (reinigen, drogen, steriliseren, vullen, lekdetectie, enz.), speciaal ontworpen om aan een zeer breed scala van behoeften van de klant te voldoen.

Aziatische ontwikkelingen

De uitbreiding van Gröninger-activiteiten op de Aziatische markt voor tankreiniging gaat door. In juni 2017 werd een contract getekend voor de bouw van het multifunctionele ISO-tankcontainerreinigingsdepot in Port Klang (Maleisië) voor Premier Path Tank Solutions. Het nieuwe turn-key depot werd in het voorjaar van 2018 in gebruik genomen en is gebaseerd op de modernste reinigingstechnologie op basis van de Europese standaard.

In India heeft Bayarea LLP alle vertrouwen in Gröninger getoond voor de aankoop van een nieuwe reinigingsinstallatie voor de locatie Hazira, een haven aan de westkust van India. De tankreiniging is in de tweede helft van 2018 klaar.

De deelname van Gröninger in mei 2018 in het ITCO-paviljoen op de Transport Logistics Exhibition in Shanghai is belangrijk voor de Chinese markt. De toenemende interesse van Chinese klanten wordt via deze beurs gekanaliseerd naar de beste reinigungsoplossingen voor de toekomst.


Vasteland van Europa

De EU-thuismarkt blijft voor de groep van het grootste belang. Om de aanwezigheid in de markt in Midden-Europa te versterken, is de heer Marco Newiger aangetrokken. Hij is verantwoordelijk voor de verkoop en ondersteuning van het projectmanagement in Duitsland, Zwitserland en Oostenrijk als Accountmanager Tankreiniging en Industrie. Hij werkt vanuit Norderstedt, in de buurt van Hamburg.



V.l.n.r.: Henk Klein, Joost Kasbergen, Marco Newiger

Op het Iberisch schiereiland is de positie van Gröninger eveneens verbeterd door de oprichting van een verkoopkantoor in Tiana (bij Barcelona) om van daaruit lokale klanten te bedienen. De heer Marcel Versluis – een Gröninger veteraan met 28 jaar dienstverband – spreekt vloeiend Spaans en brengt een aanzienlijke ervaring in de reinigingstechnologie met zich mee.

De beoogde groei van Gröninger in de komende vijf jaar is nodig om voldoende middelen beschikbaar te maken voor investeringen in benchmark technologie. Groei is essentieel om innovaties te stimuleren en investeringen in (software) tools en productiemiddelen maar ook in werkmethodes/projectbeheer vanuit Gröninger verder te stroomlijnen. Alleen op die manier is Gröninger in staat te voldoen aan de huidige en toekomstige klanteneisen. 

Het Gröninger Team



Joint venture Lavadero Global-TALKE opent nieuwe tankreinigingsinstallatie

Global Spedition en TALKE Logistic Services, twee grote logistieke dienstverleners, bundelden in 2005 hun knowhow in de joint-venture Global-TALKE. Met deze stap hebben de bedrijven hun netwerk uitgebreid en een sterk partnerschap voor dienstverlening aan de chemische industrie gecreëerd.

In 2016 besloot Global-TALKE de activiteiten uit te breiden met een nieuwe tankreinigingsinstallatie in Zaragoza. Dit gebeurde in samenwerking met Gröninger Cleaning Systems. Het doel was om een alles-in-één dienstverlener te zijn voor de voedsel- en chemische transportsector. Het reinigingsstation is ontworpen voor het reinigen van tankwagens, ISO-tankcontainers en silowagens.

In 2017 is gestart met de bouw op het Global-Talke-terrein in Zaragoza. Deze tankreinigingsinstallatie is bedoeld voor zowel het reinigen van het Global-Talke wagenpark, als het uitvoeren van commerciële reinigingen voor derden. De heer César Garraza, verantwoordelijk



voor zowel de technische installatie van Global-TALKE Tarragona als Lavadero Global-TALKE Zaragoza, had een grote invloed op het ontwerp en de uitvoering van het project. Marcel Versluis van de Gröninger vestiging in Barcelona voegde zijn kennis toe om een "next-to-perfect" ontwerp af te ronden.

De nieuwe faciliteit heeft twee banen voor levensmiddelenreinigingen die vol-

ledig gescheiden zijn van een nieuwe wasbaan voor chemiereinigingen. Alle banen zijn uitgerust met geautomatiseerde wasprogramma's met koud- en warmwaterreiniging en opstomen. De installatie is tevens ingericht met het door de SGF geaccrediteerde Cleaning Guard systeem voor het continu vastleggen en valideren van de reinigingsgegevens. Deze informatie kan worden afgedrukt en gevisualiseerd op een Cleaning Guard attest.

Alle wasbanen hebben een hetelucht drogersysteem om de silo's, tankwagens en ISO-tankcontainers na de reiniging perfect droog te maken. Aan de buitenkant van het gebouw zijn twee temperatuur gestuurde ladingverwarmingspunten beschikbaar. Beladen tanks kunnen daarmee verwarmd worden of op vooraf ingestelde temperaturen gehouden worden gedurende de nacht of in het weekend.

Aangezien de veiligheid van mensen en zorg voor het milieu de hoogste prioriteit hebben voor Global-TALKE, heeft het bedrijf veel aandacht besteed aan het ontwerp van de afvalwaterzuiveringsinstallatie en speciale voorzieningen (valbeveiliging, speciale cabine voor operators, enz.) in de washal. Lavadero Global-TALKE Zaragoza zal een belangrijk speerpunt zijn voor de verdere ontwikkeling van deze succesvolle joint venture in Spanje. 





4 VADO TANK CLEANING – VADO LIGURE (ITA)

Combinatie van ervaring in de tankcontainer en intermodale transportactiviteiten

Vado Tank Cleaning heeft onlangs een nieuwe vestiging in het noorden van Italië geopend, direct naast de APM Terminal in Vado Ligure (Savona). Deze locatie is in staat om ISO-tankcontainers en swap bodies tanks te reinigen, te verwarmen, op te slaan, te onderhouden en te testen.

In dit joint venture depot combineren Stolt Tank Containers en Marenzana Spa jarenlange ervaring in tankcontainer en intermodale transportactiviteiten, om daarmee zo efficiënt en veilig mogelijk het kwaliteitsniveau voor de tankreiniging in Noord-Italië te verhogen.

Het ontwerp van het nieuwe depot is gebaseerd op de lay-out en kenmerken van het Stolt Tank Containers Depot in Moerdijk, dat al drie jaar succesvol functioneert en ook door Gröninger is opgebouwd. Het depot zorgt niet alleen voor een hoge kwaliteit tankreiniging, maar de verwarmingsinstallaties maken het ook mogelijk om tanks 24/7 te verwarmen. De temperaturen worden continu gecontroleerd om daarmee een veilige verwarmingsprocedure te waarborgen.

Met Marenzana's ervaring – in vrachtovervoer van bulkproducten en vloeibare chemicaliën door heel Europa – was Vado Tank Cleaning in staat de procedures te optimaliseren met de ambitie om tankreiniging van trucks snel en effectief uit te voeren, rekening houdend met de kostbare tijd van klanten.

De reinigingsinstallatie is ontworpen en geleverd door Gröninger. Box containers zijn uitgerust en ingericht om alle apparatuur te herbergen en vormen het hart van de nieuwe reinigingsfaciliteit. Een multifunctioneel ontwerp zorgt ervoor dat Vado Tank Cleaning tegelijkertijd vrachtwagens en containers reinigt op één baan, waardoor de schoonmaakcapaciteit en de doorlooptijden aanzienlijk kunnen verbeteren.

Vado Tank Cleaning is toegewijd om de veiligheid van mensen en het milieu te waarborgen. Daarom is er ook veel tijd en energie gestoken in de optimalisatie van de afvalwater- en luchtbehandelingsprocedures. Het waterbehandelingsstelsel is identiek aan dat van de installatie in Moerdijk; strenge normen worden aangehouden voor het te lozen afvalwater, zodat de milieubelasting wordt beperkt. Bovendien behandelt Vado Tank Cleaning de luchtuitstoot vanuit de tank met een high performance air scrubber en actieve koolfilter, om daarmee de beste luchtkwaliteit voor de omgeving te waarborgen. 🇮🇹

GOLD BOND - ASHDOD (ISR)

Extra services met een tankreinigingsinstallatie voor de Israëlische markt

De Gold Bond Group is gespecialiseerd in opslag en overslag en logistieke diensten en exploiteert een container- en vrachtterminal in Israël. Het bedrijf richt zich vooral op de afhandeling van gevaarlijke goederenstromen. Om klanten een nog beter serviceniveau te bieden, besloot Gold Bond een tankreinigingsinstallatie in Ashdod op te zetten.

Na verschillende bezoeken in Europa, heeft Gold Bond Gröninger als de leverancier geselecteerd voor de reinigingsinstallatie. Alle apparatuur en ook de stoomketel zijn ingebouwd in een container die is omgebouwd tot een technische ruimte. Gold Bond is zodoende niet alleen uitgerust om tanks te reinigen, maar tevens om ladingverwarmingsoplossingen aan te bieden. De overdracht van het systeem vond plaats in Rotterdam. Omdat het Gold Bond team nieuw is in de tankreiniging business, werd het personeel door Gröninger uitvoerig getraind om het systeem te bedienen.

Naast de levering van technische apparatuur, werd Gröninger (in samenwerking met Cindax) ook gecontracteerd voor "Support Beyond Cleaning". Via deze dienst wordt informatie verstrekt over het met de juiste methode reinigen van bepaalde producten. Hierdoor kan Gold Bond direct vanaf de opstart van de installatie zeer professionele diensten aanbieden. 🏠



Gold Bond in Rotterdam voor de Factory Acceptance Test (FAT)



GP GÜNTER PAPENBURG - ILSEDE (DEU)

Bestaande reinigingslocatie gemoderniseerd

Opricht in 1963 als eenmanszaak, bestaat het familiebedrijf vandaag uit een netwerk met 50 dochterondernemingen. GP Günter Papenburg AG heeft circa 3500 werknemers in dienst. Het bedrijf is vooral actief op het gebied van bouw en constructie. In 2007 nam Papenburg Keunecke Silospedition over, een bedrijf dat al tientallen jaren actief was op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Ilsede in de buurt van Hannover. Een locatie die ideaal is gelegen voor klanten in heel Duitsland en daarbuiten.

Na vele jaren van dienstverlening besloot het bedrijf om de bestaande reinigingsinstallatie in Ilsede te moderniseren. Een ideaal moment om kritisch te kijken naar de efficiëntie van het systeem en de technologie die tot dan toe was gebruikt.

Gröninger en Papenburg hebben, in samenwerking met een lokaal bedrijf, een effectieve oplossing bedacht waarbij het reinigingswater verwarmd wordt middels een warmtekrachtkoppeling. De uitdaging voor Gröninger was om het nieuwe systeem te installeren in een bestaande technische ruimte in de kelder. Deze transformatie is tot volle tevredenheid van de klant gerealiseerd. Gröninger heeft voor deze ruimte een passend frame ontworpen met de pompen, watertank en bedieningspanelen.

De nieuwe en reeds in bedrijf gestelde installatie is in staat om silowagens te reinigen en ze onmiddellijk te drogen. De veiligheid van het schoonmaakpersoneel op het terrein wordt verzekerd door het gebruik van een valbeveiligingssysteem. Er is ook een speciaal pedaal voor het bedienen van de slangenreiniger. Het systeem gebruikt de nieuwste software om elke stap in het reinigingsproces te controleren en te visualiseren. Een internetverbinding maakt externe toegang mogelijk, voor systeemwijzigingen en updates. Dit alles maakt Papenburg klaar voor elke toekomstige uitdaging! 🏠



6

TANKCLEANING EUROPOORT 3 - ROTTERDAM (NLD)

De one-stop-shop voor de tank(co

Midden in de haven van Rotterdam is 13 hectare toewijding aan (tank)containers te vinden. In pakweg een decennium heeft ITT (In 't Veen Total Maintenance Tank & Silo) zich ontwikkeld tot Europa's grootste tankcontainerdepot, met TCE (Tank Cleaning Europoort) als het kloppende hart.

Veel dichter dan ITT kan een one-stop-shop concept voor deze tank(container)-sector niet worden benaderd. Er is ruimte voor de opslag van meer dan 3.000 tankcontainers, er is een speciale opslagvoorziening voor geladen tanks, 24 ladingverwarmingspunten, 13 reinigingsbanen, drie stoomketels, een grote afvalwaterzuiveringsinstallatie (WWT), een enorme tankcontainer reparatiefaciliteit, N2 & Co2 purging systemen, latexreining, etc. Allemaal beheerd als een NASA-lanceerfaciliteit.

Oprichter en eigenaar Kees in 't Veen werd in 2004 min of meer verleid door zijn grootste klant Kemira om zijn transportbedrijf van Pijnacker naar Europoort te verhuizen. Kees startte met twee chemiereinigingsbanen en een levensmiddelenbaan. Partners voor bandenservice en onderhoud en reparatie van tankcontainers werden geselecteerd om het concept te voltooien. In 2011 werden de reparatievoorzieningen verdubbeld, werden zes extra chemiereinigingsbanen toegevoegd en werd de bestaande reinigingsinstallatie omgezet in een speciale food cleaning. Ondertussen werden er allerlei verbeteringen geïntroduceerd die de meerwaarde van TCE in de markt versterkten en de dienstverlening een onderscheidend karakter gaven. Zoals twee speciale "power banen" met 200 bar pompen, een luchtzuiveringsinstallatie, SGF geaccrediteerd Cleaning Guard systeem voor vastleggen en validatie van gegevens van food cleanings, etc.



ntainer)-sector

Onlangs is TCE3 volledig operationeel geworden, met vier reinigingsposities voor food tankcontainers. Alle wasbanen beschikken over 100 bar plunjerpompen die worden gevoed met heet water. Twee banen zijn multifunctioneel, d.w.z. ze combineren hogedrukreiniging met Cleaning In Place (CIP). Het systeem is volledig geïntegreerd en geautomatiseerd. Zonder handmatige interventie wordt hogedrukreiniging afgewisseld met een CIP-circulatie met koud water, peroxide of een caustische batch. Op deze manier kan zelfs aan de allerhoogste eisen van klanten worden voldaan.

Met meer dan 50.000 reinigingen per jaar en op en top housekeeping is TCE in de wereld van de tankreiniging de benchmark geworden. Tijdens een recent bezoek vatte een klant zijn gevoelens treffend samen: 'Ik heb net de Taj Mahal van tankreiniging bezocht!' 🇳🇱

Highlights

- I. Temperatuurgestuurde ladingverwarming: 24 volledig gecontroleerde verwarmingsposities, beheerd vanuit het hoofdkantoor
- II. TCE1: Drie speciale drive-through banen voor levensmiddelen, elk uitgerust met vijf waskoppen. De eerste drie banen ooit met het Cleaning Guard systeem
- III. TCE2: Zes chemische reinigingsbanen, waarvan er twee "power bays" met een werkdruk van 200 bar. Het eerste horizontale luchtzuiveringssysteem op de Nederlandse markt
- IV. WWT: Een complete afvalwaterzuiveringsinstallatie die in staat is om alle reststoffen te behandelen
- V. Drie stoomketels met een gecombineerd vermogen van 8.500 kg/uur, geïnstalleerd met een intelligent redundanciesysteem
- VI. TCE3: Vier back-in-banen voor volledig geïntegreerde hogedrukreiniging i.c.m. Cleaning In Place (CIP) voor voedingsmiddelen
- VII. Tankcontainer opslag



BTR - BERNBURG (DEU)

Tankreiniging ‘runs in the family’

In de zomer van 2017 opende BTR GmbH een gloednieuwe tankreinigingsfaciliteit op een strategische locatie nabij de Duitse snelweg A14. BTR exploiteerde al een site in Ludwigsfelde en heeft nu een nieuw “vlaggenschip” in Bernburg. Vader en zoon Toben zijn de trotse eigenaren en beheerders van de site.

Vanuit hun meer dan 25 jaar ervaring in de branche hadden de heren Toben

zeer specifieke ontwerpparameters voor de tankreinigingsinstallatie opgesteld. Dit leidde tot een multifunctioneel reinigungsstation met drie wasbanen voor chemische producten en voedingsmiddelen. Het systeem heeft een werkdruk van 100 bar, haalt warmte uit de afvalwaterstroom en heeft een ultramodern luchtzuiveringssysteem. Gröninger werd als systeemintegrator uitgedaagd om te voldoen aan de nieuwste normen voor stoomketeltechnologie en ATEX-



V.l.n.r.: Henk Klein, Manfred Toben, Matthias Toben, Johan Giberius

vereisten. Het Toben-Gröninger-team bleek zeer succesvol, wat leidde tot de voltooiing van een efficiënte, goed georganiseerde installatie die voldoet aan de behoeften van tankreiniging in deze snelgroeiende regio in Duitsland. 🚩

8

FELUY CLEANING - SENEFFE (BEL)

Moderniserings- en renovatieproject brengt Feluy op topniveau

Feluy is een holdingmaatschappij met een scala aan zakelijke activiteiten. Een van de bedrijven exploiteert een tankreinigingsinstallatie die oorspronkelijk al in 1999 werd geopend. Sinds Feluy het reinigungsstation in 2003 overnam, is het aantal reinigingen toegenomen. Om aan de marktbehoeften en serviceniveaueisen te voldoen, besloot het bedrijf in

2017 Gröninger te contracteren voor een volledige modernisering en renovatie van de bestaande vestiging. Gröninger werd geselecteerd vanwege zijn ervaring en kennis. Gröninger heeft de systeemcomponenten ontworpen. Integratie en installatie ter plekke was een gezamenlijke inspanning van het personeel van Gröninger en Feluy. Deze samenwerking

bleek wederzijds positief en resulteerde in een succesvol project.

Omdat de bestaande reiniging tijdens de renovatie operationeel bleef, was het van groot belang om de downtime van de faciliteit tot een minimum te beperken. Deze uitdaging vereiste een intensieve coördinatie en communicatie. Belangrijkste punten daarbij waren de vervanging van de bestaande leidingen en de volledige vernieuwing van de bedieningspanelen en bekabeling.

Dit project toonde aan dat uitdagingen succesvol kunnen worden aangegaan wanneer twee bedrijven hetzelfde doel nastreven. Flexibiliteit en openheid waren de sleutel tot de ontwikkeling van een nieuw systeem waarmee Feluy Cleaning tankwagens op topniveau kan reinigen. 🚩



PETIKEMAS - PORT KLANG (MYS)

Aanwezigheid van Gröninger op de markt voor tankreiniging in Zuidoost-Azië zet door

Gröninger Cleaning Systems heeft in 2017 via de Aziatische dochteronderneming Gröninger Asia Pte Ltd in Singapore een nieuwe primeur bereikt met de eerste verkoop van een installatie aan Maleisië.

In 2017 werd een contract getekend voor de bouw van het eerste multifunctionele ISO-tankcontainerdepot in Port Klang voor Premier Path Tank Solutions, een divisie van de logistieke groep Syarikat Logistik Petikemas Sdn Bhd.

Het bedrijf had al één cleaning depot in Kuantan aan de oostkust van het Maleisische schiereiland en overweegt nog andere Zuidoost-Aziatische locaties. Het nieuwe depot in Port Klang beschikt over zowel insteek- als doorrijdbanen en is in eerste instantie ontworpen om natuurlijke latexproducten en oleochemicals te reinigen.

Het ontwerp van de faciliteit – die in het voorjaar van 2018 in gebruik is genomen – biedt de mogelijkheid om de reinigingscapaciteit te verdubbelen indien besloten wordt om ook andere restladingen te gaan reinigen.

Dit turn-key project heeft een zeer hoog uitrustingsniveau op basis van geavanceerde Europese reinigingstechnologie van Gröninger, inclusief een latex circulatiereiniger en een complete afvalwaterzuiveringsinstallatie met zowel fysisch-chemische als biologische verwerking. 🏗️



Group Management Petikemas en Gröninger



KÖPPEN - DUISBURG (DEU)

9

Drive-through baan voor vier containers

Köppen GmbH is een van de grootste dienstverleners voor tankcontainers in Noord-Rijnland-Westfalen. Op de locatie Duisburg, het belangrijkste intermodale knooppunt langs de Rijn, biedt het bedrijf logistieke diensten aan die nodig zijn voor tankcontainer operaties.

Een belangrijke speerpunt is het reinigen van tankcontainers. Köppen heeft nu een drive-through baan die vier containers tegelijkertijd aankan. Om het gebruik van de baan te optimaliseren, daagde Wim Köppen Gröninger uit om een systeem te ontwerpen waarmee de pompen flexibel kunnen worden gecombineerd. Dit geeft Köppen de flexibiliteit om tankwagens en tankcontainers in hetzelfde tijdsbestek te reinigen zonder de rotorjets te verplaatsen.

De reinigingen worden aangestuurd via moderne Siemens panelen waarmee de operators tanks kunnen reinigen met automatische wasprogramma's. De selectie van de programma's is gebaseerd op de voorgaande lading.

Dankzij het nieuwe systeem zijn de reinigingsresultaten verder verbeterd en is Köppen in staat een hogere doorloopsnelheid te realiseren. De nieuwe, zeer efficiënte reinigingsinstallatie versterkt de leidende positie van Köppen in het Ruhrgebied. 🏗️

SCHWARTAUER WERKE - BAD SCHWARTAU (DEU)

Geïntegreerde reiniging- en sterilisatie

Schwartauer Werke GmbH is een bekende Duitse producent van fruitproducten, zoals jam en gezonde repen. Sinds 1899 heeft het bedrijf verschillende fabrieken onder de naam van de geboortestad Bad Schwartau. Het bedrijf is een dochteronderneming van het Zwitserse Hero.

Schwartauer Werke levert producten in veel verschillende verpakkingsvormen; van glazen potten tot 1000 kg roestvrijstalen levensmiddelencontainers. De groei van leveringen aan de Duitse voedingsmiddelenindustrie heeft zich de afgelopen jaren sterk ontwikkeld, vooral leveringen in food containers van roestvrijstaal is een belangrijke supply chain geworden.


Om te voldoen aan strenge voedselveiligheids- en kwaliteitsnormen besloot Schwartauer Werke te investeren in een in-house containerreinigings- en sterilisatiestation. Door deze activiteiten in eigen huis onder te brengen, beheert het bedrijf het logistieke proces volledig en kan zo beter aan de behoeften van klanten voldoen.

Aangezien Gröninger veel ervaring op dit gebied had en de beste technische

oplossing bedacht, besloot Schwartauer Werke samen met Gröninger te werken aan dit project.

Sinds het voorjaar van 2018 zijn de gloednieuwe, volledig geautomatiseerde reinigingscabine voor roestvrijstalen voedingsmiddelencontainers en sterilisatie-unit in bedrijf. Het systeem reinigt zowel de binnen- als de buitenkant van de containers met behulp van hoge- en lagedrukpompen. Met een geïntegreerde data-logging functie kan Schwartauer een geschiedenis van de reiniging en

sterilisatie opbouwen per container, zoals die in de supply chain wordt ingezet.

Na het reinigen worden alle voedingsmiddelencontainers gesteriliseerd en getest en in overdruk gebracht met stikstof of gesteriliseerde lucht. Op deze manier kunnen alle Schwartauer klanten verzekerd zijn van perfect gereinigde containers ten behoeve van een uitstekend product. Zoals Schwartau zegt: "Echt gut gemacht!" (Perfect gemaakt!). 



Team Schwartauer en Gröninger in Rotterdam

10

VWR - OUD-HEVERLEE (BEL)

Het verwarmen van water m.b.v. elektriciteit is de milieuvriendelijke manier om verder te gaan

Koud water verwarmen voor reiniging kan worden gedaan met behulp van energiebronnen zoals stoom, gas, diesel en elektriciteit.



Dit laatste is niet nieuw, maar wordt als een veelbelovende aanpak voor de toekomst gezien. De huidige discussies over fossiele brandstoffen en de behoefte aan hernieuwbare energie bevorderen elektriciteit als een interessant alternatief, omdat elektriciteit kan worden opgewekt door zonne-, wind- en watersystemen.

Gröninger leverde een pompunit aan VWR (actief in Belgische farmaceutische industrie) om IBC-containers te reinigen met behulp van heet gedemineraliseerd water. Het bedrijf levert zelf koud gedemineraliseerd water aan voor de unit, wat nadien wordt verwarmd tot 60°C met behulp van elektrische verwar-



COLAC - BEERSE (BEL)

Colac Bvba opent nieuwe fabriek

Colac is een fabrikant van ijspoeders, suikervrije dessertsauzen en biologische fruitpreparaten. Het bedrijf opende onlangs een nieuwe fabriek om zowel de productkwaliteit als het serviceniveau voor klanten te verhogen.

Gröninger leverde een modern reinigingssysteem voor Colac's foodcontainers. De containerlogistiek en containerreiniging zijn hierbij volledig op elkaar afgestemd.

Het CleanPack pompsysteem bevat een hogedrukpomp en twee doseerpompen en volledig geautomatiseerde wasprogramma's gebaseerd op het assortiment van Colac. Het systeem is eenvoudig te bedienen en is gebouwd volgens de hoogste ergonomische normen. Het resultaat is een reinigingssysteem van uiterst hoge kwaliteit waarin alle procesgegevens via de PLC worden vastgelegd, om op die manier een complete reinigingshistorie per container in keten te realiseren. 📌



mingselementen. Voor dit doel is een waterbuffertank uitgerust met 4 x 12 kW elektrische elementen.

IBC-reiniging gebeurt meestal met een waskop met een capaciteit van 20 liter water per minuut. De pompunit is PLC gestuurd om geautomatiseerde wasprogramma's uit te voeren. Een standaard wasprogramma duurt 5 minuten. Het gebruik van elektriciteit kan erg interessant zijn voor bedrijven die zonnepanelen of windsystemen gebruiken om zelf elektriciteit te produceren.

Voor Gröninger zijn energiebesparingstrajecten of projecten op het gebied van hernieuwbare energie een belangrijk interessegebied waar inmiddels veel ervaring ligt. Gröninger bespreekt graag de mogelijkheden om de CO2-voetafdruk te verkleinen en als bedrijf die milieu- en duurzaamheidsaspecten hoog in het vaandel te krijgen. 📌



DÖHLER - DARMSTADT (DEU)

Aroma's van foodcontainers sneller en effectiever uitgespoeld

Döhler GmbH produceert en levert natuurlijke ingrediënten, ingrediënten systemen en geïntegreerde oplossingen voor de levensmiddelen- en drankenindustrie. Denk hierbij aan vruchtensapconcentraten, fruitpreparaten, grondstoffen voor dranken, blends en compounds.

Gröninger heeft een geïntegreerd systeem geleverd voor het reinigen van voedingsmiddelencontainers met productresten. Het bedrijf produceert een breed scala aan aroma's op de grootste productielocatie van Döhler in Darmstadt. De afgelopen jaren heeft Gröninger op maat gemaakte systemen geleverd aan Döhler fabrieken in Rusland, Turkije, Nederland en Brazilië.

Productrestanten van aroma's zijn soms moeilijk te reinigen en vooral de intensieve geurtjes van sommige aroma's hebben de neiging zich aan de containers te hechten. Het ingenieursteam van Döhler was op zoek naar

een geschikte en meer innovatieve oplossing, wat leidde tot een nauwe samenwerking tussen drie bedrijven – Döhler GmbH, Gröninger Cleaning Systems en Anseros Klaus Nonnenmacher GmbH uit Tübingen – om de uitdaging aan te gaan.

Door een recirculatiesysteem te implementeren dat gebruik maakt van heet gedemineraliseerd water, een reinigingsmiddel en geozoniseerd water, werd de intensieve geur veel sneller verwijderd dan bij eerdere reinigingsmethoden. De systeemcapaciteit is ontworpen om te voldoen aan de groeiende markt vraag naar aroma's en aanverwante producten. 📌

Klaeser – Hamburg (DEU)



Klaeser is een gerenommeerd transportbedrijf dat honderden tankwagens en tankcontainers inzet vanuit verschillende locaties in Duitsland. Ook tankreiniging services worden aangeboden in Herten, Hamburg en Ludwigshafen. Na een degelijke voorbereiding besloot het bedrijf dat het tijd werd voor een renovatie en upgrade voor hun tankreiniging in Hamburg door Gröninger.

Het plan daarbij was om de downtime van de faciliteit tot een minimum te houden.

De belangrijkste knelpunten waren de bestaande bouwstructuur en de volledige vernieuwing van de bedieningspanelen en bekabeling.

Daarom werd besloten om zoveel mogelijk installatie-onderdelen op een skid te prefabriceren. Deze skid-eenheden kunnen snel geplaatst en in gebruik genomen worden. Aangezien Klaeser veel latextanks reinigt, was de installatie van een aparte latexreinigingsinstallatie een no-brainer.

Dit project liet zien dat wanneer twee bedrijven streven naar een gemeenschappelijk doel, ook moeilijke uitdagingen met stevig aanpakken en een grondige voorbereiding kunnen worden overwonnen. Flexibiliteit en goede samenwerking waren de sleutel die leidde tot een nieuw tankreinigingssysteem. 🚧



TechnoPort – Moerdijk (NLD)

NewPort Tank Containers is een prominente tankcontaineroperator. Om het gebruik van de eigen vloot tankcontainers te optimaliseren, exploiteert NewPort een depot in Moerdijk, Nederland.

De nieuwe business unit van TechnoPort biedt diensten aan op het gebied van reiniging, ladingverwarming, opslag en reparatie. De tankreiniging kan worden gebruikt voor zowel chemicaliën als voedingsmiddelen, op daartoe gescheiden wasbanen. Ook wordt stoom geproduceerd door een stoomketel met een rookgascondensor om de efficiëntie te verhogen. Deze wordt gebruikt om het

water te verwarmen en om geladen tankcontainers op temperatuur te houden of te brengen. Elke ladingsverwarmingspositie uitgerust met een temperatuursensor die op de PLC is aangesloten. Al het afvalwater wordt verzameld in buffertanks en behandeld in een afvalwaterzuiveringsinstallatie die de pH-waarde corrigeert en olie, vet en zwevende deeltjes verwijdert.

De openingsceremonie werd verricht door Michael de Rijk (CEO) en Rien van der Ree (Depot Manager). De nieuwe tankreiniging zal een belangrijke sleutel zijn voor TechnoPort om toekomstplannen te realiseren. 🚧

Lopende projecten

Bayarea Terminals – Mumbai (IND)

CoTaLo – Neuss (DEU)

Uventrans – Sofia (BGR)

Bachmann Logistik – Kölliken (CHE)

NRS Corporation – Kawasaki (JPN)

Goodrich Middle East – Dubai (ARE)

Wemmers – Zaandam (NLD)

Houweling – Bleiswijk (NLD)

Tankcleaning Venlo – Venlo (NLD)

TechnoPort – Moerdijk (NLD)

Sahreej KTS – Jubai (SAU)

Joosten – Emmerich (DEU)



Gröninger Cleaning Systems B.V.

Hoofdkantoor
Overschiezeweg 111
3044 EH Rotterdam



+31 10 437 10 22

info@groninger.nl
www.groninger.eu
webshop.groninger.nl

Dochterondernemingen

- Barcelona (ESP)
- Hamburg (DEU)
- Houston (USA)
- Singapore (SGP)

Vertegenwoordigingen

- Mumbai (IND)
- Shanghai (CHN)



**cleaning
your
world**